



ООО «Автопартнер». Тел.: +7 (84235)6-12-02
Эл. почта: sales@avtopartner73.ru | Сайт: avtopartner73.ru
433504, РФ, Ульяновская обл., г. Димитровград, ул. Жуковского д.б. корп.3
ИНН 7302018712 | КПП 730201001
ОГРН 1027300543126 | ОКПО 25374303
р/с №40702810502540000483
Ф-Л ПРИВОЛЖСКИЙ ПАО БАНК "ФК ОТКРЫТИЕ"
к/с: 3010181030000000881 | БИК: 042282881

Утверждаю:

Операционный директор

А.С.Осипов

19.06.2015

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

На разработку и изготовление приспособления для подачи проволоки из бухты в прокатный станок HWG-3

1. Объект

1.1 Приспособление для подачи проволоки из бухты в прокатный станок для проката проволоки диаметрами от 1,0 мм до 2,0мм

2. Цель и назначение

2.1 Производить подачу проволоки из бухты (мотка) в направляющие ролики для дальнейшего проката в ленту на станках HWG-3 (фото1)

3. Особые требования к приспособлению для подачи проволоки

3.1 Вес бухты (мотка) проволоки составляет до 250кг (фото 2)

3.2 Размеры бухты (мотка) согласно фото 2 (наружный диаметр ≈700мм, внутренний диаметр≈ 300-500мм, высота ≈300-400мм)

3.3 Частота оборотов мах 50 Гц

3.4 Приспособление должно синхронно работать со станком

4. Указать

4.1 Стоимость, срок изготовления и поставки (ТЗ на 3л.)

Начальник КТО

16.06.25

А.А. Дмитриева

Согласовано:

Начальник энерго-механического участка

19.06.25

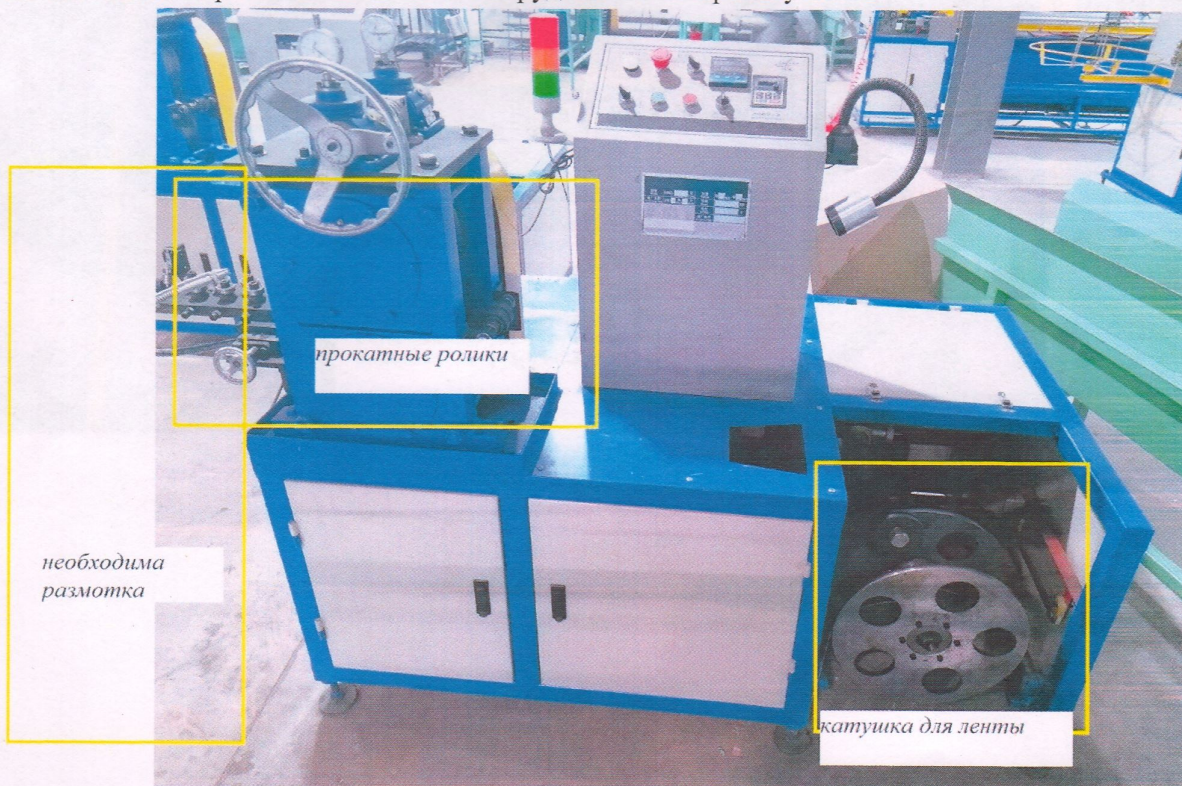
А.П. Нюркин

Начальник МСП

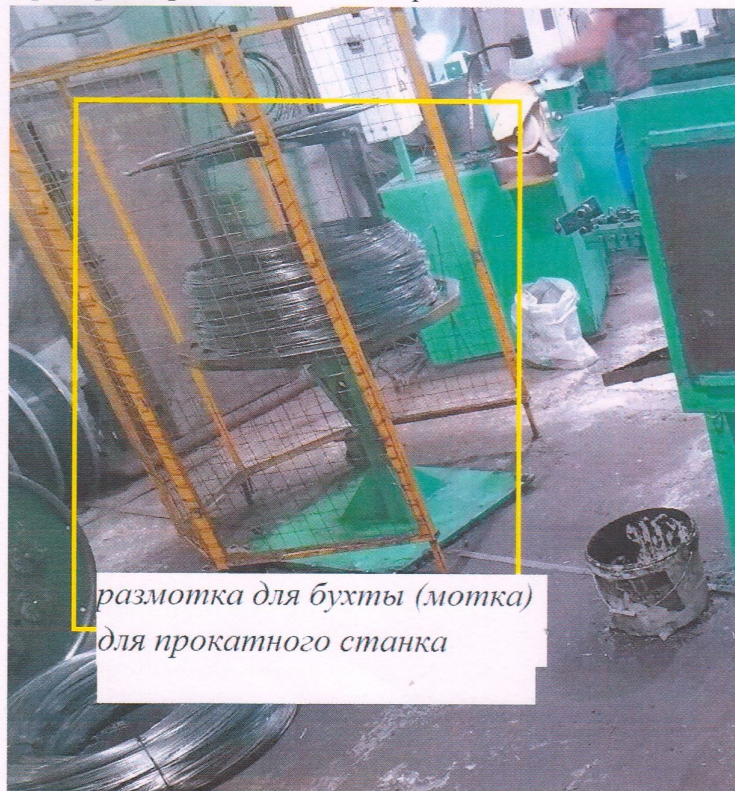
С.А. Степанов

Приложение.

Фото1. Необходима размотка на данное оборудование по прокату ленты

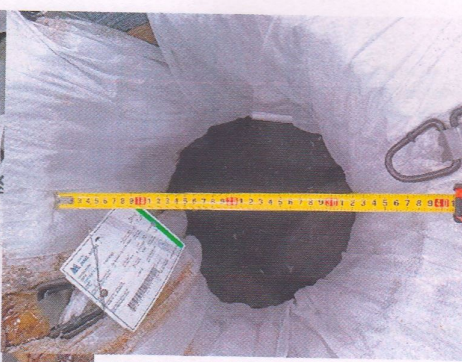
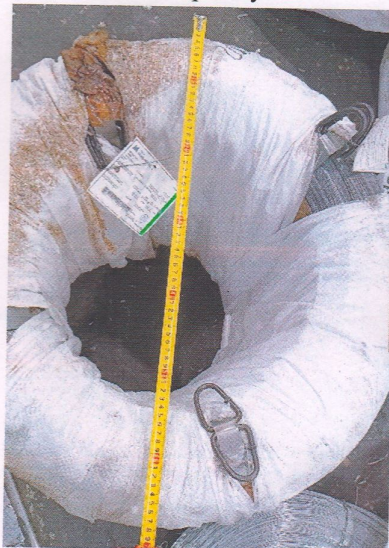


Примерное фото как выглядит размотка



*Примерное фото!
Приветствуются
обновленные модели!*

Фото 2. Размеры бухты



Наружный диаметр примерно 700мм
Внутренний диаметр примерно 400-500мм
Высота бухты примерно 300-400мм

