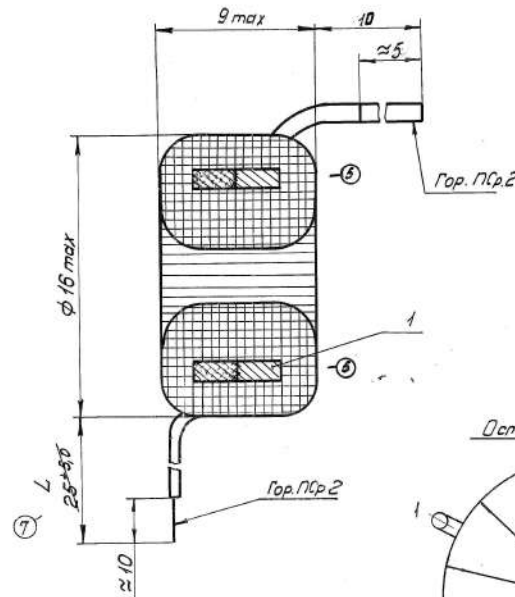
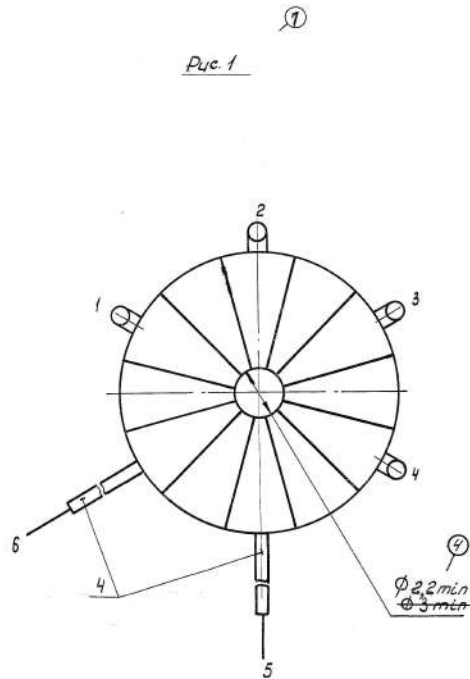
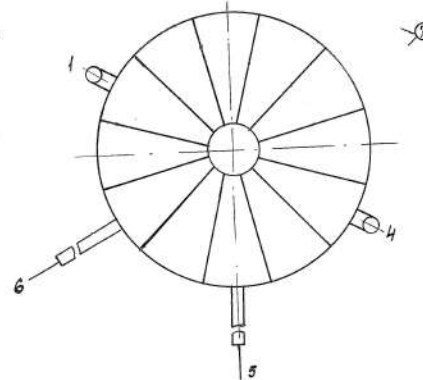


Рис. 1



1. Сердечники поз. 1 обернуть пленкой из фторопласта поз. 5 в два слоя.
2. Намотку производить согласно схеме намотки.
3. Обмотки I и II мотать проводом поз. 3 в три провода.
4. Обмотку III мотать проводом поз. 2
5. Выводы делать равномерно по всей катушке.
6. Выводы 5, 6 делать проводом поз. 4 и паять припой ПСР2 ГОСТ 8190-56. Места пайки изолировать стеклотканью поз. 7 и крепить нитками поз. 8
7. Выводы 1, 2, 3, 4 делать проводом намотки.
8. На выводы одеть технологические бирки
9. После намотки обмотки III положить ~~два~~ три слоя пленки из фторопласта поз. 5
10. Технические требования к монтажу по НО.010.001. Остальные технические требования
11. Технические требования к изготовлению по ОСТ 4 010.015 по НГО-005-03074.
12. Сопротивление обмотки 5-6 должно быть не менее 77-82 Ом, 6,5-7,5 Ом 7 Ом.

Рис. 2
Остальное - см. рис. 1



Обозначение	Схема намотки	№№ обмоток	Количество витков	Выводы		Тип намотки	Параллельность намотки	Тип магнитопровода	L, мм	Рис.
				Н	К					
186		I	3	1	2	Однослойная тороидальная виток к витку	2	0Л10/12-2,5	60 ⁺⁵⁰ 25 ⁺⁵⁰	1
		II	5	3	4	Многослойная тороидальная	3			
		III	320	5	6		1			
-01		I	8	1	4	Однослойная тороидальная виток к витку	2	0Л10/12-5	60 ⁺⁵⁰	2
		II	320	5	6	Многослойная тороидальная	1			
		III								

ЕСКД

186СБ

Лит.	Масса	Масшт.
Т 001	7,2	5:1
Сборочный чертеж		
Лист:	Листов: 1	

Инв. № дубл.	Пр. листы и загл.	Справ. №	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Петля, привес.	A4	013ТУ 001ТУ	<u>Документация</u> Магнитопроводы ленточные из холоднокатанной стали		Ⓜ
			A2	186 СБ	Технические условия Сборочный чертёж		
			A2	078	<u>Детали</u> Сердечник	1	
					<u>Материалы</u> Провод ПЭТВ-2 ТУ 16-705-71 Р-79 БСТ 16.0505.001-80		Ⓜ
			2		0,125	5м	
			3		0,71	0,6м	Ⓜ
			4		Провод МГТФ 4x0,07 ^{0,07} ТУ 16.505.185-71 r=50мм	2	Ⓜ Ⓜ
			5		Пленка Ф-4 30 сорт 1 0,05 ГОСТ 24222-80 5x225	1	

Листов: 14/16

186

Катушка 0,1 1 23 Ⓜ

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
	6		Нитки хлопчатобумажные глянцевые черные "Прима" 3-скрутка №10 1с ГОСТ 6309-87	3м 024	
	7		Стеклолакаткань ЛСК-155/180 0,15 ГОСТ 10156-78 10x15	2	
Различие исполнений 185.760.186 и 186-01 по сборочному чертежу.					
<div data-bbox="782 1590 1324 1881" data-label="Text" style="border: 1px solid black; padding: 5px; transform: rotate(-15deg); display: inline-block;"> ЭКЗЕМПЛЯР ИНСТРУКТОРА </div>					
				185	2