

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер АО «Завод «Метеор»

Гурьев Н.С.

«22» 10 2024г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**  
**на приобретение намоточного станка СНП-01-150В «Пульсар» или эквивалента**

Станок СНП-01-150В «Пульсар» предназначен для рядовой намотки катушек на жесткие круглые каркасы. Конструкция станка обеспечивает высокую производительность, быстроту процесса намотки провода на каркас и регулировку шага укладки провода с возможностью переключения направления намотки провода (т.е. реверс намотки провода).

Технические характеристики

Диаметр наматываемого провода, мм	от 0,005 до 0,5
Диаметр наматываемой катушки (каркаса), мм	Не более 150
Ширина зоны раскладки, мм	150
Максимальная скорость вала намотки, об/мин	3000
Счетчик для отсчета количества выполненных витков	Есть
Минимальный шаг раскладки, мкм	0,25
Шаг укладки провода	Бесступенчатый
Регулировка скорости вращения вала намотки	Есть
Кратность счета оборотов	0,1
Реверс направления намотки провода	Есть

Начальник цеха №8

Вавилин А. А.