

В ответ на Ваш запрос направляем Вам коммерческое предложение на поставку **станка** **рядовой намотки ERN22 (из наличия)**.

на поставку станка рядовой намотки

ERN22





№	Описание	Кол-во, шт.
1	Станок рядовой намотки ERN22 (Словакия) Максимальная ширина намотки: 210 мм	1
2	Доставка оборудования на склад Заказчика в г. Минск	1
3	Пусконаладочные работы и инструктаж специалистов Заказчика	1
	Срок поставки 2-4 недели	
	ИТОГО с НДС 0%, г. Минск	

2	Требования к инженерной инфраструктуре для подключения оборудования:		
2.1	Номинальное напряжение	В	220 (переменный ток) ±10%
2.2	Номинальная частота	Гц	50
2.3	Номинальная подключаемая мощность	кВт	2,0
3	Комплектность поставки станка		
3.1	Станок рядовой намотки ERN22T или эквивалент	шт.	1
3.2	Механический натяжитель провода в диапазоне от 0,04мм до 0,2мм, Диапазон усилия натяжения от 0,12Н до 3,3Н	шт.	1
3.3	Механический натяжитель провода в диапазоне от 0,16мм до 0,8мм Диапазон усилия натяжения от 1,7Н до 30Н	шт.	1
3.4	Механический натяжитель провода в диапазоне от 0,01мм до 0,05мм Диапазон усилия натяжения от 0,02Н до 0,25Н	шт.	1
3.5	Задняя бабка	шт.	1
3.6	Двухпедальный блок ножного управления	шт.	1
3.7	Универсальный зажимной патрон	шт.	1
3.8	Зажимная цанга, посадочный диаметр оправки 10мм	шт.	1
3.9	Роликовый раскладчик провода диаметром от 0,05мм до 0,8мм, V-образная проточка роликов	шт.	1
3.10	Роликовый раскладчик провода диаметром от 0,05мм до 0,8мм, U-образная проточка роликов	шт.	1
3.11	Раскладчик провода диаметром от 0,05мм до 0,5мм, тип "Слайдер"	шт.	1
3.12	Раскладчик провода диаметром от 0,02мм до 0,8мм, тип "Слайдер"	шт.	1
3.13	Стойка для установки механических натяжителей провода и бобин с намоточным проводом	шт.	1



КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ СТАНКА ERN22



Страна производства: Словакия

Компания: TPC, s.r.o

ERN22 – миниатюрный и самый быстродействующий станок рядовой намотки компании TPC, отвечающий современным требованияммоточного производства. Основными преимуществами станка являются наглядность и удобство управления. Функциональные свойства станка позволяют выполнять все требуемые сегодня операции, такие как намотка простых или сложных катушек, многосекционных катушек, непараллельных или асимметрических обмоток. Возможность быстрого освоения и переналадки станка обусловлены наличием контроллера с сенсорным экраном для оперативной корректировки режима работы. Возможность хранения программ в памяти повышает эффективность работы. Надежность обусловлена высококлассным исполнением всех узлов и деталей. Использование всех преимуществ ERN-22 обеспечивает эффективную эксплуатацию станка на всем периоде эксплуатации.

СТАНДАРТНЫЕ И ОПЦИОНАЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ:

- микропроцессорное управление намоточным циклом
- точный отсчет витков
- возможность ручного переключения передач
- серводвигатель с адаптивным управлением, обеспечивающий режим плавного старта и остановки шпинделя
- возможность одновременного изготовления нескольких одинаковых изделий (опционально)
- возможность одновременной намотки различных проводов (опционально)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ERN22

Минимальный диаметр провода:	0.02 мм*	Максимальный диаметр провода:	1,7 мм**
Шаг намотки:	0.008-40мм/оборот	Точность намотки:	0.01 витка
Максимальный диаметр намотки:	180 мм	Максимальная ширина намотки:	210 мм
Точность остановки шпинделя:	0.01 оборота	Расстояние между крепежными центрами:	250 мм



