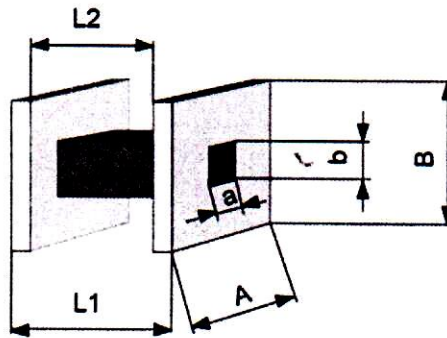


Анкета для подбора станков линейной намотки.



Обмотка №		1	2	3
Назначение (трансформатор и т.д.)		Электромашина		
Особенности (вывод, изоляция)		последней пропитка		
Вид провода (Cu, CrNi, Al и т.д.)		Пож 0,351	Пож 1,5	
Диаметр провода (геометрия сечения)		Ø 0,351	Ø 1,5	
Размеры каркаса	L1	140	70	
	L2	108	50	
	A	Ø 20,5	124 мм	
	B	Ø 45,8	176 мм	
	a	Ø 20,5	41	
	b	Ø 45,8	93	
Число витков		1190 / 1490	300	
Число слоёв		7 / 9	17	
Остановка в процессе намотки	после каждого слоя	Да	Да	
	после n-количества слоёв	Да	Да	
Прочие особенности намотки		на собств. каркас	Намотка на шаблон с последующим снятием с шаблона.	

Сергей Павлов