

**ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ И ОБЪЕМ ПОСТАВКИ**  
**Наименование и описание предмета закупки**

**1. Станок намоточный СНС-2.2-300**

Наименование предмета закупки	Единица измерения количества закупаемого оборудования	Количество закупаемого оборудования
Станок намоточный СНС-2.2-300	шт.	5

Указание производителя (товарного знака /торговой марки при их наличии)	Наименование страны происхождения предлагаемого к поставке оборудования, замена страны происхождения при поставке оборудования не допускается
ООО «Мир намоточных станков»	Российская Федерация

**Состав, количество и технические характеристики предмета закупки, требования к значениям (показателям) характеристик оборудования**

Требуемые наименования оборудования, характеристики и их значения (показатели)				
№ п/п	Наименование оборудования, характеристики оборудования	Требуемые значения (показатели) характеристик	Ед. изм.	Кол-во
<b>1</b>	<b>Станок намоточный СНС-2.2-300</b>		шт.	5
1.1	Оправка для намотки изделия	в наличии	шт.	10
1.2	Механизм намотки	в наличии	шт.	5
1.3	Стояночный тормоз	в наличии	шт.	5
1.4	Механизм раскладки (винтовой)	в наличии	шт.	5
1.5	Нитеводитель	в наличии	шт.	5
1.6	Защитный экран	в наличии	шт.	5
1.7	Задняя бабка	в наличии	шт.	5
1.8	Лампа освещения	в наличии	шт.	5
1.9	Блок управления	в наличии	шт.	5
1.10	Безынерционное смоточное устройство БСУВ-0.5	в наличии	шт.	5
1.11	Фрикционное натяжное устройство ФНУ-2.0	в наличии	шт.	5
1.12	Стол с выдвижными ящиками	в наличии	шт.	5
1.13	Электронное смоточное устройство ЭСУ-1.0	в наличии	шт.	5
1.14	Педаль «Пуск-стоп»	в наличии	шт.	5
1.15	Компьютер-моноблок	в наличии	шт.	5
1.16	Компьютерная клавиатура	в наличии	шт.	5
1.17	Программное обеспечение	Winding-PLC		
1.18	Диаметр наматываемого медного провода, диапазон	0,05-2,0	мм	



1.19	Площадь сечения медного прямоугольного провода, не более	3	мм <sup>2</sup>	
1.20	Максимальный диаметр каркаса, не более	280	мм	
1.21	Максимальная масса каркаса при фиксации задней бабкой, не более	2	кг	
1.22	Максимальная скорость вала намотки (50 Гц), не менее	1350	об/мин	
1.23	Кратность счёта оборотов, точно	0,1		
1.24	Минимальный шаг раскладки, точно	0,001	мм/об	
1.25	Габаритный размеры ДхШхВ, не менее	1300x1200x800	мм	
1.26	Вес станка, не более	54	кг	
1.27	Напряжение/частота питания, точно	220/50	В/Гц	
1.28	Потребляемая мощность, не более	0,9	кВт	
1.29	Интерфейс на русском языке	в наличии		
1.30	Климатическое исполнение	УХЛ4		
1.31	Тип электрозащиты	IP44		

## 2. Станок для намотки витых магнитопроводов небольших размеров СН-5М-15

Наименование предмета закупки	Единица измерения количества закупаемого оборудования	Количество закупаемого оборудования
Станок для намотки витых магнитопроводов небольших размеров СН-5М-15	шт.	3

Указание производителя (товарного знака /торговой марки при их наличии)	Наименование страны происхождения предлагаемого к поставке оборудования, замена страны происхождения при поставке оборудования не допускается
ООО «Мир намоточных станков»	Российская Федерация

### Состав, количество и технические характеристики предмета закупки, требования к значениям (показателям) характеристик оборудования

Требуемые наименования оборудования, характеристики и их значения (показатели)				
№ п/п	Наименование оборудования, характеристики оборудования	Требуемые значения (показатели) характеристик	Ед. изм.	Кол-во
1	Станок для намотки витых магнитопроводов небольшого размера СН-5М-15		шт.	3
1.1	Механизм намотки	в наличии	шт.	3
1.2	Узел обкатки	в наличии	шт.	3
1.3	Узел натяжения ленты	в наличии	шт.	3
1.4	Оправка для намотки изделия	в наличии	шт.	12



