

Техническое задание для проведения конкурентной закупки

1. Предмет закупки: Станок радиально-перекрестной намотки с ЧПУ

2. Обоснование закупки

Приобретается для выполнения работ по изготовлению камеры. Данные станки включены в перечень оборудования для реализации государственной целевой программы.

3. Информация о закупке: Способ закупки – закрытый.

4. Требования к участнику (поставщику, исполнителю, подрядчику) и (или) товару (работе, услуге) в соответствии с законодательством РФ (лицензии, СРО, сертификаты, декларации соответствия)

Не включено в перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации в соответствии с постановлением Правительства РФ № 2425 от 23.12.2021г.

5. Наличие / отсутствие сведений в реестрах, предусмотренных ПП РФ №1875

Данная номенклатура отсутствует в реестре Минпромторга.

6. Описание предмета закупки

Наименование, технические, функциональные (потребительские свойства), количественные, качественные, эксплуатационные характеристики							Применение национального режима		
№ п/п	Наименование товара	Характеристики (описание поставляемого товара, технические, функциональные (потребительские свойства), качественные и эксплуатационные характеристики, комплект поставки	Кол-во	Ед. изм.	Цена за ед., валюта без НДС	Стоимость валюта без НДС	ОКПД2	ОКВЭД	Национальный режим

1	Станок радиально-перекрестной намотки с ЧПУ типа РПН-400Ф3	<p>Габаритные размеры: Длина от 4200 мм до 4500 мм Ширина от 1400 мм до 1700 мм Высота от 1500 мм до 2200 мм Масса от 900 мм до 1500 мм Максимальный диаметр наматываемых изделий от 500 до 600 мм Минимальный диаметр наматываемых изделий от 30 до 70 мм Максимальная длина наматываемых изделий кареткой мокрой намотки от 2300 до 2500 мм Минимальная длина наматываемых изделий кареткой мокрой намотки от 200 до 500 мм Максимальная длина устанавливаемых оправок с опорными валами от 2500 до 3000 мм Масса оправки с наматываемым изделием от 350 до 450 кг Количество шпинделей 1 шт. Тип выдвижной пиноли 3Б с управлением от пневмосети - Морзе 5/ или Патрон д. 200 мм Количество кареток станка 1 шт Максимальный горизонтальный ход каретки станка от 2500 до 3000 мм Минимальная частота вращения шпинделя при намотке (ось С) 0 об/мин Максимальная частота вращения шпинделя при намотке (ось С) 90 об/мин Минимальная скорость перемещения каретки при намотке (ось Z) 0 м/мин Максимальная скорость перемещения каретки при намотке (ось Z) 54 м/мин Минимальная скорость перемещения супорта при намотке (ось X) 0 м/мин Максимальная скорость перемещения супорта при намотке (ось X) 33 м/мин Минимальная скорость вращения раскладчика при намотке (ось А) 0 град/с Максимальная скорость вращения раскладчика при намотке (ось А) 180 град/с Минимальный угол намотки кареткой от 4 до 10 град Максимальный угол намотки кареткой от 80 до 100 град Количество независимых управляемых координат 4 шт. Минимальное натяжение сформированной ленты трака от 5 до 15 Н Максимальное натяжение сформированной ленты трака от 700 до 900 Н Тип регулировки натяжения - автомат Максимальная ширина ленты при перекрестной намотки от 30 до 50 мм Минимальная ширина ленты при перекрестной намотки от 1 до 6 мм. Минимальная температура связующего в ванне от 20 до 30 С</p>	4	шт			28.94.12.140	46.69	нет в приложении 1 и 2 ПП РФ №1875, преимуществ о не применяется по п. «м» ч. 10 ПП РФ №1875
---	--	---	---	----	--	--	--------------	-------	--

Комплект				
	1.	Станок радиально-перекрестной намотки с ЧПУ	шт	4
	2.	Шпулярник нитяной	шт	4
Сумма НДС, руб.				
Начальная максимальная цена договора, руб., с НДС				

6.1 Возможность поставки эквивалентов

Эквиваленты допускаются с такими же техническими характеристиками.

7. Условия договора

Оборудование должно быть новым, изготовлено не ранее 2025 г, из сертифицированных материалов и комплектующих узлов.

В пуско-наладочные работы должно быть включено изготовление пробных деталей из материалов покупателя при использовании оснащения покупателя. Упаковка должна обеспечивать сохранность оборудования при выполнении погрузочно-разгрузочных работ, транспортировании и хранении, необходимую защиту от внешних воздействующих факторов (климатических, механических, биологических). Транспортная тара должна иметь приспособления для выполнения погрузочно-разгрузочных работ и надежного крепления при транспортировке.

Все товаросопроводительные документы, должны быть составлены на русском языке. Техническая документация включает паспорт оборудования, руководство по эксплуатации, паспорта и руководства по эксплуатации на оборудование, входящее в комплект поставки. Вся документация должна быть предоставлена на русском языке и передана на бумажном носителе в двух экземплярах и в электронном виде в формате *.pdf.

