

**Намоточный станок СНС-8.0-800**

<b>КОМПЛЕКТНОСТЬ</b>	
Механизм намотки	1 шт.
Задняя бабка	1 шт.
Механизм раскладки	1 шт.
Формующее – натяжное устройство 30х30	1 шт.
Защитный экран	1 шт.
Педаль «Заправка»	1 шт.
Педаль « Пуск-Стоп »	1 шт.
Педаль «Скорость»	1 шт.
Блок управления	1 шт.
Компьютер-моноблок	1 шт.
Компьютерная клавиатура	1 шт.
Программное обеспечение	Winding-PLC
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>	
Диаметр наматываемого медного провода, мм	0,5-5
Площадь сечения медного прямоугольного провода, мм <sup>2</sup>	0,5-100
Максимальный диаметр каркаса, мм	500
Максимальная масса каркаса при фиксации задней бабкой, кг	100
Номинальная скорость вала намотки, об/мин	250
Номинальный крутящий момент, Н×м	200
Кратность счета оборотов	0,1
Минимальный шаг раскладки, мм/об	0,001
Ширина зоны раскладки, мм	850
Габаритные размеры Д×Ш×В, мм	2000×1400×1500
Вес станка, кг	500
Напряжение/частота питания, В/Гц	380/50
Потребляемая мощность, кВт	6
Климатическое исполнение	УХЛ4
Тип электрозащиты	IP44

**! Исполнитель оставляет за собой право изменять некоторые параметры Оборудования и его характеристики, не ухудшающие его функциональность!**

Заказчик  
 Генеральный директор  
 Силкин И.Д.  
 2025 г.



Исполнитель:  
 Генеральный директор  
 Зенина А.И.  
 2025 г.



*А.И. Зенина*