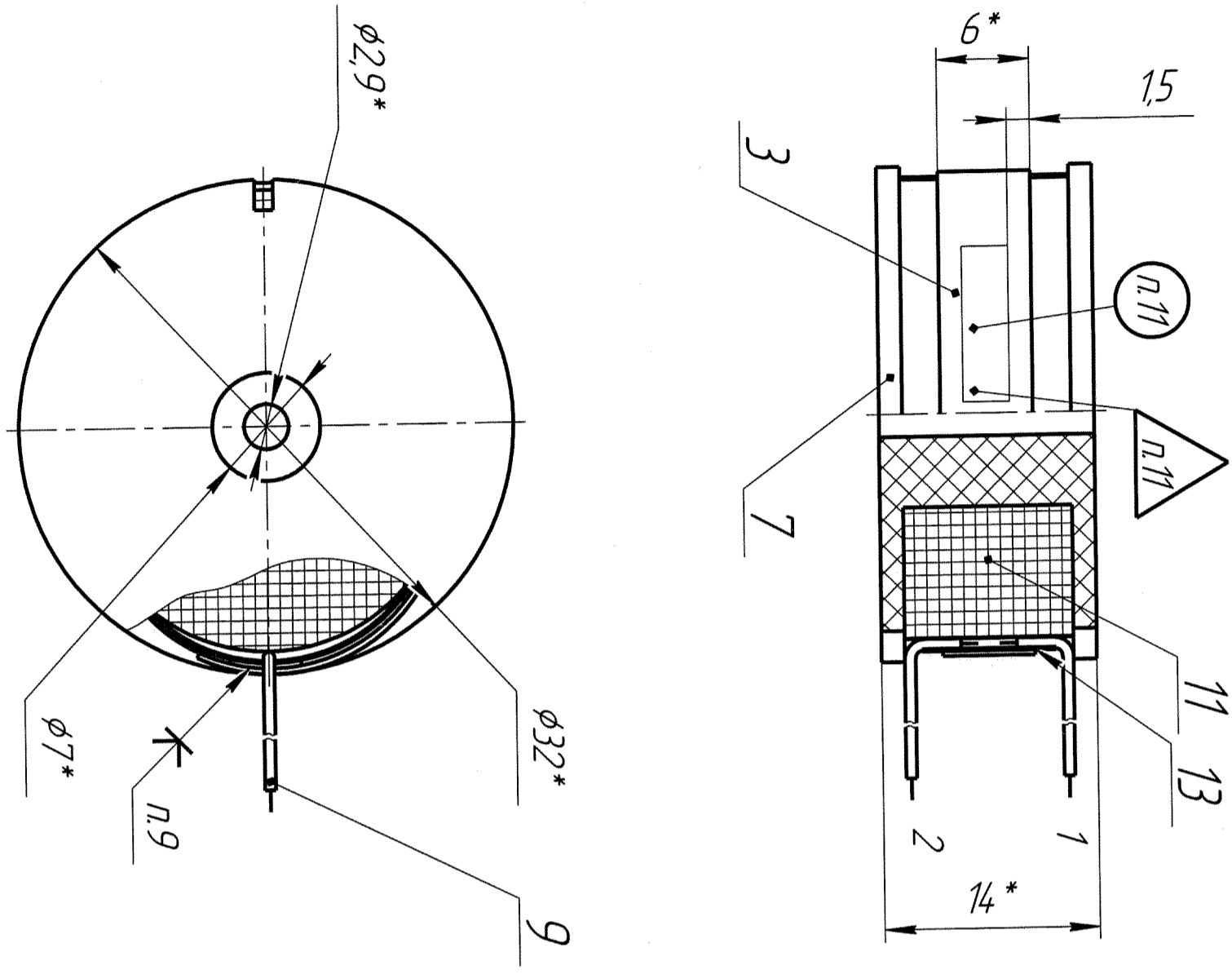


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
466491	<i>Лысенко</i> 22.09.20	435541				РИВУ.67134.1059

97 6501.731.9.5ВИД



1. *Размеры для справок.
2. Намотку производить по ОСТ4 ГО.054.069-81 и согласно схеме электрической принципиальной РИВУ.67134.1059 ЭЗ.
3. Обмотку выполнить проводом поз.11.
4. Тип намотки – по окружности каркаса поз.7 виток к витку.
5. Выводы выполнить проводом поз.9, крепить нитками поз.15. Длина выводов от 97 до 103 мм с учетом облученной части.
6. Жилы проводов поз.9, 11 паять и лудить припоем ПОС 61 ГОСТ 21931-76.
7. Места паяк выводов изолировать прокладками поз.5.
8. Обмотку катушки изолировать пленкой поз.13 в 3-4 слоя.
9. Края дырки поз.3 крепить герметиком 51Г-13а ТУ 38 1051242-84. Перемещение дырки не допускается.
10. Маркировать надписи на дырку поз.3 краской МЖЗ, черной ОСТ 107.9.4003-96.У1 симметрично относительно соответствующих контуров и по размеру. Шрифт 3-ПрЗ ГОСТ 26.008-85.
11. Место нанесения индекса катушки индуктивности "ТВ586", даты изготовления, клейм ОТК и ПЗ.
12. Предельные отклонения всех размеров, определяющих надписи, выполненные краской, вдвое больше допуска ±IT16/2.
13. Проверку, приемку проводить по п.12.4, п.12.5 ШСО.074.004 ТУ и согласно РИВУ.67134.1059 ЭЗ.
14. Нумерация выводов проводов дана условно.
15. Остальные ТТ по ОСТ4 ГО.075.200, ОСТ4 ГО.070.015.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	ТВ586	<i>Лысенко</i>	15.09.20
Разработ	Сысцев	<i>Сысцев</i>		19.09.20
Проб.	Лысенко	<i>Лысенко</i>		18.09.20
Т.контр.	Куреев	<i>Куреев</i>		15.09.20
В.контр.	Афоняцкий	<i>Афоняцкий</i>		15.09.20
Н.контр.	Афоняцкий	<i>Афоняцкий</i>		15.09.20
Умб.	Лысенко	<i>Лысенко</i>		15.09.20

РИВУ.67134.1059 СБ

Катушка индуктивности		
ТВ586		
Сборочный чертеж		
Лист	Масса	Масштаб
00	752	2,5:1
Лист	Листов	
2	1	