

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**  
**на поставку установки для намотки потенциометров**  
**с обучением персонала,**  
**проведением пуско-наладочных работ**

**Назначение приобретаемого оборудования:** предназначено для намотки потенциометров проводами ПдСр (Ø0,040 - Ø0,080) мм на каркас (Ø56 – Ø62,5) мм, проводом ПдВ-20 Ø0,040 мм на каркас Ø 91 мм, Ø 59 мм, Ø 25 мм.

Требуемое количество оборудования – 1 единица.

**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**  
**на установку для намотки потенциометров**

№	Наименование параметров, технических характеристик, опций	Требуемые значения параметров, характеристик
<b>1. Требования к общим характеристикам</b>		
1	Общее сопротивление намотки, с точностью, %	± 3
2	Нелинейность, не более, %	0,1
3	Провод ПдВ, ПдСр, мм	(Ø0,040 – Ø0,080)
4	Диаметр каркасов, мм	(25-91)
5	Высота каркасов, мм	(1,8-20)
<b>2. Требования к конструкции установки и комплектации</b>		
1	Удобный доступ для замены каркаса потенциометра	Наличие
2	Возможность регулировки шага намотки провода	Наличие
3	Счетчик количества витков намотки	Наличие
4	Система регулировки и контроля натяжения провода	Наличие
5	Возможность намотки провода с зазором не более ½ диаметра провода	Наличие
6	Возможность равномерной намотки провода по всему каркасу	Наличие
7	Программный блок управления	Наличие
8	Механизм подачи, натяжения и укладки провода	Наличие
9	Устройство закрепления каркаса	Наличие
10	Срок гарантии, не менее	12 месяцев
11	Наличие документации на русском языке: - техническое описание; - руководство по эксплуатации; - руководство по программированию; - руководство по техническому обслуживанию	Наличие Наличие Наличие Наличие
12	Наличие сервисной службы в России	Наличие
13	Наличие центра технологической и технической поддержки в России	Наличие

**ПРОЧИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

**Ввод в эксплуатацию**

Ввод в эксплуатацию у Заказчика Установки проводится представителем Поставщика.

**Инструктаж и обучение**

Инструктаж, обучение по эксплуатации и программированию Установки проводятся на территории Заказчика.

Количество обучаемого, инструктируемого персонала Заказчика – не менее 3-х человек.

**Транспортировка** Транспортировка автотранспортом DDP за счет и силами Поставщика.

**Монтаж, ПНР** Монтажные работы осуществляет Заказчик.  
Шеф-монтажные и пуско-наладочные работы Поставщик.  
В перечень пуско-наладочных работ входит:  
- выполнение сборки Установки;  
- проверка правильности функционирования всех частей Установки;  
- проверка электрической части Установки;  
- проверка соответствия техническим параметрам, производственному исполнению и комплектности Установки;  
- тестовая проверка Установки на серийных изделиях в количестве не менее 3-х шт.

**Требование к безопасности** Безопасность Установки должна соответствовать требованиям, установленным действующим законодательством Российской Федерации.

**Требования к упаковке системы** Установка должна поставляться в специальной упаковке, соответствующей стандартам, ТУ, обязательным правилам и требованиям для тары и упаковки. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность оборудования на весь срок его транспортировки с учетом перегрузок и длительного хранения.

**Требования к технической документации** Поставщик обязуется предоставить полный комплект технической документации на русском языке на бумажном носителе в одном экземпляре и в электронном виде на электронном носителе:  
- инструкции по эксплуатации и техническому обслуживанию;  
- технические данные на установку (паспорт);  
- копии программных продуктов с инструкциями по установке.

**Прочие условия** Установка должна быть новой, не бывшей в употреблении (в эксплуатации, в консервации), не являться выставочным и опытным образцом, а также установкой, собранной из восстановленных узлов и агрегатов. Установка поставляется комплектно и обеспечивает конструктивную и функциональную совместимость. Поставляемый товар должен быть изготовлен и замаркирован в соответствии с НТД (техническими условиями и/или ГОСТом) и соответствовать сертификатам качества, что должно быть подтверждено представленными копиями сертификатов.

Начальник ц.33

Е.Г. Сергеева

Согласовано:

Технический директор

Д.В. Ямщиков

Начальник сборочного производства

А.В. Корнилин

Главный технолог

С.А. Михайлов