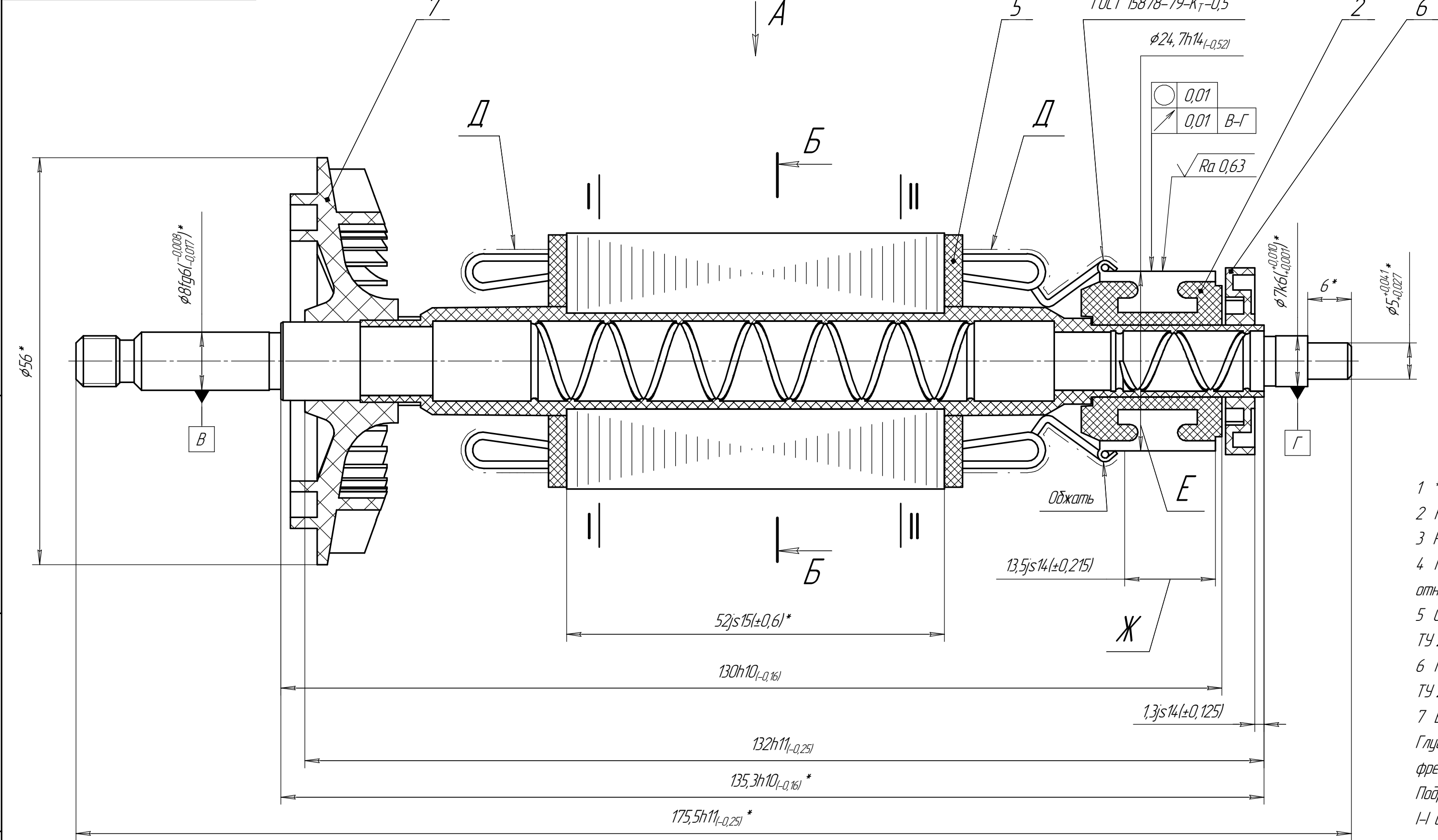
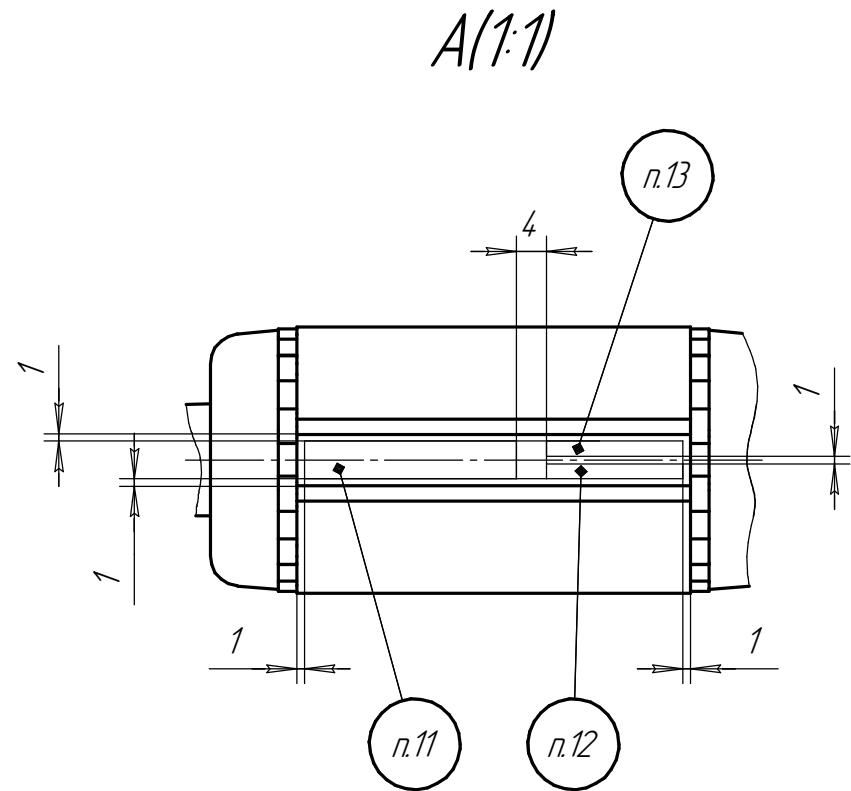
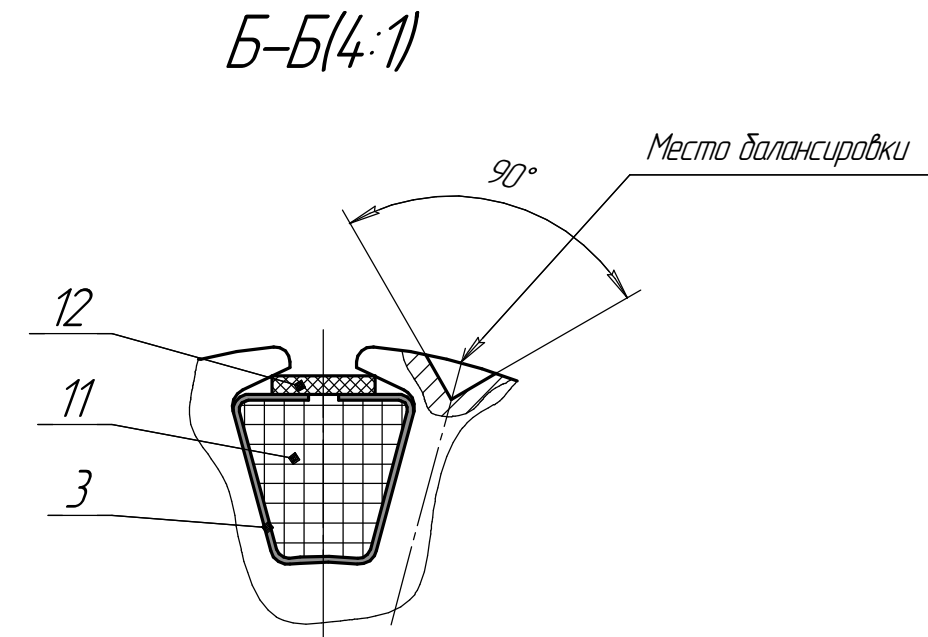


