

Утверждаю

Зам. Генерального директора

по техническому развитию

АО «КМЗ-Спецмаш»



Д.И. Афанасьев  
(ФИО)

«22» 10 2025 г.

Техническое задание №767  
на поставку нестандартного оборудования

Предмет закупки: 6579.00.00.000 - «Станок для намотки углеродным жгутом НС-56К»

Ковров  
2025

## СОДЕРЖАНИЕ

### РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Код ОКПД 2

### РАЗДЕЛ 2. НАЗНАЧЕНИЕ (ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ)

### РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

### РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров.

Подраздел 4.2 Требования по надежности

Подраздел 4.3 Требования монтажно-технические

Подраздел 4.4. Электрооборудование

Подраздел 4.5 Требования к комплектации

Подраздел 4.6 Требования к маркировке

Подраздел 4.7 Требования к упаковке

### РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

### РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

### РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

### РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

### РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

### РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ ПОСТАВКИ

### РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

### РАЗДЕЛ 12. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

Подраздел 1.1 Наименование
6579.00.00.000 - «Станок для намотки углеродным жгутом НС-56К»
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
6579.00.00.000 - «Станок для намотки углеродным жгутом НС-56К» должен быть новым, выпуска не ранее 2025 года, не являться выставочным образцом, свободной от прав третьих лиц.
Подраздел 1.3 Код ОКПД 2
28.99.39.190

## РАЗДЕЛ 2. НАЗНАЧЕНИЕ (ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ)

6579.00.00.000 - «Станок для намотки углеродным жгутом НС-56К» предназначен для намотки специальной нити на изделие согласно схеме намотки.

## РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Окружающая среда не является взрывоопасной, не содержит значительного количества токопроводящей пыли, водяных паров и агрессивных газов в концентрациях, оказывающих вредное воздействие на комплектующие элементы и материалы.

## РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

### Подраздел 4.1. Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

6579.00.00.000 - «Станок для намотки углеродным жгутом НС-56К» предназначен для намотки специальной нити на изделие согласно схеме намотки. Станок обеспечивает автоматическое слежение за параметрами намотки, такими как: усилие натяжения нитей, шаг намотки, точки реверса, удлинение, усилие поджатия, температура.

Ознакомиться с КД можно по адресу: г. Ковров, Владимирской обл., ул. Социалистическая д.26 АО «КМЗ-Спецмаш» или по ссылке: <https://prominn.ru/fileshare/JRIAjxi>

### Подраздел 4.2. Требования по надежности

Надежность оборудования должна соответствовать требованиям ГОСТ 27.102-2021. ГОСТ 18322-2016

- установленный срок службы до первого капитального ремонта – не менее 5 лет.

### Подраздел 4.3. Требования монтажно-технические.

6579.00.00.000 - «Станок для намотки углеродным жгутом НС-56К» поставляется отдельными сборочными единицами и деталями общей сборки согласно спецификации 6579.00.00.000 для дальнейшей сборки, подгонки, наладки, юстировки, пуско-наладочных работ с применением изделия основного производства ГЦ на территории режимного предприятия специалистами АО «КМЗ-Спецмаш».

#### Подраздел 4.4. Электрооборудование

Согласно КД на 6579.00.00.000 - «Станок для намотки углеродным жгутом НС-56К»

#### Подраздел 4.5. Требования к комплектации

6579.00.00.000 - «Станок для намотки углеродным жгутом НС-56К» состоит из следующих сборочных единиц:

- 6579.01.00.000 Панель 1;
- 6579.02.00.000 Панель 2;
- 6317.06.00.000 Пульт;
- 6317.08.00.000 Привод задней бабки;
- 6317.09.00.000 Узел зажима;
- 6317.10.00.000 Стяжка;
- 6317.13.00.000 Нагреватель;
- 6317.14.00.000 Левая опора шторок;
- 6317.15.00.000 Поворотный привод;
- 6317.16.00.000 Правая опора шторок;
- 6317.17.00.000 Узел шторок;
- 6359.13.00.000 Панель 3;
- 6579.03.00.000 Вытяжная система;
- 6460.05.00.000 Привод вращения;
- 6579.04.00.000 Нитепроводный тракт;
- 6579.06.00.000 Укладочный механизм;
- 6498.03.00.000 Привод каретки;
- 6498.04.00.000 Укрепление механизма перемещения каретки;
- 6579.05.00.000 Узел пропитки;
- 6498.07.00.000 Станина;
- 6498.09.00.000 Закрытие;
- 6498.15.00.000 Держатель паковки;
- 6498.16.00.000 Державка;
- 6498.17.00.000 Блок опторазвязки;

и деталей:

