

# **Техническое задание на поставку станка тороидальной намотки типа Ruff MINI-BASIC Plus**

## **Общие сведения о товаре:**

Наименование мероприятия: Приобретение станка тороидальной намотки Ruff MINI-BASIC Plus (комплект оснастки: голова намоточная RW100MB – 1 шт., стол роликовый RW111M)

Назначение: изготовление тороидальных трансформаторов.

Цель: повышение производительности труда и качества выпускаемой продукции, снижение себестоимости единицы изделия.

Сведения о новизне: Оборудование должно выпускаться серийно, быть новым, изготовленным не ранее 2025 г., не бывшим в эксплуатации.

Срок выполнения: IV квартал 2025г.

**1. Описание требований к безопасности, качеству, техническим характеристикам, функциональным характеристикам (потребительским свойствам) товара к размерам, упаковке, отгрузке товара, установленные Заказчиком и предусмотренные техническими регламентами в соответствии с законодательством Российской Федерации о техническом регулировании, документами, разрабатываемыми и применяемыми в национальной системе стандартизации, принятыми в соответствии с законодательством Российской Федерации о стандартизации, иные требования, связанные с определением соответствия поставляемого товара потребностям Заказчика (таблица 1).**

№ п / п	Наименование товара	ТР, ГОСТ	Функциональные характеристики (потребительские свойства), технические и качественные характеристики, а также эксплуатационные характеристики (при необходимости) предмета закупки характеристики		Ед. изм.	Кол- во	Приме- чание
			Требуемая характеристика (параметр) товара	Требуемое значение, характеристики (параметра)			
1	2	3	4	5	6	7	8
0 1	Станок тороидальной намотки Ruff MINI-BASIC Plus (комплект оснастки: голова намоточная RW100MB, стол роликовый RW111M)		Тип	Станок тороидальной намотки Ruff MINI-BASIC Plus	Шт.	1	
			Назначение	Изготовление тороидальных трансформаторов			
			Конструктивные особенности				
			<b>Технические характеристики:</b>				
			Одиночный провод, мм	0,05-1,0			
			Внешний диаметр трансформатора, мм	3-51			
			Внутренний диаметр трансформатора, мм от	1.0			
			Высота трансформатора, мм не менее	20			
			Контроллер	ЧПУ SIRPO SIAХ 110L			
			Дисплей	Монохромный ЖК			
			Голова намоточная	RW100MB			
			Стол роликовый	RW111M			
			Отсутствие ограничений работоспособности на весь жизненный цикл оборудования	Наличие			
			Возможность бесперебойной работы без паролей, кодов и др. для ПО	Наличие			
			Габариты, мм	400x500			
Питание, 220В 50Гц 16А	Наличие						
Вес, кг	40						

### 3. Дополнительные требования к качественным и функциональным характеристикам:

- предварительная установка программ;
- все надписи, обозначения и шильдики станка тороидальной намотки должны быть на русском языке;
- программное обеспечение станка тороидальной намотки должны быть на русском или английском языке;
- интерфейс управления станка должен быть на русском или английском языке;

### 4. Требования к гарантии

#### 4.1. Срок, условия и объем гарантийного обслуживания.

Гарантийные обязательства на поставляемое оборудование – не менее 12 месяцев с даты подписания Акта сдачи-приемки выполненных работ по монтажу и пуско-наладке оборудования. В случае выполнения ремонтных работ в гарантийный период, гарантийный период на оборудование продлевается на время, в течение которого оборудование не использовалось вследствие обнаруженного дефекта. В случае выявления заводского брака Исполнитель обязан заменить неисправные узлы и детали новыми. Исполнитель должен обеспечить бесплатное восстановление работоспособности оборудования в том числе, если отказ произошел по вине изготовителя оборудования или поставщика.

#### 4.2. Обслуживание оборудования.

Наличие на территории России авторизованного сервисного центра фирмы-изготовителя оборудования. При подаче заявок требуется указать наименование и реквизиты. Территория Заказчика – режимный объект. Допускаются только граждане РФ.

### 5. Требования к порядку сдачи и приемки товара, а также к сопутствующим поставке работам (услугам)

#### 5.1 Требования к комплектности.

Товар должен быть поставлен комплектно и обеспечивать конструктивную и функциональную совместимость.

### 5.2. Требования к упаковке, транспортировке и хранению.

Поставляемое оборудование должно быть упаковано обычным для такого вида оборудования способом, а при отсутствии такового – способом, обеспечивающим сохранности оборудования при обычных условиях хранения и транспортировки. Каждое грузовое место должно иметь соответствующую маркировку и упаковочный лист.

Упаковка должна обеспечивать полную сохранность оборудования на весь срок его транспортировки с учетом перегрузок и длительного хранения. Оборудование должно быть поставлено в упаковке завода изготовителя, без нарушений целостности упаковки и транспортировочных датчиков.

Маркировка должна быть нанесена четко, несмываемой краской и включать в себя шифр оборудования, число мест, наименование Грузополучателя (ГОСТ Р 51474-99 "Упаковка. Маркировка, указывающая на способ обращения с грузами", ГОСТ 14192-96 "Маркировка грузов").

### 5.3. Условия поставки.

Оборудование доставляется Исполнителем автомобильным транспортом на место назначения - рабочую площадку Заказчика по адресу г. Москва, ш. Энтузиастов д. 29, корпус 2, этаж 4, комн. 440. Вместе с оборудованием Исполнитель передает заказчику следующие документы: товарно-сопроводительный документ (накладная), счет-фактура или иную.