Изм. №	Подп. и дата	Изм. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. №	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
								ИДФР.684.263.067

ИДФР.684.263.067 СБ



- * Размеры для справок.
- Намотку производить согласно схеме электрической соединений.
- Размер Е контролировать в зоне размера Ж.
- При напрессовке коллектор поз.2 расположить так, чтобы ось крючка была смещена относительно оси паза магнитопровода на $7^{\circ}30' \pm 30'$.
- Обмотку пропитать компаундом электроизоляционным марки КГ-303Н-А тип 2 ТУ 20.16.40-019-31885305-2017.
- Поверхность Д, включая промежутки между крючками, покрыть эмалью Эпималь-992, голубой.2 ТУ 20.30.12-002-05758799-2018. Покрытие по образцу-эталоны.
- Балансировку производить фрезерованием пазов вдоль оси зуба магнитопровода. Глубина паза не более 1,5 мм, ширина не более 4,1 мм. Количество зубьев, на которых выполняется фрезерование не более восьми в каждой плоскости коррекции (I-I и II-II). Подрезка основания зуба и заусенцы не допускаются. Остаточный дисбаланс в плоскостях коррекции I-I и II-II не более 0,5 г·мм. Допускается балансировку производить сверлением магнитопровода по оси зуба. Глубина сверления не более 1 мм, диаметр не более 3,5 мм. Количество сверлений не более 14 в каждой плоскости коррекции (I-I и II-II).
- Проверить отсутствие обрыва и замыканий в обмотке и между ламелями коллектора поз.2.
- Проверить электрическую прочность изоляции между магнитопроводами и коллекторами поз.2 напряжением 1250 В частотой 50 Гц в течение 3 с.
- Переходное электрическое сопротивление между ламелями коллектора поз.2 и обмоточным проводом должно быть не более 0,9 мОм.
- Маркировать наименование предприятия-изготовителя рис.4.2 с коэффициентом 0,4. (Для ИДФР по ИДФР.30054.3.001).
- Маркировать дату изготовления. Дата изготовления должна содержать шесть знаков: первые два знака – обозначение дня, вторые два знака – обозначение месяца, остальные – последние две цифры года, шрифт 2-ПрЗ ГОСТ 26.008-85.
- Маркировать три последние цифры обозначения якоря, шрифт 2-ПрЗ ГОСТ 26.008-85.
- Остальные технические требования по ОСТ4 ГОСТ 0.015.



						ИДФР.684.263.067 СБ			
2	Зам.	ИДФР.29216	Якорь Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб			
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата						
Разраб.	Аджимуратов				0,4	2:1			
Проб.	Гончаров								
Т.контр.	Фурсов						Лист	Листов	1
Н.контр.	Матросова								
Утв.	Герасимов								
						Копировал	Формат А2		