Исполнение:	настоельное	Питание:	230В
Требуемая площадь для станка:	780мм×420мм	Масса:	85кг
Передача 1			
Скорость намотки:	12000 об/мин	Крутящий момент:	0.7 Н×м
Передача 2			
Скорость намотки:	6000 об/мин	Крутящий момент:	1.5 Н×м
Передача 3			
Скорость намотки:	3000 об/мин	Крутящий момент:	3 Н×м

*возможность применения провода диаметром 0,01мм при использовании натяжителя Meteor ME483

**Зависит от комплектации

Особенности контроллера



- Ввод информации на сенсорном экране;
- Отображение процедуры намотки непосредственно на дисплее;
- Быстрый доступ ко всем параметрам намоточного цикла;
- Пошаговая корректировка программ;
- Специальные функции намотки: остановка после каждого слоя, ручной режим управления;
- Возможность отображения графических подсказок для оператора станка;
- Процессор Intel Celeron J1900 1.99 GHz
- Жидкокристаллический цветной графический дисплей с разрешением 1024 x 768 px, диагональ 38 см;
- Выбор программы намотки, корректировка и сохранение программы в памяти станка, перенос программ намотки на USB-накопитель;
- 64 GB для сохранения программ;
- 3 USB разъема;
- 1 аудиовыход;
- русский язык дисплея;



ООО «Остек-ЭТК» - это специализированное подразделение Группы компаний Остек, которое занимается развитием предприятий в области:

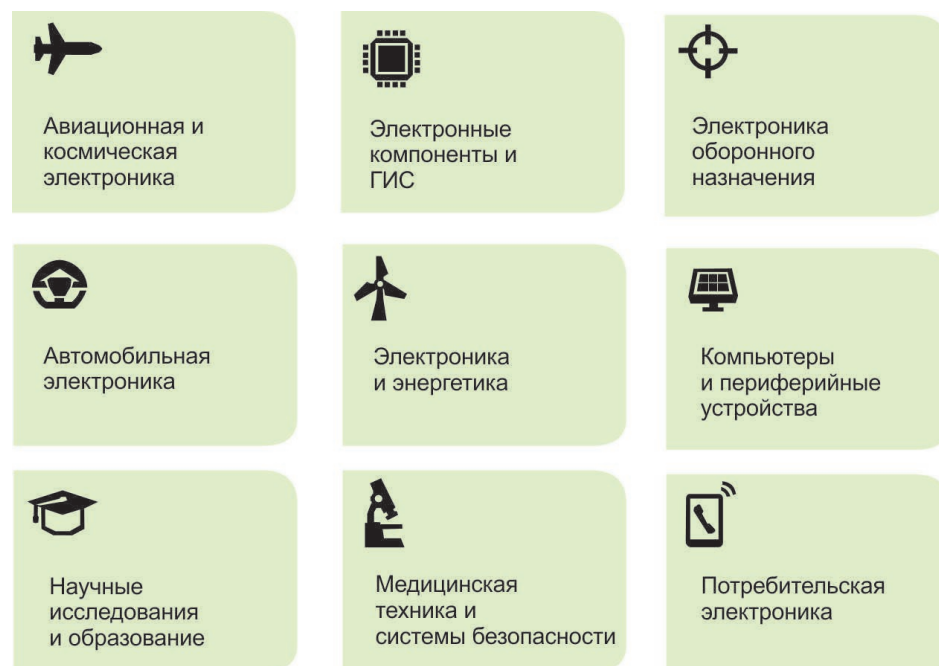
- обработки проводов и кабеля,
- производства жгутов,
- комплексных решений по намотке и заливке,
- промышленных миксеров

Группа компаний Остек - это объединение одиннадцати профессиональных бизнес-подразделений для реализации комплексных проектов создания и развития конкурентоспособных производств передовой техники. С 1991 года Остек осуществил более 2500 проектов по развитию технических и технологических возможностей производств.

Факты лидерства



Секторы реализации проектов



Более подробно о возможностях ГК Остек вы можете узнать на сайте www.ostec-group.ru