6579.00.00.001 – «Шильдик»; 6317.00.00.001 – «Ограждение»; 6317.00.00.002 – «Ограждение»; 6317.00.00.003 – «Ограждение»; 6317.00.00.007 – «Упор»; «6317.00.00.008 – «Пластина»; 6317.00.00.009 – «Пластина»; 6317.00.00.011 – «Подставка»; 6317.00.00.019 – «Пластина»; 6317.00.00.020 – «Пластина»; 6317.00.00.021 – «Планка»; 6317.00.00.022 – «Планка»; 6317.00.00.026 – «Планка»; 6317.00.00.028 – «Крышка»; 6317.00.00.029 – «Пластина»; 6317.00.00.030 – «Пластина»; 6317.00.00.031 – «Отражатель»; 6320.00.00.002 – «Плита»; 6498.00.00.001 – «Решётка»; 6498.00.00.002 – «Поддон»; 6498.00.00.003 – «Лоток»; 6498.00.00.005 – «Поддон»; 6498.00.00.009 – «Закрытие»; 6498.00.00.012 – «Закрытие»; 6579.00.00.002 – «Закрытие»; 6452.00.00.010 – «Ограждение»; 6579.00.00.003 – «Закрытие»; 6579.00.00.004 – «Втулка»

В части фирменных комплектующих допускается применение аналогов с характеристиками идентичными оригиналу, с обязательным письменным согласованием замены с заказчиком по каждой заменяемой на аналог позиции.

#### Подраздел 4.6. Требования к маркировке

На всю поставляемую продукцию должны быть бирки на бумажном носителе, с указанными на ней обозначениями и наименованиями продукции, завод-изготовитель, порядковый номер по спецификации 6579.00.00.000 и дата выпуска, согласно 6579.00.00.000 РЭ.

#### Подраздел 4.7. Требования к упаковке

6579.00.00.000 - «Станок для намотки углеродным жгутом НС-56К» должен отгружаться в упаковке, обеспечивающей полную сохранность груза от всякого рода повреждений и коррозии при перевозке его любым транспортным средством.

Упаковка должна обеспечивать сохранность 6579.00.00.000 - «Станок для намотки углеродным жгутом НС-56К» во время разгрузочных работ на территории Покупателя, согласно 6579.00.00.000 РЭ.

### РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Поставляемый 6579.00.00.000 - «Станок для намотки углеродным жгутом НС-56К» должен быть адаптирован для осуществления погрузочно-разгрузочных работ, согласно 6579.00.00.000 РЭ.

### РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

6579.00.00.000 - «Станок для намотки углеродным жгутом НС-56К» должен храниться в условиях, обеспечивающих его сохранность от атмосферных осадков, от воздействия физических, химических, биологических и иных факторов, способных привести к его повреждению.

6579.00.00.000 - «Станок для намотки углеродным жгутом НС-56К» не должен подвергаться ударам и вибрационным воздействиям.

### РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

На технический контроль продукция предъявляется с сопроводительной документацией без грязи, заусенцев, коррозии, следов масла и СОЖ, в чистой и исправной таре и не должна иметь ни одного дефекта.

Соответствие деталей технологической документации должно быть подтверждено документами о качестве (паспорт или справка о качестве на изготовленную продукцию).

### РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок на поставляемую продукцию - не менее 24 (двадцати четырёх) месяцев с даты подписания акта пуска в эксплуатацию.

Поставщик обязан в течение гарантийного срока своими силами и за свой счет производить гарантийный ремонт 6579.00.00.000 - «Станок для намотки углеродным жгутом НС-56К» и комплектующих при условии соблюдения заказчиком правил эксплуатации, хранения, транспортирования и монтажа.

### РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Требования по обеспечению безопасности при монтаже оборудования/изделия и/или системы.

подготовке к эксплуатации, эксплуатации, техническом обслуживании и ремонте в соответствии с действующей нормативной документацией «Система стандартов безопасности труда» - ГОСТ 12.2.007.0-75

## РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ ПОСТАВКИ

Единица измерения	Шт.
Количество	6

## РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Сопроводительная документация должна быть читаемой на русском языке.

## РАЗДЕЛ 12. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	РФ	Российская Федерация
2	ГОСТ	Межгосударственный стандарт
3	ГОСТ Р	Национальный стандарт Российской Федерации
4	ТЗ	Техническое задание
5	ТОиР	Техническое обслуживание и ремонт
6	НПБ	Нормы пожарной безопасности
7	СП	Свод правил
8	ГЦ	Газовые центрифуги
9	РЭ	Руководство по эксплуатации

Инженер-технолог

  
(подпись)

А.А. Асташева  
(ФИО)

«22» 10 2025 г.  
(дата)