

Приложение № 1  
К Договору № 61412/1  
От «05» ноября 2025 г.

### Роторный автомат для наматывания вязальной проволоки РАНВП-4

#### Комплектность

№	Наименование	Значение
1	Рама станка	1 шт.
2	Механизм намотки	1 шт.
3	Механизм раскладки	1 шт.
4	Поворотный стол	1 шт.
5	Узел формовки	1 шт.
6	Блок управления	1 шт.
7	Защитный экран	2 шт.
8	Оправка под изделие Заказчика	1 комплект
9	Педаль «Пуск/Пуск поворот»	1 шт.
10	Смоточное устройство БСУ-2,0	1 шт.
11	Паспорт	1 шт.

#### Технические характеристики

№	Наименование	Значение
1	Диаметр наматываемой проволоки, мм	1,2-3
2	Внутренний диаметр готового мотка, мм	150-170
3	Ширина готового мотка, мм	40-45
4	Максимальный диаметр намотки мотка, мм	270
5	Номинальная скорость вала намотки (50Гц), об/мин	300
6	Максимальная ширина раскладки, мм	50
7	Тип размещения станка	напольный
8	Габаритные размеры Д×Ш×В, мм	3000×2400×2600
9	Вес станка, кг	500
10	Напряжение/частота питания, В/Гц	380В / 50Гц
11	Потребляемая мощность, кВт	3,5
12	Климатическое исполнение	УХЛ4
13	Тип электрозащиты	IP44

! Исполнитель оставляет за собой право изменять некоторые параметры Оборудования и его характеристики, не ухудшающие его функциональность!

Заказчик  
Индивидуальный предприниматель

Котов С.А.  
Александрович  
2025 г.

МП

Исполнитель:  
Генеральный директор

/Зенина А.И.

«    »    2025г.

МП