Исполнитель обязан предоставить необходимые транспортные приспособления для безопасной транспортировки оборудования и схему строповки оборудования.

После установки оборудования Исполнитель по согласованию с Заказчиком приступает к проведению пуско-наладочных работ (далее – ПНР).

### 5.4. Требования к монтажу и пуско-наладочным работам.

Наладка Оборудования по адресу: г. Москва, шоссе Энтузиастов, д. 29, АО «Концерн «Моринсис-Агат»:

- пуск в эксплуатацию и обеспечение гарантийного обслуживания сертифицированной фирмой-изготовителем персоналом (предоставить сертификат) либо подтверждение выполнения этих работ специалистами сервисной службы фирмы-изготовителя (предоставить подтверждение с официальной подписью и печатью);
- проверка правильности подключения оборудования к электросети под контролем специалистов Заказчика;
- общая отладка оборудования;
- оказание информационно-консультативных услуг персоналу Заказчика во время проведения ПНР;
- отработка режимов работы;
- приёмка работ осуществляется по итогам удовлетворительных результатов намотки тороидальных трансформаторов разных диаметров, а также полного соответствия техническим характеристикам данного ТЗ;
- по завершении работ по пуско-наладке и приемке работы оборудования на изделиях Поставщик представляет акт сдачи-приемки выполненных работ.

#### 5.5. Требования к технической документации.

##### 5.5.1 Поставщик обязан предоставить:

- полный комплект эксплуатационной документации не позднее даты фактической поставки Оборудования;
- сертификат безопасности, сертификат соответствия требованиям российских стандартов;
- иных документов, указанных в пункте 5.5.2;

##### 5.5.2 Техническая документация должна включать:

- паспорт изделия в соответствии с требованиями российских стандартов;

- руководство пользователя;
- руководство по техническому обслуживанию;
- инструкции;
- комплект электрических и других схем;
- каталог составных частей оборудования с чертежами, артикульными заказными номерами;

Вся документация должна быть на русском языке в бумажном и в электронном виде.

#### 5.6 Требования к инструктажу.

Поставщик оборудования обязан провести инструктаж специалистов Заказчика по эксплуатации и обслуживанию оборудования. Количество инструктируемых сотрудников со стороны Заказчика не менее 3 человек.

Лист согласования технического задания на поставку станка торoidalной  
намотки типа Ruff MINI-BASIC Plus

Инициатор закупки

А.А. Титов

СОГЛАСОВАНО:

Директор производственно-  
технического комплекса

А.Х. Бекишев

Первый заместитель директора  
производственно- технического комплекса

Д.А. Лапшин

Начальник отдела технологической  
подготовки производства

М.В. Касилов

Начальник управления эксплуатации зданий,  
сооружений и оборудования

С.В. Вязов

Главный механик

Д.В. Шакин

Начальник сектора 30233-1

Т.М. Тарифуллин

**Лист согласования документации № 30230-1\01505 от 26.05.2025, инициатор Сычева И.А.**

*(Прошу Вас согласовать Техническое задание на приобретение станка тороидальной намотки.  
С уважением, Воропаев А.В., 52-30)*

<b>№ п/п</b>	<b>Подразделение</b>	<b>Должность</b>	<b>ФИО</b>	<b>Дата поступления</b>	<b>Дата согласования</b>	<b>Результат согласования</b>
1	40000-1 Техническая дирекция	Технический директор	Корзенков В.И.	27.05.2025 09:09:04	27.05.2025 12:59:48	Согласовано
2	32000-1 Производственно-технический комплекс	Директор производственно-технического комплекса	Бекишев А.Х.	26.05.2025 17:53:02	27.05.2025 08:56:57	Согласовано
3	32000-1 Производственно-технический комплекс	Первый заместитель директора производственно-технического комплекса	Лапшин Д.А.	26.05.2025 17:52:40	27.05.2025 09:12:15	Согласовано
4	40300-1 Управление эксплуатации зданий, сооружений и оборудования	Начальник управления	Вязов С.В.	27.05.2025 14:16:47	27.05.2025 14:44:46	Согласовано
5	30230-1 Отдел технологической подготовки производства	Начальник отдела	Кассиров М.В.	26.05.2025 17:52:42	27.05.2025 08:10:13	Согласовано
6	40200-1 Служба главного механика	Главный механик	Шакин Д.В.	02.06.2025 16:04:45	02.06.2025 16:35:00	Согласовано
7	32150-1 цех производства печатных плат и модулей	Начальник цеха	Титов А.А.	26.05.2025 17:52:43	27.05.2025 08:41:59	Согласовано
8	30233-1 Сектор сборки	Начальник сектора	Гарифуллин Т.М.	26.05.2025 17:53:07	27.05.2025 08:42:56	Согласовано
9	40520-1 Отдел	Начальник отдела	Бородачёв В.И.	27.05.2025 09:03:17	27.05.2025 09:08:56	Согласовано

	инвестиционных проектов					
10	40520-1 Отдел инвестиционных проектов	Главный специалист	Клесарева Ю.В.	27.05.2025 07:58:55	27.05.2025 09:02:48	Согласовано
11	40200-1 Служба главного механика	Главный специалист	Щербаков С.С.	27.05.2025 08:37:50	02.06.2025 16:04:29	Согласовано