

УТВЕРЖДАЮ:
Первый заместитель генерального
директора - Главный инженер
_____ Булатов В.Г.

Приложение № ____
к Договору № _____
от «__» _____ 2026 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

Наименование, объём поставки:

Поставка станка для резки стального троса с оплавления концов Т6.

Назначение: Станок применяется для мерной резки стальных тросов с оплавлением концов для предотвращения рассыпания.

Технические характеристики.

№ п/п	Наименование параметра	Размерность	Значение
1	Диаметр разрезаемого троса	мм	1-6
2	Потребляемая мощность	кВт	10
4	Габаритные размеры	мм	500×700×500
5	Вес	кг	90

Технические требования:

Оборудование, его составные части и комплектующие должны быть новые, не бывшие в эксплуатации, и изготовлены не более чем за 1 год до даты отгрузки Оборудования.

Оборудование должно соответствовать требованиям ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств», "Правил по охране труда при размещении, монтаже, техническом обслуживании и ремонте технологического оборудования", ПОТ РО-14000-002-98 «Положение. Обеспечение безопасности производственного оборудования». «Правила по охране труда при обработке металлов» (приложение к приказу Министерства труда и социальной защиты №887н от 11.12.2020). На оборудование предоставить эксплуатационную документацию (паспорт, руководство по эксплуатации, и т.д.), содержащую требования безопасности. Федеральный закон от 22.07.2008 №123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности» - «Правила

противопожарного режима в РФ», утвержденные постановлением правительства РФ от 19.09.2020 №1479.

Все надписи, указания, знаки, предостережения, шильдики на иностранных языках, имеющиеся на оборудовании, должны дублироваться на русском языке.

Лист согласования
технического задания на поставку станка для резки стального троса с оплавления концов
Т6.

Зам. Начальник цеха



Овчинников Д.Г.

СОГЛАСОВАНО:

Главный технолог

Крылатых А.А.

Начальник отдела 74

Ширяев П.И.

Начальник отдела 75

Зайцев А.И.

Главный механик

Самойлов В.Е.