

**Техническое задание:**  
**СТАНОК НАМОТОЧНЫЙ ERN 22Т ТРС**

**РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ**

|   |
|---|
| <b>Подраздел 1.1 Наименование</b>   |
| СТАНОК НАМОТОЧНЫЙ ERN 22Т ТРС<br>Количество – 3 шт.   |
| <b>Подраздел 1.2 Сведения о новизне</b>   |
| Поставляемое оборудование должно быть новым, выпуска не ранее 2025 года, (не бывшим в употреблении, не восстановленным), не являться выставочными образцами, свободным от прав третьих лиц. |
| <b>Подраздел 1.3 Код ОКПД2</b>  |
| 28.99.39.190  |

**РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

|   |
|---|
| Станок предназначен для рядовой намотки провода |
|---|

**РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ**

|   |
|---|
| Климатическое исполнение и категория размещения при эксплуатации –УХЛ 4.1 по ГОСТ 15150-69.<br>Оборудование эксплуатируется в производственном помещении, отвечающем требованию ГОСТ 12.3.003-86. |
|---|

**РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

|  |
|--|
| <b>Подраздел 4.1 Основные параметры и размеры</b>  |
| Для единицы оборудования:<br>- габариты установки, Д*Ш не более - 780х420 мм;<br>- масса установки – 85-95 кг  |
| <b>Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели</b>   |
| -диаметр провода – 0,02-1,7 мм;<br>-ширина намотки – 0,1-210 мм;<br>-точность останковки шпинделя, не менее 0,01 оборота;<br>-обороты шпинделя – не менее 3000 об./мин.; |

|  |
|--|
| <p>-отсчет витков;<br/> -режим старта и остановки шпинделя;<br/> -микропроцессорное управление намоточным циклом;<br/> -максимальный диаметр намотки, не более – 180 мм</p>  |
| <p><b>Подраздел 4.3. Требования по надежности</b></p>  |
| <p>Надёжность оборудования должна соответствовать требованиям ГОСТ 7599-82, ГОСТ 27.002-2015, ГОСТ 27.003-2016, ГОСТ 4.93-86.</p>  |
| <p><b>Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования</b><br/> Не предъявляются</p>   |
| <p><b>Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования</b></p>  |
| <p>Оборудование должно обладать средствами защиты от коррозии</p>  |
| <p><b>Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды</b></p>   |
| <p>Оборудование должно обеспечить все технические параметры по подразделу 4.2 во всем диапазоне температуры и влажности, указанных в разделе 3.</p>  |
| <p><b>Подраздел 4.7. Требования к электропитанию</b></p>   |
| <p>Напряжение питания – 220-240 В<br/> Частота- 50-60 Гц</p>   |
| <p><b>Подраздел 4.8 Требования к комплектности</b></p>   |
| <p>Оборудование, указанное в техническом задании, должно быть укомплектовано принадлежностями, оснасткой и запасными частями в количестве, обеспечивающем работу оборудования в течение гарантийного срока. Номенклатура и количество принадлежностей должны быть перечислены в эксплуатационной документации.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Роликовая направляющая для проволоки (диапазон проволоки, мм: 0,05-0,8 ) – 1 шт.;</li> <li>2. Направляющий держатель – 1 шт.;</li> <li>3. Ножная педаль – 1 шт.;</li> <li>4. Разматывающее устройство – 1 шт.;</li> <li>5. Разматывающее устройство – 1 шт.;</li> <li>6. Стойка для установки натяжителей и бобин с проводом. Максимальный диаметр бобины: – 220 мм.</li> </ol> |
| <p><b>Подраздел 4.9 Требования к маркировке</b></p>  |
| <p>Маркировка на оборудовании и всех комплектующих механизмах должна быть нанесена в доступных местах.</p>   |
| <p><b>Подраздел 4.10 Требования к упаковке</b></p>   |
| <p>Упаковка оборудования (каждого отдельного грузового места) должна обеспечивать сохранность груза от всякого рода повреждений и коррозии при перевозке его морем и смешанным транспортом, с учетом перегрузок в пути, а также при хранении.</p>  |

## РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

### Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Этап 1. Предоставление комплекта документации Покупателю.

