

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**  
на поставку перемоточной машины.

№ п/п	Перечень данных и требований	Содержание данных и требований
1	2	3
1	Наименование заказчика	
2	Основание для проведения ра-	
3	Местоположение проектируемого объекта	
4	Вид строительства	Техническое перевооружение действующего производства
5	Стадийность работ	Работы проводятся в одну стадию, включающую: изготовление оборудования, поставку оборудования, шеф-монтаж, пуско-наладку, ввод оборудования в эксплуатацию, консультирование и обучение персонала заказчика по вопросам эксплуатации и технического обслуживания оборудования линии.
6	Организация поставщик (наименование, адрес)	Будет определена в ходе проведения конкурса
7	Срок поставки оборудования	Не более 12 месяцев
8	Источник финансирования	Собственные средства заказчика
9	Сведения о сырьевой базе (для проектов по разработке месторождений полезных ископаемых)	Не требуются
10	Сведения об особых условиях площадки и района строительства	Установка нового оборудования в действующем прокатном цехе №3. Минимальная температура в цехе в зимний период: +5°C, максимальная температура в летний период: +35°C.
11	Основные показатели поставляемого оборудования (производственная мощность, номенклатура продукции и др.)	<p>Оборудование должно состоять из:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Горизонтальный не приводной размотчик свободного вращения, наружный диаметр 1000±20мм, внутренний диаметр 495 мм с конусной частью в центре (предположительно сварная конструкция из труб), на нижней плоскости с ребрами для заведения стропы не менее чем в 2-х местах по диаметру размотчика. Основание размотчика должно быть закреплено на анкерные болты. Высота оси движения ленты 800мм. Предусмотреть механизм тормоза (ручной) для создания натяжения.</li> <li>- Горизонтальный наматыватель с приводом через редуктор от электродвигателя с проводным пультом управления. На пульте управления должны быть кнопка включения, переключатель реверса вращения и возможность регулирования скорости вращения. Наматыватель наружного диаметра 1000±20 мм, внутренний диаметр 498мм с механизмом зажима (можно ручного исполнения). Основание наматывателя должно крепиться к полу анкерными болтами. На нижней плоскости должны быть ребра для заведения под ленту строп не менее чем в 2-х местах по диаметру или конструкция, обеспечивающая данную функцию.</li> <li>- Натяжение намотки должно обеспечивать плотную и ровную</li> </ul>

№ n/n	Перечень данных и требований	Содержание данных и требований
1	2	3
10		<p>смотку, при снятии штрипса (рулона) в горизонтальном положении вверх не должна поменять геометрическую форму.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Вся конструкция должна находиться в зоне действия мостового крана.</li> </ul> <p>Расчётные характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Число оборотов вращения наматывателя 20-100 об/мин;</li> <li>- Осевое расстояние между разматывателем и наматывателем 3000мм;</li> <li>- Максимальная масса ремённого рулона 500кг;</li> <li>- Максимальная ширина ремня 200 мм</li> <li>- Рабочая линейная скорость движения ленты от 5-40 м/мин</li> <li>- Диапазон регулирования скорости от 5-100 м/мин (для быстрой перемотки)</li> </ul>
12	Объекты строительства	
13	Наличие утвержденных технологических регламентов	Не требуется
16	Основные источники инженерного обеспечения (электроэнергией, теплом, водой и др.)	<p>Существующие инженерные сети:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- электроэнергия (380В, 3 фазы, 50Гц; 220В, 1 фаза, 50 Гц);</li> <li>- сжатый воздух (5 атм.)</li> </ul>
18	Режим работы предприятия (объекта) и персонала	Непрерывный режим работы 24/7
21	Указания о выделении этапов (очередей) строительства и их состав	Работы будут выполняться в один этап
25 12	Генеральная подрядная строительно-монтажная организация	Не требуется
13 26	Требования к комплекту поставки оборудования	➤
16 27	Указания по согласованию проектной документации (на стадиях проектирования и государственной экспертизы)	Рабочая документация по привязке оборудования в цехе разрабатывается и согласовывается проектной организацией.
28	Требование по передаче документации Заказчику	Документация предоставляется на русском языке, на бумажном носителе