

Техническое задание

Согласно п.8.31 плана технического развития на 2025 год по ц.88 необходимо приобрести станок рядовой намотки на участок электромонтажа со следующими параметрами:

Технические характеристики

| | |
|---|--------------|
| Диаметр наматываемого провода в диапазоне, мм | 0,02 – 1 |
| Максимальный диаметр каркаса, мм | 180 |
| Ширина зоны раскладки, мм | 200; |
| Счётчик витков | |
| Возможность написания и сохранения программ | |
| Точность программирования раскладчика | 0,001 м |
| Точность позиционирования намоточного шпинделя | 0,01 витка |
| Потребляемая мощность, не более, кВт | 7 |
| Частота питающей сети, Гц | 50±0,5 |
| Напряжение питающей сети, В | 220±22 |
| Габаритные размеры (Ш*В*Г), мм | 1200x600x500 |
| Масса станка не более, кг | 60 |
| Размер устанавливаемых катушек диаметром до 100мм | |

Приобрести намоточный станок с дооснащением: защитным экраном, лампой освещения, электронный натяжитель в паре с электронным смоточным устройством, соплами под провода необходимого сечения, поводковым натяжителем под провода следующего сечения (Провод 0,125 ПЭТВ-2 ТУ 16.705.110-79, провод 0,16 ПЭТВ-2 ТУ 16.705.110-79, провод 0,25 ПЭТВ-2 ТУ 16.705.110-79, провод 0,355 ПНЭТ-имид ТУ 16-505.489-78,). Станок должен обеспечивать рядную намотку провода без свала и пропусков.