

Утверждаю:

Операционный директор

А.С.Осипов

19.06.2025

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

На разработку и изготовление приспособления для снятия катушки с прокатного станка HWG-3

1. Объект

1.1 Приспособление для снятия катушек с прокатанной лентой со станков HWG-3

2. Цель и назначение

2.1 Снятие катушек с лентой на станках HWG-3 (фото 1 и фото 2) после проката

3. Особые требования к приспособлению

3.1 Вес катушки вместе с проволокой мах до 150кг (вес пустой катушки около 35кг)

3.2 Размеры катушки согласно чертежу, фото 3 (габаритные размеры 400x184мм)

3.3 Примерные размеры указаны на фото 2, ход у подвижных «рольганг» примерно 150мм

4. Указать

4.1 Стоимость, срок изготовления и поставки (ТЗ на 3л.)

Начальник КТО

19.06.25

А.А. Дмитриева

Согласовано:

Начальник энерго-механического участка

19.06.25

А.П. Нюркин

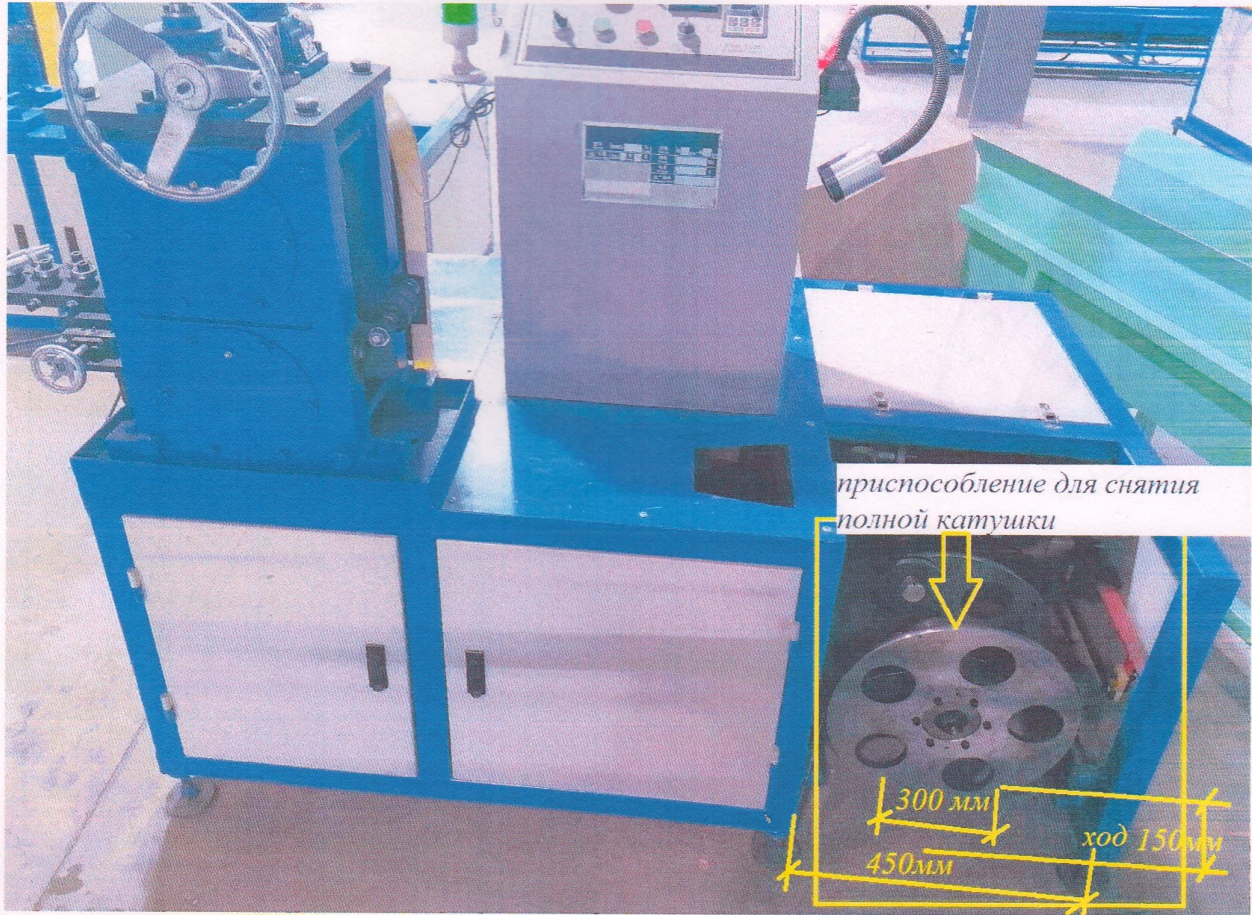
Начальник МСП

19.06.25

С.А. Степанов

Приложение.

