

Приложение № 1  
К Договору №61412  
От «16» июля 2025г.

**Роторный автомат для наматывания вязальной проволоки РАНВП-4**

**Комплектность**

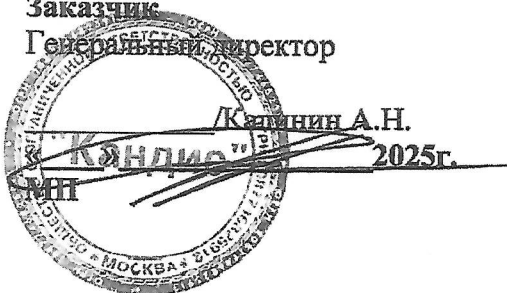
№	Наименование	Значение
1	Рама станка	1 шт.
2	Механизм намотки	1 шт.
3	Механизм раскладки	1 шт.
4	Поворотный стол	1 шт.
5	Узел формовки	1 шт.
6	Блок управления	1 шт.
7	Защитный экран	2 шт.
8	Оправка под изделие Заказчика	1 комплект
9	Педаля «Пуск/Пуск поворот»	1 шт.
10	Смоточное устройство БСУ-2,0	1 шт.
11	Паспорт	1 шт.

**Технические характеристики**

№	Наименование	Значение
1	Диаметр наматываемой проволоки, мм	1,2-4
2	Внутренний диаметр готового мотка, мм	150-170
3	Ширина готового мотка, мм	40-45
4	Максимальный диаметр намотки мотка, мм	270
5	Номинальная скорость вала намотки (50Гц), об/мин	600
6	Максимальная ширина раскладки, мм	50
7	Тип размещения станка	напольный
8	Габаритные размеры Д×Ш×В, мм	3000×2400×2600
9	Вес станка, кг	500
10	Напряжение/частота питания, В/Гц	380В / 50Гц
11	Потребляемая мощность, кВт	3,5
12	Климатическое исполнение	УХЛ4
13	Тип электрозащиты	IP44

**! Исполнитель оставляет за собой право изменять некоторые параметры Оборудования и его характеристики, не ухудшающие его функциональность!**

Заказчик  
Генеральный директор



Исполнитель:  
Генеральный директор

