

## Станок для рядовой намотки с автоматической укладкой провода

- 1) Станок должен обеспечивать намотку сразу нескольких (4-5 шт) катушек из проводов диаметром от 0,063 мм до 2,5 мм;
- 2) Иметь программируемый контроллер для установки начального положения провода, числа витков, длины намотки, шага намотки.
- 3) Контроллер станка должен обеспечивать последовательное выполнение двух программ намотки в рамках выполнения цикла (выполнение программы 1, остановка, выполнение программы 2, остановка, возврат в исходное положение для выполнения программы
- 4) Желаемое расположение катушек с проводом - над оборудованием.

Если запрашиваемый диапазон диаметров не может быть обработан одним станком возможно рассмотрение вариантов обеспечения намотки двумя разными станками (к примеру: один станок обеспечивает только 0,063мм-0,8мм, второй станок обеспечивает 0,8мм-2,5мм)



