

Техническое описание

Универсальный намоточный станок настольного типа СНС-1.0-150	Исполнение СТАНДАРТ +
КОМПЛЕКТНОСТЬ	
Механизм намотки	1 шт.
Стояночный тормоз	1 шт.
Механизм раскладки	1 шт.
Нитеводитель	1 шт.
Задняя бабка	1 шт.
Защитный экран	1 шт.
Лампа освещения	1 шт.
Безынерционное смоточное устройство БСУВ-0.5	1 шт.
Фрикционное натяжное устройство ФНУ-0.1	1 шт.
Безынерционное смоточное устройство БСУВ 3,0/1	1 шт.
Педаля «Пуск-Стоп»	1 шт.
Оправка под Эскиз катушки №3 Заказчика	1 шт.
Блок управления	1 шт.
Компьютер-моноблок	1 шт.
Компьютерная клавиатура	1 шт.
Программное обеспечение	Winding-PLC
Стол под станок (с двумя выдвигаемыми ящиками и нишей под блок управления)	1 шт.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Диаметр наматываемого медного провода, мм	0,05-1,0
Минимальный шаг раскладки, мкм	0,1
Ширина раскладки, мм	150
Максимальный диаметр каркаса, мм	100
Номинальная скорость вала намотки, об/мин	1400
Максимальная скорость вала намотки, об/мин	4200
Номинальный крутящий момент, Нм	2,3
Максимальная масса каркаса, кг	0,5
Кратность счета оборотов	0,1
Тип размещения станка	настольный
Габаритные размеры Д×Ш×В (не более), мм	600*700*700
Вес станка (не более), кг	30
Напряжение/частота питания, В/Гц	220/50
Потребляемая мощность, кВт	0,5
Климатическое исполнение	УХЛ4
Тип электрозащиты	IP44

ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Порядок сдачи и приемки

Приёмка намоточного станка должна быть проведена в полном соответствии с требованиями соответствующего раздела комплекта эксплуатационных документов.

Этапы сдачи и приемки:

1. Для проведения намотки образцов и испытания Оборудования «Заказчик», не менее чем за 15 (Пятнадцать) рабочих дней до проведения предварительной приемки за свой счет и своими силами предоставляет необходимые оригинальные расходные материалы в нужном количестве (каркасы образцов максимального и минимального размера, провод, ленту и т.п.) для настройки и приемки Оборудования.
2. Исполнитель обязан поставить оборудование в течение срока, указанного в договоре.
3. При передаче оборудования Заказчик проверяет внешний вид упаковки и комплектность поставки по договору. Заводская упаковка не должна быть нарушена. Комплектация должна соответствовать договору поставки. Заказчик своими силами и за счет своих средств обязан произвести разгрузку и установку оборудования.
3. Заказчик заранее подготавливает место для установки Оборудования, и подводит необходимые коммуникации в соответствии с паспортом на Оборудование. В момент проведения пусконаладочных работ проводится инструктаж (обучение) по работе с Оборудованием. Окончательная приемка намоточного станка проводится в присутствии Исполнителя по результатам намотки образцов согласно приложению № 1 и в соответствии с требованиями, изложенными в приложении №2 настоящего технического описания.

Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Исполнитель должен передать Заказчику следующие документы:

- паспорт на оборудование и все комплектующие механизмы;
- электрические схемы оборудования и всех комплектующих механизмов;
- каталог (или чертежи) сменных и запасных частей;
- руководство по эксплуатации оборудования.

Заказчик:

Генеральный директор


 / Ахмадышев В.Б./

« 26 / 05 2025 г.