Исполнение договора осуществляется в рамках заданий Министерства промышленности и торговли Российской Федерации на подготовку производства к выпуску образцов вооружения, военной и специализированной техники с целью выполнения государственного оборонного заказа, с соблюдением требований по проведению проверок (Приложение №6 к настоящему договору).

После заключения Покупателем соглашения о предоставлении субсидии с Министерством промышленности и торговли Российской Федерации Стороны обязуются заключить дополнительное соглашение на изменение условий договора, составленное с учетом требований данного соглашения.

После заключения дополнительного соглашения, указанного в п. 3.1. настоящего договора, расчеты по настоящему договору будут осуществляться в соответствии с приказом Министерства промышленности и торговли Российской Федерации от 03.02.2023г. № 317 «Об утверждении Порядка осуществления банковского сопровождения расчетов на отдельном счете для проведения операций, включая операции в рамках исполнения обязательств по контрактам (договорам), заключаемым в рамках исполнения соглашения о предоставлении субсидии, открытом в опорном банке для оборонно-промышленного комплекса» (далее – Порядок банковского сопровождения). В случае изменения Порядка банковского сопровождения расчеты осуществляются в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации.

В случаях, не противоречащих Правилам предоставления из федерального бюджета субсидий на финансовое обеспечение затрат организациям, обеспечивающим по заданиям Министерства промышленности и торговли Российской Федерации подготовку производства к выпуску образцов вооружения, военной и специальной техники, составных частей образцов вооружения, военной и специальной техники, в том числе электронной компонентной базы, с целью выполнения государственного оборонного заказа, в том числе за счет средств резервного фонда Правительства Российской Федерации, утвержденным постановлением Правительства Российской Федерации от 20.10.2022г. № 1867 (далее - Правила) и Порядку банковского сопровождения оплата может осуществляться путем перечисления денежных средств с казначейского счета (лицевого счета) Покупателя на расчетный счет Поставщика.

После заключения дополнительного соглашения, указанного в п. 3.1. настоящего договора, Поставщик обязуется в течение 10 (десяти) рабочих дней заключить с ПАО «Банк ПСБ» договор с банковским сопровождением в соответствии с Порядком банковского сопровождения, открыть отдельный счет и

соблюдать режим его использования.

В случае изменения в установленном порядке требований получения и размера лимитов бюджетных обязательств Покупателя до даты подачи Покупателем заявки на поставку оборудования, Сторонами согласовываются новые условия исполнения обязательств по договору.

В случае изменения законодательства Российской Федерации в части оплаты, Сторонами согласовывается иной порядок оплаты.

Стороны обязуются осуществлять раздельный учет результатов финансово-хозяйственной деятельности.

7.1 . Условия поставки

Сроки поставки оборудования 120 (сто двадцать) рабочих дней с момента получения заявки от покупателя.

Место поставки товара: Территория объединения АО «ПО «Стрела», г. Оренбург, ул. Шевченко д.26.

Доставка оборудования до места монтажа производится силами Поставщика.

Срок направления требований к участку и ИТС 10 (десять) календарных дней с момента получения заявки от покупателя.

Срок выполнения работ 10 (десять) календарных дней с момента уведомления о готовности. Начало течения срока выполнения работ указывается

Поставщиком в письменном уведомлении о начале выполнения работ.

Срок проведения инструктажа 5 (пять) календарных дней с момента подписания акта выполненных работ.

7.2 . Условия оплаты

В стоимость договора включается доставка, упаковка (тара), такелажные работы, монтаж, подключение оборудования к ИТС, пусконаладочные работы и инструктаж работников, налоги и иные обязательные платежи.

Исполнение настоящего договора может обеспечиваться следующими способами:

- предоставление банковской гарантии, выданной системно значимой кредитной организацией;
- внесение денежных средств на счет, указанный Покупателем.

Способ обеспечения исполнения договора определяется Поставщиком самостоятельно.

- Авансовый платеж в размере 50% от стоимости договора в течение в течение 15 (пятнадцати) рабочих дней с момента с момента получения счета, выставленного на основании заявки Покупателя, при условии предоставления Поставщиком обеспечения исполнения договора;

- Второй платеж в размере 40% от стоимости договора в течение в течение 15 (пятнадцати) рабочих дней с момента с момента подписания Сторонами товарной накладной (ТОРГ-12) или УПД;

- Третий платеж в размере 5% от стоимости договора в течение в течение 15 (пятнадцати) рабочих дней с момента с момента подписания Сторонами акта выполненных работ;

- Окончательный платеж в размере 5% от стоимости договора в течение в течение 15 (пятнадцати) рабочих дней с момента с момента подписания Сторонами акта проведения инструктажа;

7.3 . Требования к гарантийному сроку

Гарантийный срок на Позиция 1 составляет 12 месяцев .

7.4 . Срок действия договора

Договор вступает в силу с момента его подписания сторонами и действует до 31.12.2026г.

8. Телефонный номер (городской) специалиста по техническому заданию

ФИО – Дужан Александр Юрьевич;
должность – Инженер-технолог 2 категории.

9. Информация о наличии / отсутствии оборудования в перечне значимых объектов критической информационной инфраструктуры

Относится к объекту критической информационной инфраструктуры