Фото1. Приспособление для снятия катушек с прокатанной лентой с данного станка

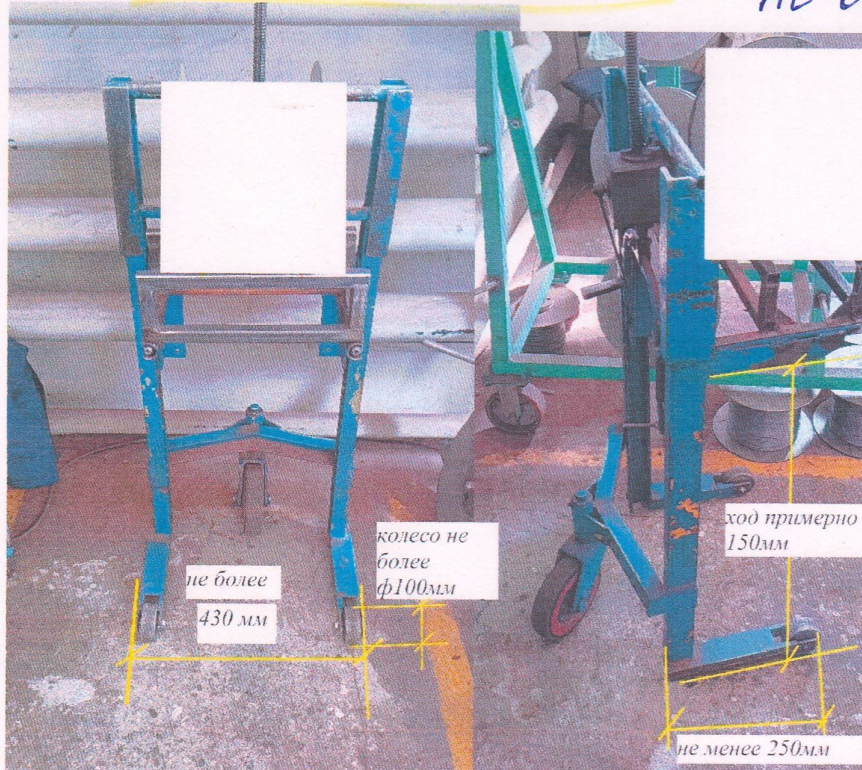


приспособление для снятия
полной катушки

300 мм
450 мм
ход 150 мм

Фото 2. Примерное фото как выглядит приспособление

НЕ ОБЯЗАТЕЛЬНО!
ФОТО



не более
430 мм

колесо не
более
ф100мм

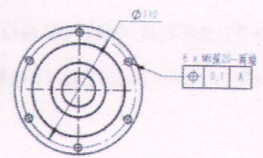
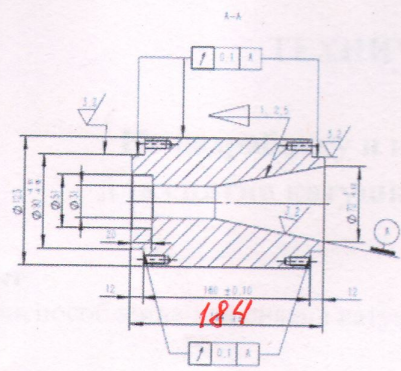
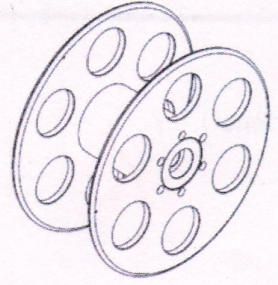
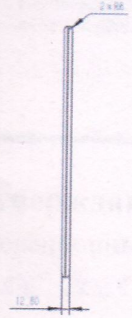
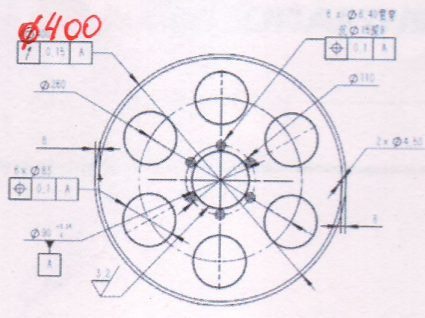
ход примерно
150мм

не менее 250мм

Доучетом
изменения
конструкции
приспособления
для снятия
катушек

Фото 3. Размеры катушки

Z000-8000-19Z00



- 技术要求:
1. 无注斜角为0°，公差制按GB
 2. 零件加工后表面，不应有裂纹、麻点等缺陷零件质量的缺陷。
 3. 精度：2级公差按GB标注，形位公差按GB标注。
 4. 热处理。
 5. 表面处理。

盐城万国机械制造有限公司			
项目编号	数控机加制造部	图号	
零件号		图名	图框
零件名称	400工字架	材料	Q235-A-B
视图方向		热处理	
设计		表面处理	
制图		审核	
审核		日期	1.5