



1. *Размеры для справок
2. Намотку вести согласно технологической инструкции ГЮИЛ.436611.001 ТИ
3. Концы выводов обмоток лудить припоем ПОС-61 на длину 7мм
4. Медную ленту поз.4 фиксировать припоем ПОС-61
5. На каркасе EPCOS B66232B1114 T001 поз.1 удалить 4 круглых пластиковых выступа по углам на нижней стороне

					ГЮИЛ.436611.001СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трансформатор повышающий BPS-03-24 Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Коваленко			12.05.2025				2:1
Пров.	Шевченко					Лист 1	Листов 2	
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.	Шевченко				ООО "Авангардспецмонтажплюс"			

Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
						<u>Документация</u>			
		A3			ГЮИЛ.436611.001ТИ	Технологическая инструкция			
						Трансформатор повышающий			
						BPS-03-24			
						<u>Детали</u>			
				1		Каркас B66232B114 T001			
						фирмы EPSCOS	1		
				2		Сердечник B66319G0000X187			
						фирмы EPSCOS	2		
				3		Скоба B66232A2010X000			
						фирмы EPSCOS	2		
						<u>Материалы</u>			
				4		Лента медная 0,1мм			
						ширина 17,5мм	0,1м		
				5		Лента тефлоновая 0,1мм			
						ширина 17,5мм	0,2м		
				6		Провод ЛЭЛО 160x0,071			
						(ЛЭПКО 84x0,1)	0,5м		
				7		Провод ЛЭПКО 49x0,1			
							1,4м		
					ГЮИЛ.436611.001				
		Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
		Разраб.		Коваленко		12.05.2025			
		Пров.		Шевченко					
		Н. контр.							
		Утв.		Шевченко					
Инв. № подл.		Трансформатор повышающий BPS-03-24					Лит.	Лист	Листов
							ООО "Авангардспецмонтажплюс"		