


«УТВЕРЖДАЮ»

Главный инженер

 М.Ю.Шикин

« 20 » 08 2025г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на приобретение намоточного станка в отд.4 пр-ва 9.

Станок намоточный должен соответствовать следующим характеристикам:

№п/п	Характеристики	Значение
1	Толщина наматываемого провода	0,6- 0,85 мм.
2	Габариты каркаса: Внутренний диаметр Внешний диаметр	22-25 мм 43-53 мм
3	Число витков	До 680
4	Вид намотки	Виток к витку при полном заполнении рядов. Намотка открытая многослойная. Нахлестка витков по всей поверхности не допускается.
5	Длина намотки	24-60 мм.
6	Оснащение станка	Ножная педаль для плавной регулировки скорости вращения шпинделя. Обеспечение намотку непосредственно с бобины провода в состоянии поставки. Возможность обратного сматывания провода на бобину.
7	Натяжка провода	Равномерная без провисания витков. Предельно допустимое натяжение провода до 6600 г.
8	Особенности намотки	Количество витков провода на первых слоях намотки отличается от последующих слоев ввиду наличия выводного провода. Возможность остановки станка с сохранением натяжения провода для приклейки изолирующего слоя.

Услуги:

1. Доставка
2. Паспорт, формуляр, руководство по эксплуатации на русском языке.
3. Приемка намоточного станка после намотки катушки у поставщика на оправке заказчика

Зам. начальника производства 9

 А.В.Голунов

Главный технолог

 С.Н.Мочалин

Главный механик

 А.А.Голубев

