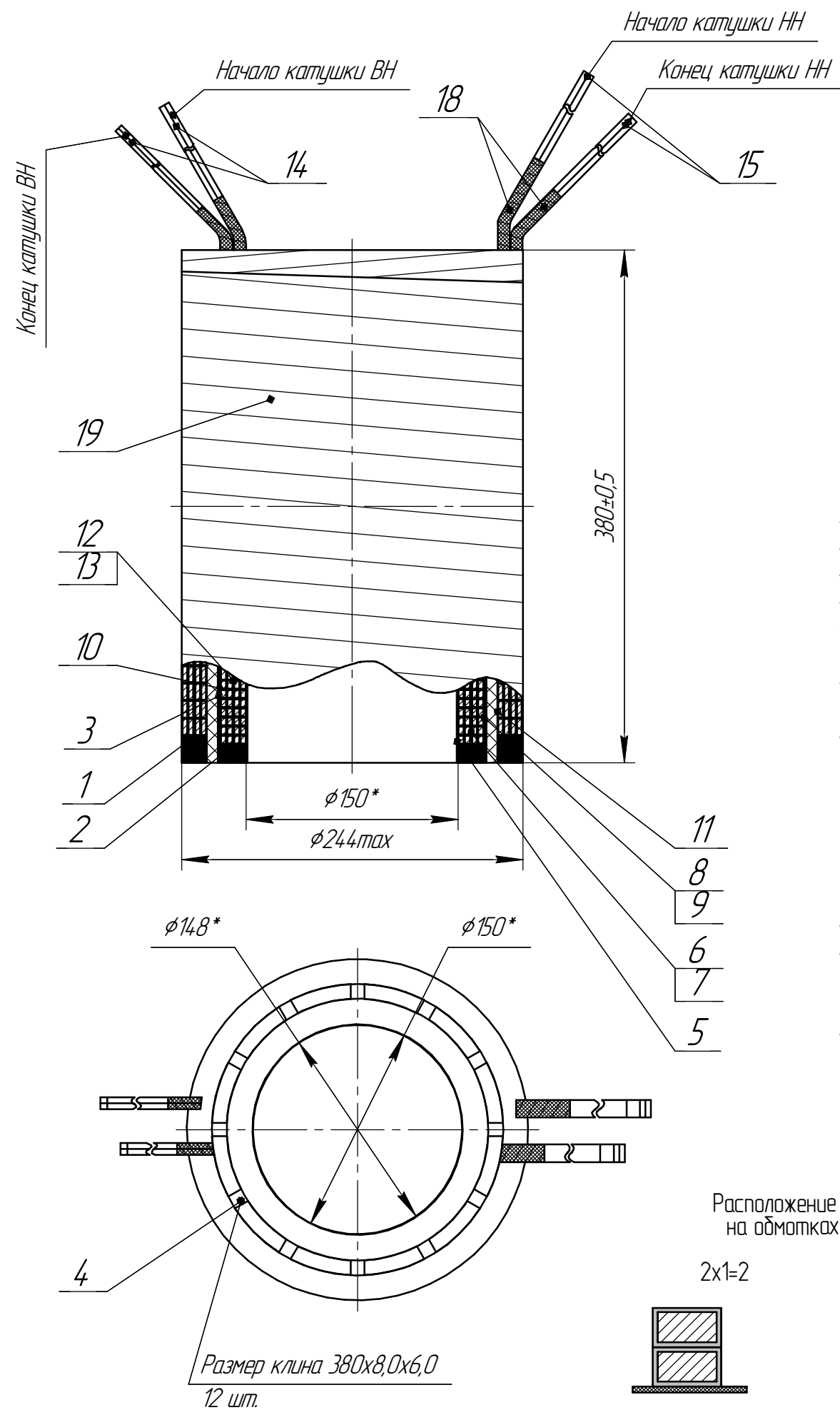


110'009'9'E

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.



