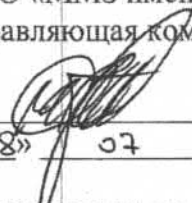


ПРИЛОЖЕНИЕ К ДОКУМЕНТАЦИИ

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель генерального директора –
главный инженер
ОАО «ММЗ имени С.И.Вавилова -
управляющая компания холдинга «БелОМО»


М. С. Пустаход
«28» 07 2025г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ Намоточный станок

Код предмета закупки по ОКРБ 007-2012-27.90.11.000 Машины и аппаратура электрические специализированного назначения

1. Область применения

Намоточный станок предназначен для быстрого с высокоточного осуществления как простых намоточных работ с заданным шагом раскладки, так и высокоточных многосекционных намоток с полным программированием действий. Должен изготавливать изделия типа индукционных и электро- катушек, электромагнитов, составных частей реле, электроклапанов, также позволяет производить перемоточные работы.

2. Основные технические требования.

2.1 Основные технические параметры и характеристики намоточного станка:

- минимальный диаметр наматываемого провода, не более - 0,02мм
- максимальный диаметр наматываемого провода, не менее – 2,0мм
- максимальный диаметр намотки, не менее – 180мм
- максимальная ширина намотки, не менее – 120мм;
- расстояние между крепежными центрами, не менее – 190мм;
- точность подсчета витков, не более – 0,02 витка;
- привод шпинделя, тип: сервопривод;
- разъем подключения блока ножного управления, тип – наличие;
- количество трансмиссий в комплекте станка, не менее – 3 шт.;
- крутящий момент трансмиссий №1, не менее – 1,5 Н х м;
- максимальная скорость намотки трансмиссий №1, не менее – 3200 об/мин;
- крутящий момент трансмиссий №2, не менее – 2,4 Н х м;
- максимальная скорость намотки трансмиссий №2, не менее – 2000 об/мин;
- крутящий момент трансмиссий №3, не менее – 3,8 Н х м;
- максимальная скорость намотки трансмиссий №3, не менее – 1250 об/мин;

2.2 Контроллер намоточного станка:

- диагональ экрана, не менее – 8 дюйм;
- экран, тип: сенсорный, цветной;
- язык интерфейса оператора – русский.

2.3 Панель оператора:

- поворотный двухпозиционный выключатель питания, не менее – 1 шт.;
- кнопка аварийной остановки, не менее – 1 шт.;
- кнопка старт, не менее – 1 шт.;
- кнопка стоп, не менее – 1 шт.;

2.4 Программируемые параметры процесса намотки:

- программирование количества витков – наличие функции;
- программирование шага намотки – наличие функции;
- программирование координат зоны намотки – наличие функции;
- программирование направления вращения шпинделя – наличие функции;
- программирование направления движения раскладчика провода – наличие функции;

2.5 Конструктивные требования к намоточному станку:

- размещение станка – настольное;
- длина, не более – 1000 мм.;
- ширина, не более – 1000 мм.;
- высота без учета стойки для натяжителей провода, не более – 1000 мм.;

2.6 Требования к инженерной инфраструктуре для подключения намоточного станка:

- номинальное напряжение – 220В (переменный ток) $\pm 10\%$;
- номинальная частота – 50 Гц;

3. Общие требования к намоточному станку, дополнительные требования:

3.1 Намоточный станок в количестве 1 единицы (укрупненно: в рамках поставки предусмотреть проведение пуско-наладочных работ и обучение персонала Покупателя по настройке параметров станка и работе со станком)

3.2 Задняя бабка – 1 шт.;

3.3 Педаль ножного управления – 1 шт.;

3.4 Зажимная цанга, посадочный диаметр оправки не более 10мм, не менее – 1 шт.;

3.5 Защитный экран – 1 шт.

3.6 Натяжитель для провода (для каждого диапазона диаметров провода не менее 1 шт.), не менее – 5 шт.;

3.7 Роликовый V-образный раскладчик, не менее – 1 шт.;

3.8 Роликовый U-образный раскладчик, не менее – 1 шт.;

3.9 Раскладчик провода, тип “Слайдер”, не менее – 1 шт.;

3.10 Настольный держатель для натяжителей, не менее – 3 шт.

3.11 Направляющая провода (для каждого диапазона диаметров провода не менее 1 шт.), не менее – 2 шт.;

3.12 Техническая документация на все поставляемое оборудование на бумажном носителе – 2 экз. и на электронном носителе (флэш-накопитель) – 2 экз. в составе:

- паспорт (руководство по эксплуатации) с указанием наличия (отсутствия) драгоценных металлов и их количество;

3.13 Вся вышеуказанная документация должна быть предоставлена на русском языке;

3.14 Намоточный станок должен быть новым, не бывшим в эксплуатации и не восстановленным.

3.15 Наличие информационных табличек, знаков электробезопасности и надписей на русском языке, предупреждающего, информирующего и рекомендательного характера, в количестве, предусмотренном и необходимом в соответствии с технической документацией и руководством по эксплуатации.

3.16 Оборудование, должно быть изготовлено в соответствии с требованиями (а также наличие сертификата (декларации) о соответствии) ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»;

3.17 Выполнение пуско-наладочных работ на площадях ОАО «ММЗ имени С. И. Вавилова- управляющая компания холдинга «БелОМО»;

3.18 Обучение персонала по настройке параметров станка и работе со станком на площадях ОАО «ММЗ имени С. И. Вавилова- управляющая компания холдинга «БелОМО».

4. Гарантия

4.1 Гарантийные обязательства должны составлять не менее 12 месяцев с даты подписания сторонами Акта сдачи-приемки оборудования и обучения персонала на площадях ОАО «ММЗ имени С. И. Вавилова- управляющая компания холдинга «БелОМО»

4.2 Подтверждение возможности осуществления гарантийного и сервисного обслуживания на территории Республики Беларусь.

Главный технолог

А. А. Михалькевич

Начальник производства 054

Е. Л. Столяров

Главный механик – начальник РМП (№4)

С. В. Шпакович