

**Комплектация станка ПС-30-600ВО**

№	Наименование	Количество
1	Механизм намотки	1
2	Механизм раскладки ручной	1
3	Блок управления	1
4	Оправка 1.001	1
5	Оправка 1.004	1
6	Педаль "Пуск-Стоп"	1
7	Безынерционное смоточное устройство БСУВ-3.0	1
8	Паспорт	1

**Технические характеристики**

№	Наименование	Значение
1	Диаметр наматываемого провода, мм	0,5-3
2	Площадь поперечного сечения наматываемого провода (пучка), мм <sup>2</sup>	10
3	Номинальный крутящий момент, Н*м	45
4	Номинальная скорость вала намотки, об/мин	75
5	Максимальный диаметр каркаса, мм	600
6	Максимальное задаваемое число витков намотки	99999,9
7	Количество наматываемых секций	1-3; 1-9
8	Формообразующий радиус, мм	70, 85, 100; 40
9	Диапазон длины намотки витков, мм	770 - 1400
10	Тип датчика счета числа витков	оптический
11	Дискретность счета числа витков	0,1
12	Тип раскладчика	ручной с фиксацией
13	Тип размещения	напольный
14	Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1200X800X1300
15	Вес станка, кг	Не более 100
16	Номинальная потребляемая мощность, кВт	0,4
17	Напряжение / частота питания, В / Гц	220±10%/50±2%
18	Тип электрозащиты IP	44
19	Климатическое исполнение	4.1

**! Исполнитель оставляет за собой право изменять некоторые параметры Оборудования и его характеристики, не ухудшающие его функциональность!**

**Заказчик:**

Генеральный директор

\_\_\_\_\_ / Долматов А.П.

«\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2025г.

МП

**Исполнитель:**

Генеральный директор

\_\_\_\_\_ / Смирнова А.В.

«\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2025г.

МП