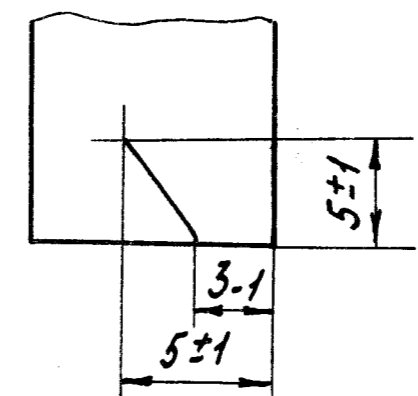


Схема 2



ТТ на листах 2, 3.

1. Технические требования к креплению выводов к контактам поз. 3 по ГОСТ 23587-96.

2. Выводы выполнять собственным проводом в три сложения по схеме 1. Начальный вывод изолировать от обмотки двумя прокладками поз. 6, разрезанными по схеме 2. Нижнюю прокладку поз. 6 ставить на клей БФ-4 ГОСТ 12172-74. Выводы паять к контактам поз. 3 припоем ПОС 61 ГОСТ 21931-76.

3. Намотку произвести проводом поз. 5 по ОСТ 4ГО.075.200. Намотка открытая многослойная внавал. Допускается <sup>или поз. 8</sup> производить намотку проводом ПЭТВ-2 0,08 ТУ 16-502.003-82.

4. Число витков обмотки не менее 1400.

5. Последний виток на обмотке крепить клеем БФ-4.

6. \* Размеры для справок.

7. Каркас поз. 2 клеить к ярму поз. 1 компаундом К-115 без наполнителя по ОСТ ВЗ-1549-82. При склеивании обеспечить прилегание каркаса к поверхн. Д.

8. Поверх намотки наложить прокладку поз. 7. Каждый контакт поз. 3 изолировать от обмотки и друг от друга двумя прокладками поз. 4 по схеме 1 и крепить к обмотке нитью <sup>ТУ 23.14.11-263-18087444-2022</sup> стеклянной ВМПС 6-7,2x2 Z 100-270 ТУ 6-48-119-94 с клеем БФ-4. Допускается склеивание прокладок при сложении вдвое. Допускается подгибка контактов поз. 3 по контуру обмотки.

9. Обмотку пропитать лаком МЛ-92 ГОСТ 15865-70.

10. Произвести бандаж нитью стеклянной ВМПС 6–7,2x2 Z 100–270 по всей наружной поверхн. обмотки. Просветы бандажа по контрольному образцу.

11. Обмотку покрыть компаундом К-115 без наполнителя.

12. Наличие клея, лака, компаунда на поверхн. А, Б, В, а также на участках Г контактов поз. 3 не допускается.

13. Сопротивление обмотки согласно номограмме.

14. Разность сопротивлений обмоток, маркированных на ярме поз. 1 одним порядковым номером,  $\Delta R \leq 2 \text{ Ом}$ .

15. Сопротивление изоляции между ярмом поз. 1 и каждым контактом поз. 3 в нормальных климатических условиях должно быть не менее 50 МОм.

Проверять прибором с напряжением 100 В.

16. Маркировка начала обмоток точкой показана условно.

17. Клеить К, И на бирке к партии.

18. Каждую обмотку ярма выдержать под напряжением  $25,2 \text{ В} \pm 1 \text{ В}$  постоянного тока в течение 5 мин. Сопротивление обмотки должно быть не менее 1,05 начального значения.

Проверку сопротивления производить в течение 5 мин после снятия токовой нагрузки.