1.5	Блок управления	в наличии	шт.	3
1.6	Задняя бабка	в наличии	шт.	3
1.7	Педаль «заправка»	в наличии	шт.	3
1.8	Смоточное устройство	в наличии	шт.	3
1.9	Паспорт	в наличии	шт.	3
1.10	Сварочный аппарат контактной сварки	в наличии	шт.	3
1.11	Ширина ленты, диапазон	5-15	мм	
1.12	Толщина ленты, диапазон	0,05-0,1	мм	
1.13	Материал ленты	Электротехническая сталь		
1.14	Максимальный диаметр магнитопровода, не более	100	мм	
1.15	Скорость вала намотки, не более	300	об/мин	
1.16	Номинальный крутящий момент, не более	12	Н х м	
1.17	Кратность счёта оборотов, точно	0,1		
1.18	Тип размещения станка	настольный		
1.19	Габаритные размеры ДхШхВ, не менее	1000*800*600	мм	
1.20	Вес станка, не более	100	кг	
1.21	Напряжение/частота питания, точно	220/50	В/Гц	
1.22	Потребляемая мощность, не более	1	кВт	
1.23	Давление воздушной магистрали, не более	0,6	Мпа	
1.24	Климатическое исполнение	УХЛ24		
1.25	Тип электрозащиты	IP44		
1.26	Тип блока управления	Без ЧПУ		
1.27	Интерфейс на русском языке	в наличии		

### Требования к качеству поставляемого оборудования

**Необходимые требования:** Оборудование и комплектующие должны быть новые, выпущенные не ранее 2024г. не бывшие в употреблении (в эксплуатации, в консервации и т.п.), не восстановленные, не собранные из восстановленных компонентов, не являться выставочным образцом. Качество и технические характеристики поставляемого оборудования должны соответствовать требованиям, указанным в приложенной технической документации на оборудование.

Оборудование должно быть поставлено комплектно.

Поставляемое оборудование должно иметь документ, подтверждающий его качество, предоставляемый заводом изготовителем.

Поставщик должен гарантировать:

– соответствие поставляемого оборудования техническим стандартам для данного вида оборудования,

– высокое качество материалов, применяемых для изготовления оборудования, первоклассное качество работы, высокое качество технического исполнения, обеспечивающие обычную для поставляемого вида оборудования долговечность;

– что поставляемое оборудование будет изготовлено, испытано, законсервировано, упаковано и маркировано;

– доброкачественность, полноту и комплектность технической документации, а также достаточность представленной документации для правильной эксплуатации оборудования.



### Гарантийный срок

Поставщик гарантирует работу поставленного Оборудования в течение 12 (двенадцати) месяцев с даты подписания Акта окончательной приемки Оборудования (Приложение № 7 к Договору). Срок гарантийного обслуживания оборудования продлевается в случае выхода из строя (поломки) и простоя оборудования по вине Поставщика, на период простоя.

### Прочие условия

1. Доставка, г. Рязань, пр-д Шабулина 2а.
2. В стоимость оборудования входит стоимость доставки, упаковки, маркировки, получения всех необходимых лицензий, пуско-наладочных работ, услуги по начальному инструктажу специалистов Покупателя, инструктаж специалистов Покупателя, расходы на проезд и проживание специалистов Поставщика в момент проведения окончательной приемки, пуско-наладочных работ.
3. Гарантийный ремонт осуществляется силами и за счет Поставщика на предприятии Покупателя не позднее 20 рабочих дней с момента получения Поставщиком уведомления о поломке. Все возможные затраты, связанные с возвратом или заменой дефектных частей или оборудования, несет Поставщик.
4. Прибытие представителей Поставщика на пуско-наладочные работы на оборудование осуществляется в течение 10 (Десяти) рабочих дней с момента получения Поставщиком уведомления о готовности оборудования к проведению работ. Ввод в эксплуатацию оборудования:
  - проведение пусконаладочных работ;
  - инструктаж персонала;
  - проверка комплектности технической документации.
5. Требования к процедуре окончательной приемки оборудования.
  - Поставщик проводит совместно с Покупателем тестовые испытания оборудования после проведения пуско-наладочных работ.
  - По завершении пуско-наладочных работ и окончательной приемки составляется и подписывается Акт окончательной приемки оборудования (Приложение № 7 к Договору) при участии представителей Поставщика и Покупателя.
6. Требования к упаковке оборудования.
  - оборудование должно отгружаться в упаковке, соответствующей характеру поставляемого Оборудования и условиям перевозки автотранспортом.

**ПОСТАВЩИК:**  
Генеральный директор  
ООО «Мир намоточных станков»



**ПОКУПАТЕЛЬ:**  
Заместитель генерального директора  
по коммерческой деятельности  
ПАО завод «Красное знамя»

