

Техническое задание № 26/1-2025

На приобретение станка рядовой намотки катушек модели по типу «СРН-05» в количестве 2 штук

1. Назначение:

Настоящее техническое задание (ТЗ) предназначено для закупки станка рядовой намотки катушек модели по типу «СРН-05» (далее по тексту станок).

Станок должен соответствовать требованиям настоящего технического задания. После поставки станка осуществляется их приемка, которая производится приемочной комиссией, создаваемой заказчиком. При приемке осуществляется проверка станка, его соответствие условиям настоящего Договора в части ассортимента и качества. При наличии положительного заключения приемочной комиссии акт сдачи-приемки поставляемых станков подписывается заказчиком и передается для подписания поставщику. При выявлении несоответствия и/или недостатков станков, препятствующих их приемке, оформляется акт с указанием выявленных несоответствий и/или недостатков, а также сроков их устранения, который подписывается заказчиком и передается поставщику.

2. Технические характеристики:

Станок должен соответствовать техническим характеристикам, приведенным в таблице 1

Таблица 1

Основные данные станка:

1	Пределы диаметров наматываемых проводов, мм	0,05-0,5
2	Пределы длины наматываемых катушек (ход каретки), мм	6-150
3	Частота вращения шпинделя, об/мин	
	а) при малых нагрузках	0-5000
	б) при намотке одной катушки проводом 0,3 мм на каркас Ø 40	0-4000
	в) при намотке 3 катушек проводом 0,5 мм на каркас Ø 100 мм Регулирование числа оборотов производится тороидальным автотрансформатором)	0-900
4	Высота центров, в мм	80
5	Счетчик для отсчета витков до 5 знаков	
6	Показание одной цифры счетчика равно	10 обр. шпинд.
7	Настройка шага укладки провода бесступенчатая в пределах, мм	0,05-0,55
8	Штатив для подачи наматываемого провода	на 3 катушки
9	Размеры устанавливаемых катушек на штатив, мм	Ø до 100 Длина до 120

10	Привод станка, электродвигателя, тип	УЛ-062
	мощность, Вт	180
	Частота вращения, об/мин	5000
	Напряжение тока, В	220
11	Габаритные размеры станка, мм	
	длина	950
	Ширина	710
	Высота	1380
12	Масса станка, кг	120

Описание конструкции станка

Станок представляет собой конструкцию настольного типа. Все узлы и механизмы смонтированы на специальном столе. Станок состоит из следующих узлов:

1	Механизма привода
2	Механизма раскладки
3	Каретки
4	Задней бабки
5	Штатива для катушек с приводом
6	Щита электрооборудования
7	Стола
8	Счетчика

3. Состав одного комплекта

Станок рядовой намотки катушек модели по типу «СРН-05»

Сервисное обслуживание и гарантийные обязательства

- Оборудование должно быть изготовлено не позднее года, предшествующего году покупки, и не быть бывшим в употреблении.
- Гарантийный срок работы оборудования — не менее 24 месяцев с момента ввода в эксплуатацию.

5. Сертификация и порядок приемки товара.

При доставке товара должны быть предоставлены следующие документы на каждую позицию:

- Сертификат соответствия ГОСТ Р (называемый также сертификат качества), выданный официальным сертификационным органом России.
- Санитарно-эпидемиологическое заключение о соответствии поставляемого товара нормам, предъявляемым к данному товару на территории России.
- В случае если товар не подлежит сертификации, то при поставке товара должно быть предоставлено отказное письмо (за подписью участника тендера), свидетельствующее, что данный товар не включен в перечень товаров и услуг, подлежащих обязательной сертификации на территории России.
- Товар должен предоставляться вместе с инструкцией по эксплуатации для пользователя.
- Заводская упаковка не должна быть нарушена. Товар должен отгружаться в упаковке, предотвращающей его порчу или повреждение и обеспечивающей сохранность товара во время транспортировки, перегрузки и хранения на складе в надлежащих условиях.
- Продукция сопровождается паспортами (сертификатами) качества на каждую поставку, в которых должно быть указано: наименование предприятия-изготовителя, наименование

продукции, обозначение нормативной документации, типоразмер, номер партии, дата изготовления, гарантийный талон.

· В случае невозможности предоставить оригинал паспорта допускается предоставлять заверенные поставщиком (печать синего цвета, подпись, дата копирования), хорошо читаемые копии.

· При обнаружении скрытых дефектов, а также несоответствий, обнаруженных входным контролем, продукция подлежит замене.

· Оригиналы транспортной накладной, товарной накладной ТОРГ-12, документов качества и счета-фактуры предоставляются одновременно с товаром.

· Право собственности, риск случайной гибели и повреждений товара переходит к покупателю с момента поставки продукции и подписания товарной накладной покупателем.

· При обнаружении недокомплекта (недопоставки) в процессе приема-передачи оборудования покупатель делает отметки об этом в накладной и составляет соответствующий акт. Покупатель выдвигает требование о поставке недопоставленного количества оборудования и направляет акт поставщику в электронном виде, а поставщик обязан своими силами и за свой счет допоставить оборудование (недокомплект) в течение 3 рабочих дней с момента выставления такого требования и составления соответствующего акта. Оборудование до укомплектования или возврата будет находиться на ответственном хранении.

· В случае недопоставки или поставки некачественного товара товар считается непоставленным.

6. Стоимость

Стоимость одного станка составляет 1 миллион 150 000 тысяч рублей 00 копеек (один миллион сто пятьдесят тысяч рублей 00 копеек), включая НДС 20%, с учетом стоимости транспортных расходов по доставке продукции заказчику, стоимости страхования грузов на транспорте и стоимости складского хранения организаций-перевозчиков, с учетом пуско-наладочных работ, а также проведения первичной аттестации организацией, аккредитованной ФГКУ «Главный научный метрологический центр» Министерства обороны РФ.

Срок отгрузки продукции — не более 30 календарных дней с момента оплаты аванса, включая проведение аттестации оборудования.

7. Порядок оплаты:

Оплата производится путем перечисления денежных средств на расчетный счет исполнителя в следующем порядке: 30% стоимости — предоплата (аванс), 50% — по факту готовности товара на заводе-изготовителе, 20% стоимости — по факту прибытия товара.

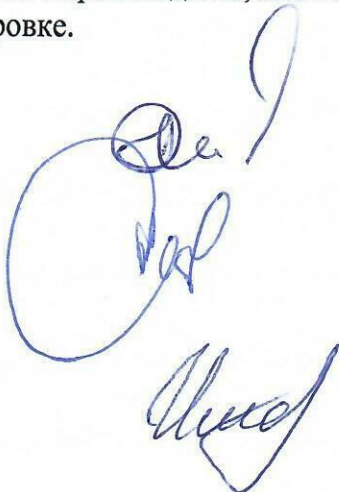
8. Прочие требования:

Качество товара подтверждается сертификатами качества ГОСТ Р; предлагаемое к поставке оборудование — новое (не ранее 2024 года выпуска), не бывшее в эксплуатации, не восстановленное, не снятое с производства, соответствует требованиям стандартов по качеству, упаковке и маркировке.

Главный технолог
«12» 11 2025 г.

Начальник цеха № 26
«__» __ 2025 г.

Начальник ОСТП
«12» 11 2025 г.



А.А. Шакиров

И.И. Шариев

Н.Н. Имаева