

УТВЕРЖДАЮ

ГК «Ростех»

«_____» _____ 2026 г.

**Техническое задание
на устройство выборки, отображения,
преобразования и перемотки ленты**

СОГЛАСОВАНО

Директор Казанского авиазавода —
филиала «Туполева» (КАЗ)

А.В. РОМАДАНОВСКИЙ
З.В. Миргалимов

«_____» _____ 2026 г.

СОГЛАСОВАНО

Первый заместитель
Генерального директора
ПАО «ОАК»

С.В. Ярковой
«_____» _____ 2026 г.

Тип оборудования	Устройство выборки, отображения, преобразования и перемотки ленты		
Направление использования	Для стирания записи с магнитных лент, намотанных на катушки, диаметром не более 300 мм, шириной до 25,4 мм		
Требуемые характеристики	Эквивалент: УР 1		
	Требование	1	: код ОКПД2 - 26.40.33.190
	Требование	3	: условия поставки - DDP, МО, г. Жуковский
	Требование	4	: модель оборудования - указать
	Требование	5	: производитель - указать
	Требование	6	: исполнение: устройство переносного типа
	Требование	7	: относительный уровень стирания: не более 55 дБ для всех типов лент шириной от 6,25 до 25,4 мм, намотанных на катушки диаметром не более 300 мм, заправленные в кассеты с габаритными размерами не более 250*160*35
	Требование	8	: запись с магнитных лент, намотанных на катушки шириной 6,25 мм и 12,7 мм, стирается однократным размагничиванием (с одной стороны)
	Требование	9	: запись с магнитных лент шириной 19,05 мм и 25,4 мм, намотанных на катушки и ленты шириной 12,7 мм, заправленные в кассеты, стирается с двукратным размагничиванием (с обеих сторон катушки, кассеты)
	Требование	10	: устройство обеспечивает индикацию режима размагничивания
	Требование	11	: потребляемая мощность устройства: не более 1,33 кВА
	Требование	12	: время непрерывной работы, не менее: 4 часа, в режиме 2 минуты включения, 30 минут пауза
	Требование	13	: в комплекте поставки, не менее: - устройство выборки, отображения, преобразования и перемотки ленты - 1 шт;
Дополнительные требования	Требование	14	: гарантия - не менее 12 месяцев
	Требование	15	: приемка товара осуществляется в соответствии с действующим законодательством РФ и Инструкциями о порядке приемки продукции производственно-технического назначения по количеству и качеству, утвержденными постановлениями Госарбитража при Совете Министров СССР № П-6 от 15.06.1965г. и № П-7 от 25.04.1966.г. Первичная проверка поставляемого оборудования, проверка работоспособности в различных режимах проводится на месте эксплуатации у Покупателя. При приемке проверяется внешний вид и комплектность оборудования в соответствии с паспортом, отсутствие механических повреждений. Монтаж оборудования не требуется. Ввод оборудования в эксплуатацию производится силами Поставщика. Проверка оборудования в соответствии с программой и методикой приемосдаточных испытаний завода изготовителя, в том числе: - внешний осмотр; - проверка соответствия технических параметров товара паспортным данным и требованиям, установленным договором; - проверка работоспособности оборудования и его узлов; - проверка комплектации; - проверка технической документации; - проверка оборудования в работе.

	Требование	16	: оборудование поставляется в упаковке, соответствующей ГОСТ 23170-78. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность оборудования от повреждений и коррозии на весь срок его транспортировки, при перевозке его различными видами транспорта с учетом нескольких перегрузок в пути, а также длительного хранения. В каждое упаковочное место (тару) должен быть вложен упаковочный лист с указанием перечня упакованных предметов и их количества. Каждое место (тара) должно быть маркировано. Условия хранения устанавливаются НД и ТД на изделие поставщиком.
	Требование	17	: техническая документация поставляется в 1 экземпляре на русском языке в бумажном виде, в том числе: - руководство по эксплуатации на оборудование; - паспорт на оборудование; - формуляр на оборудование; - комплект паспортов на все комплектующие изделия; - комплект эксплуатационной документации на все комплектующие изделия; - комплект свидетельств о поверке (калибровке) на все средства измерений; - сертификат соответствия ГОСТ Р 31812-2012.
	Требование	18	: поставляемое оборудование, подлежащее обязательной сертификации, должно иметь сертификат соответствия техническому регламенту «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011). Требования электрической, механической и пожарной безопасности должны соответствовать параметрам, указанным производителем.
	Требование	19	: оборудование в процессе эксплуатации не должно воздействовать на окружающую среду вредными факторами, превышающими значения, установленные действующими нормативными документами на территории РФ.

ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЯ

Должность	Ф.И.О.	Подпись	Дата
/ Директор КТЦ ППО	Р.З. Исламов <i>Т.Р. Тухтамуллин</i>		04.02. 2026.
Заместитель директора по техническому перевооружению	Д.И. Медведев		03.02.2026
Начальник ОПТиТП	В.Г. Парфирьев <i>РА Сафурхан</i>		03.02.2026