

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

На приобретение станка для автоматической намотки якорей

1. Назначение и область применения.

Станок для автоматической намотки предназначен для намотки обмоток якорей коллекторных двигателей.

2. Технические характеристики.

2.1. Материал для намотки – Провод ПЭТВ-2 1,450 ТУ 16-705.110-79, Провод ПСД-Л 1,80 ТУ 16.К71-129-91.

2.2. Тип обмотки якоря – волновая, витков в секции – 4. Намотка двумя проводами в параллель.

2.3. Число пазов – 27.

2.4. Шаг по пазам: $У=1-8$.

2.5. Число коллекторных пластин: $К=27$.

2.6. Шаг по коллектору: $У_к=1-14$.

2.7. Внешний диаметр коллектора – $56_{-0,4}$ мм.

2.8. Высота коллектора – $(29\pm 0,25)$ мм.

2.9. Внешний диаметр пакета железа якоря – $86_{-0,07}$ мм

2.10. Высота пакета железа якоря – $(45\pm 0,25)$ мм.

2.11. Длина вала – $(254\pm 0,5)$ мм.

2.12. Диаметр вала – $(20,095-20,05)$ мм.