

Техническое задание на намотку катушечной группы.

Образец № 1.

Намотку выполнить проводом ПЭТ-155 1,12 ТУ 16-502.012-82
в 2 проводника виток к витку (рядовая намотка), см. приложение 1.

число секций – 18;

число витков в секции – 14.

Техническое задание на намотку катушечной группы.

Образец № 2.

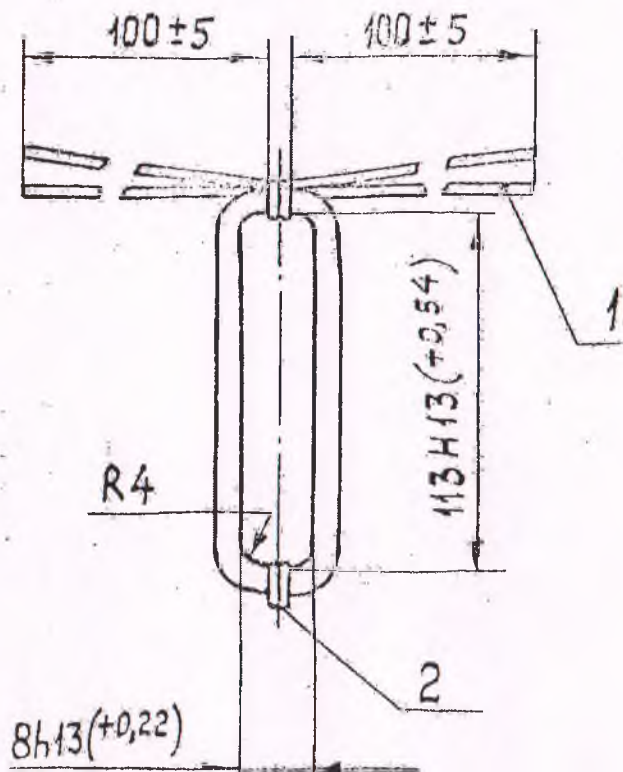
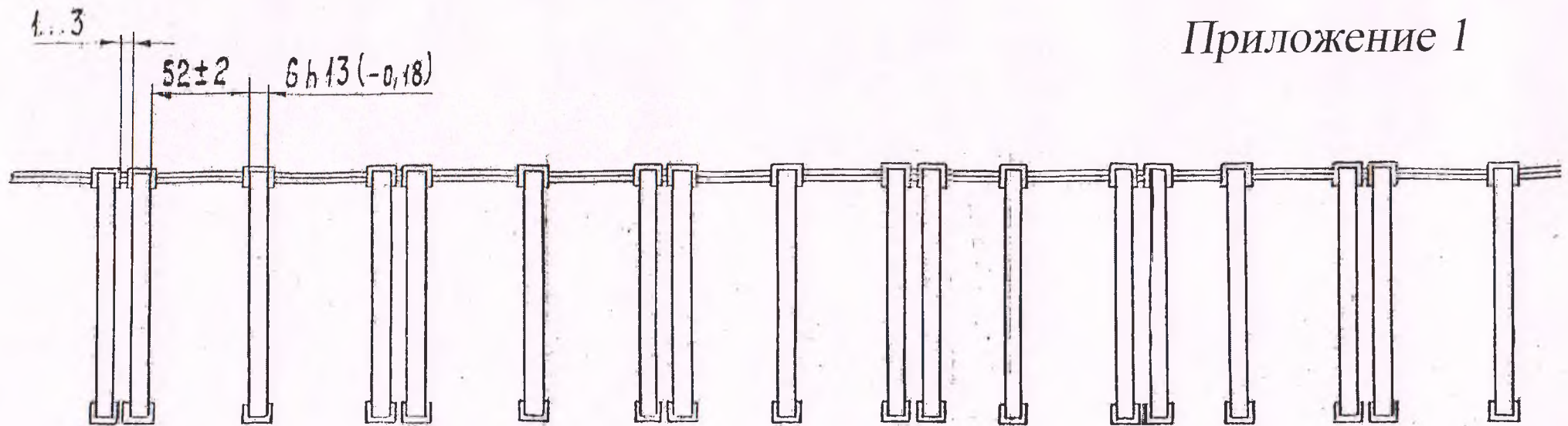
Намотку выполнить проводом ПЭТВ-2 0,335 ТУ 16-705.110-79 поз. 1 виток к витку (рядовая намотка), см. приложение 1.

число секций – 12;

число витков в секции – 57.

Сопротивление катушечной группы при 20°C – 6,2±10% Ом.

Приложение 1



Данные группы катушечной

Число секций	Число витков в секции	Сопротивление при 20°С, Ом
18	14	$0,55 \pm 0,03$

Приложение 1

