

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1. Предмет закупки

Станок намоточный СШ-0,1-300 (далее – Оборудование)

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Оборудование предназначено для рядовой секционной намотки прецизионных электрокатушек тонким проводом. У Оборудования увеличенная зона раскладки для намотки протяженных изделий, что позволяет изготавливать чувствительные элементы в виде «Пружины».

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Климатическое исполнение Оборудования соответствует категории УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69.

Согласно ПУЭ 7 расположение Оборудования в зоне класса В-2а.

Климатические условия при монтаже и эксплуатации Оборудования в соответствии с разделом 3 ГОСТ 15150-69:

- температура воздуха от (303±323) К [(+10 до +35)°С];
- относительная влажность воздуха от 60% до 80%;
- атмосферное давление (84–106,7) кПа [(630–800) мм рт. ст.].

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры

Габаритные размеры в рабочем положении (Д×Ш×В), мм - 1200×600×500

Вес станка в сборе, кг – 60

Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

Основной режим работы – полуавтоматический

Режим работы для проведения обслуживания/ремонта – ручной

Диаметр наматываемого провода, мм - от 0,014 до 0,5

Максимальный диаметр каркаса, мм – 150

Максимальная скорость вала намотки, об/мин - 3000

Потребляемая мощность, кВт – 0,6

Количество шпинделей, шт. – 1

Номинальный крутящий момент, Нм – 2,5

Ширина зоны раскладки, мм - 300

Минимальный шаг раскладки, мкм - 0,25

Тип управления – электронный

Контроллер управления – ПЛК с возможностью подключения к ПК - наличие

Подраздел 4.3. Требования по надежности

Срок службы Оборудования до списания - 8 лет.

Регламент планово-предупредительных ремонтов определен в паспорте Оборудования.

Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования

Оборудование состоит из:

1. Привод шпинделя

- тип привода – асинхронный.

2. Привод раскладчика

- тип привода – шаговый.

3. Трансмиссия

- главная передача – ременная;

- тип ремня трансмиссии – зубчатый.

4. Задняя бабка

- привод линейного движения задней бабки – механический;
- фиксатор линейного положения задней бабки – механический.

Подраздел 4.5. Требования к электропитанию

Электропитание - 1ф х 220 В/16А, 50 Гц.

Подраздел 4.6. Требования к комплектности

Механизм намотки	1 шт.
Задняя бабка	1 шт.
Механизм раскладки	1 шт.
Питеводитель	1 шт.
Защитный экран	1 шт.
Лампа освещения	1 шт.
Электронное натяжное устройство ЭСУ-30	1 шт.
Микроскоп	1 шт.
Узел крепления микроскопа	1 шт.
Педаля «Пуск-Стоп»	1 шт.
Блок управления	1 шт.
Моноблок	1 шт.
Клавиатура	1 шт.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Условия транспортировки Оборудования должны соответствовать ГОСТ 15150-69 п.п. 10.2-10.5. Оборудование должно выдержать транспортирование в заводской упаковке железнодорожным и/или автомобильным транспортом.

Транспортировка Оборудования осуществляется на крытом транспорте, обеспечивающем его сохранность от воздействия атмосферных осадков.

Поставщик обеспечивает способ упаковки, обеспечивающий сохранность Оборудования при его транспортировании и выполнении погрузо-разгрузочных работ.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Размещение Оборудования при хранении, монтаже и эксплуатации соответствует категории Л по ГОСТ 15150-69.

Хранение Оборудования осуществляется в заводских упаковках в помещениях Покупателя до момента начала монтажа.

Место хранения должно быть сухим, исключая попадание атмосферных осадков на упаковки составных частей Оборудования.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

Оборудование ремонтнопригодно.

Замена отдельных составных частей осуществляется силами, указанными в технических требованиях руководства по эксплуатации.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Объемы и порядок проведения обслуживания Оборудования и входящих в его состав частей оговорены в руководствах по эксплуатации на Оборудование.

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Оборудование экологически безопасно.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Поставляемое Оборудование отвечает общим требованиям раздела 2, 3 ГОСТ 12.1.004-91 «Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования»; Раздела 1 ПУЭ-2007 «Правила устройства электроустановок»; ГОСТ 12.2.003-91 «Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности» и Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и Оборудования».

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Оборудование проходит контроль качества на предприятии-изготовителе на соответствие требованиям, указанным в паспорте Оборудования.

РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

На протяжении гарантийного срока (12 месяцев с момента поставки Оборудования) Поставщик оказывает бесплатную консультационную поддержку по обслуживанию, ремонту и сопровождению Оборудования.

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Требуется проведение монтажа и ПНР.

Монтаж Оборудования производят аттестованные наладчики Поставщика, либо другие квалифицированные и аттестованные специалисты под руководством шеф-инженера предприятия-изготовителя.

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ПОКУПАТЕЛЯ

Поставщик проводит обучение специалистов Покупателя по работе с Оборудованием на территории Поставщика.

Количество обучаемых специалистов – 2 чел.

Обучение проводится не позднее общего срока поставки, установленного Договором.

РАЗДЕЛ 15. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1.	ГОСТ	Государственный стандарт
2.	ИСО	Международная организация по стандартизации
3.	IEC	Международная электротехническая комиссия
4.	ПНР	Пусконаладочные работы

Поставщик:

Генеральный директор
ООО «Мир намоточных станков»

А.И. Зенина

« » 2025г.

М.П.

Покупатель:

Директор Протвинского филиала
АО «НИИ ШО «ЛУЧ»

В.Б. Усачев

« » 2025г.