Обозначение	Обмотка ВН (внутренняя) на 400 В						Обмотка НН (наружная) на 400 В								
	Марка и размер провода по ТУ 16-5054.08-78	Число параллельных проводников	Общее количество витков	Количество слоев	Количество витков в слое	Размеры выравнивающих клиньев	Марка и размер провода по ТУ 16-5054.08-78	Число параллельных проводников	Общее количество витков	Количество слоев	Количество витков в слое	Размеры выравнивающих клиньев	Масса провода, кг.	Схема и группа соединения	Применяемость
Э.6.600.011 СБ	АПСД 4,25x6,3	2x2=4	50	2	25	9x22,5x1*	АПСД 3,75x12,5	2x1=2	50	2	25	16x29x1*	10,7	Yн-Yн-0	ТСР-100-0,4-0,4

- *Размеры для справок.
- На цилиндр, состоящий из 2 слоев стеклотекстолита СТЭФ-У-0,5 ТУ 16-8911790066002 ТУ, поз.5 намотать внутреннюю катушку проводом поз.14. Межслойная изоляция- стеклолакаткань ЛСПК ТУ 16-503.186-91 поз.6 в 3 полных слоя с перекрытием 50±5 мм и полиимидная пленка ПМА-40-1000 ТУ 34.91-017-002164.15-99 поз.7 в 1 полный слой с перекрытием 50±5 мм.
- Бандажирование выравнивающих клиньев поз.1-2 произвести лентой поз.17 на длину 50±5 мм внахлест с перекрытием 1/2 ширины ленты.
- Крайние три витка катушек НН и ВН с обеих сторон обвязать между собой при помощи ленты поз.17.
- Провода поз.14 и поз.15 привязать лентой поз.17 "восьмеркой" к выравнивающим клиньям поз.1-2.
- На внутреннюю обмотку намотать изоляционные полотна - стеклолакаткань ЛСПК ТУ 16-503.186-91 поз.6 в 3 полных слоя с перекрытием 50±5 мм и полиимидную пленку ПМА-40-1000 ТУ 34.91-017-002164.15-99 поз.7 в 1 полный слой с перекрытием 50±5 мм.
- На внешнюю изоляцию внутренней обмотки проложить экран электростатический поз.3, состоящий из Ленты алюминиевой 0,3x700, обвернутой в DMD 0,41, в 1 неполный (незамкнутый) слой, обвязав лентой поз.17 в нескольких местах по окружности.
- На экран поз.3 намотать 2 слоя стеклолакаткани ЛСПК ТУ 16-503.186-91 поз.6.
- Клинья дистанцирующие (рейки) поз.4 приклеить поверх изоляционного полотна, состоящего из 2 слоев стеклолакаткани ЛСПК ТУ 16-503.186-91 поз.6 равномерно по образующей окружности не менее чем в четырех точках каждый клею ...
- Катушку НН намотать на изоляционное полотно DMD 0,41 (замена 1 слой СТЭФ-У-0,5) поз.11 проводом поз.15, между слоями положить межслойную изоляцию, состоящей из стеклолакаткани ЛСПК ТУ 16-503.186-91 поз.12 в 3 полных слоя с перекрытием 50±5 мм и полиимидной пленки ПМА-40-1000 ТУ 34.91-017-002164.15-99 поз.13 в 1 полный слой с перекрытием 50±5 мм.
- Обмотку бандажировать полиэфирной лентой П/Э(у) поз.19.
- Обмотку после изготовления просушить в сушильной камере в течении 2...2,5 часов при t°-ре +120...120 °С, затем пропитать в лаке КО-910 или КО-921 по ГОСТ 16508-70.
- Выдержать обмотку в сушильной печи при t°-ре +140...150 °С в течении 5...6 часов.

				Э.6.600.011				
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обмотка СБ		Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Лаврентьев			ТСР-100-0,4-0,4 Y-Yн-0			см. табл.	-
Проб.				Al-Al		Лист	Листов	1
Т.контр.						ООО "Эльма"		
Н.контр.						Формат А3		
Утв.						Копировал		