**Не позднее 30 календарных дней со дня подписания договора** Поставщик передает Покупателю полный комплект сопроводительной и эксплуатационной документации в электронном виде на русском языке.

Этап 2. Поставка оборудования Покупателю.

Поставщик обязан доставить комплект оборудования на производственную площадку Покупателя. Предварительно Поставщик письменно должен уведомить Покупателя о готовности к доставке оборудования.

Этап 3. Получение оборудования.

Приёмка оборудования по количеству и комплектности поставки проводится на территории Покупателя в присутствии представителя Поставщика. Фиксируется актом. Покупатель своими силами и за счет своих средств производит разгрузку и установку оборудования по месту на своей площадке.

Этап 4. Приемка оборудования.

Приёмка оборудования производится в соответствии с требованиями ТЗ проводится на площадях Покупателя. Итоги приёмки фиксируются актом.

Этап 5. Подписание акта ввода установки в эксплуатацию.

### Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Покупателю должны быть предоставлены:

1. Копия сертификата и/или декларации соответствия оборудования требованиям технических регламентов Таможенного союза: ТР-ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования" и ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств".

2. Комплект эксплуатационных документов (ГОСТ Р 2.601-2019) на русском языке, включающий :

- руководство по эксплуатации, техническому обслуживанию, управлению
- ведомость комплекта запасных частей, инструмента и принадлежностей;

3. Комплект конструкторской документации на оснастку и инструмент.

## РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Оборудование поставляется в законсервированном и упакованном виде. Доставка оборудования на производственную площадку Покупателя производится Поставщиком.

## РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Срок хранения оборудования в не распакованном виде, в закрытом помещении при температуре воздуха (20±10)°С – не более 1 месяца.

## РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантия на поставляемое оборудование не менее 12 месяцев с даты ввода его в эксплуатацию.

## РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

Ремонтопригодность оборудования должна соответствовать ГОСТ 23660-79.

## РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Сервисное гарантийное обслуживание согласно Разделу 8 ТЗ.  
Предоставление русифицированной документации согласно Подразделу 5.2 ТЗ.  
Удаленная консультация Покупателя по вопросам эксплуатации оборудования, устранению мелких неисправностей.

## РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Уровень шума согласно СП 51.13330.2011 таблица 1, пункт 4.  
Уровень вибраций согласно приказу Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 24 января 2014 г. № 33н, приложение № 11, пункт 3.

## РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

*Требования по безопасности согласно ГОСТ 12.2.009-99, ГОСТ 12.2.007.0-75, ГОСТ 12.1.004-91, ГОСТ 12.1.012-2004, ГОСТ 12.1.030-81, ГОСТ 12.2.062-81, ГОСТ 12.2.107-85, ГОСТ 12.3.025-80.*

## РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Классификация оборудования по классификатору ОКПД 2 - см. Подраздел 1.3 ТЗ.

## РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

В течение гарантийного срока – согласно договору поставки оборудования.

## РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Количество поставки – 3 шт.

## РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Техническая документация на приобретаемое оборудование должна быть на русском языке, в бумажном и электронном виде.

## РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Не требуется.

## РАЗДЕЛ 18. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

| № п/п | Сокращение | Расшифровка сокращения                      |
|-------|------------|---|
| 1     | РФ         | Российская Федерация                        |
| 2     | ГОСТ       | Межгосударственный стандарт                 |
| 3     | ГОСТ Р     | Национальный стандарт Российской Федерации  |
| 4     | ТУ         | Технические условия                         |
| 5     | ISO        | Международная организация по стандартизации |
| 6     | ТЗ         | Техническое задание                         |