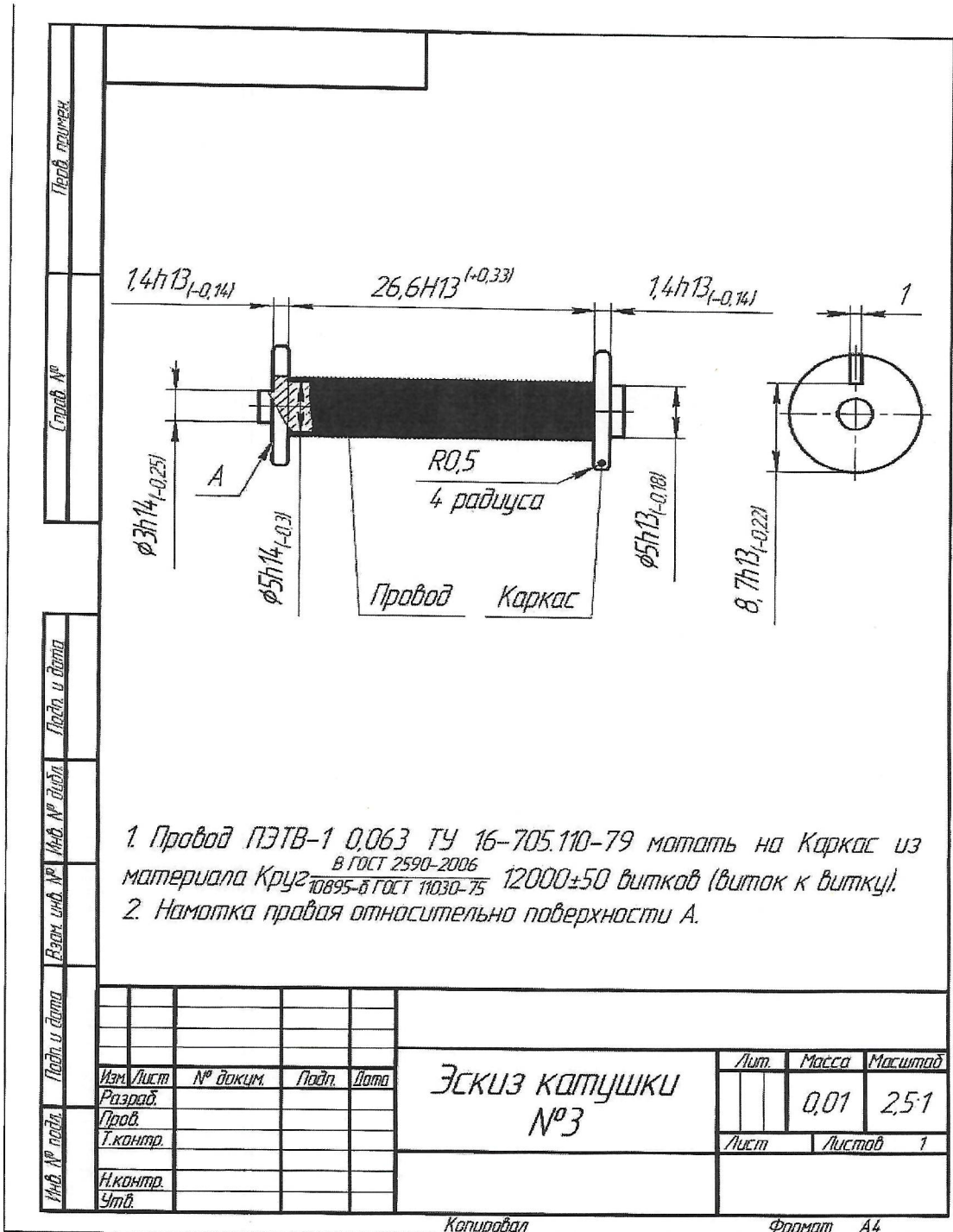
Исполнитель:

Генеральный директор

 /Зенина А.И./

« 29 / 05 2025 г.





Заказчик:

Генеральный директор

Ахмадышев В.Б./

05 2025 г.



Исполнитель:

Генеральный директор

/Зенина А.И./

2025 г.



8
Inger