

1 ОБЩАЯ ЧАСТЬ

Оборудование должно быть изготовлено и поставлено в строгом соответствии с Методическими указаниями Компании «Типовые опросные листы.» и требованиями настоящего ОЛ.

1.1 НАЗНАЧЕНИЕ

ОЛ составлен на станок намоточный крупногабаритный рядовой намотки с устройством натяжения. Станок намоточный крупногабаритный рядовой намотки с устройством натяжения установлен в цехе по ремонту силовых трансформаторов Усть-Балыкского месторождения.

1.2 КЛИМАТИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ РАЙОНА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Таблица 1

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА		ЗНАЧЕНИЕ ИЛИ ОПРЕДЕЛЯЮЩИЙ ПАРАМЕТР
1.2.1.	Строительно-климатическая зона района строительства и подрайон в соответствии СП 131.13330	Климатический район	Северная строительно-климатическая зона
		Климатический подрайон	ID
1.2.2.	Расчетная зимняя температура окружающего воздуха с обеспеченностью 0,92 согласно СП 131.13330	Наиболее холодной пятидневки	Минус 43°С
		Наиболее холодных суток	Минус 47 °С
1.2.3.	Абсолютная температура окружающего воздуха	Абсолютная минимальная	Минус 55°С
		Абсолютная максимальная	Плюс 34°С
1.2.4.	Район и расчетное значение веса снегового покрова по СП 20.13330	IV район, 2,4 кПа	
1.2.5.	Район и нормативное значение ветрового давления по СП 20.13330	II район, 0,30 кПа	
1.2.6.	Зона влажности согласно СП 131.13330	Нормальная	
1.2.7.	Сейсмичность района строительства по СП 14.13330, не более, баллов	5	

2 ТРЕБОВАНИЯ К ПРОЕКТИРОВАНИЮ, ИЗГОТОВЛЕНИЮ И ПОСТАВКЕ

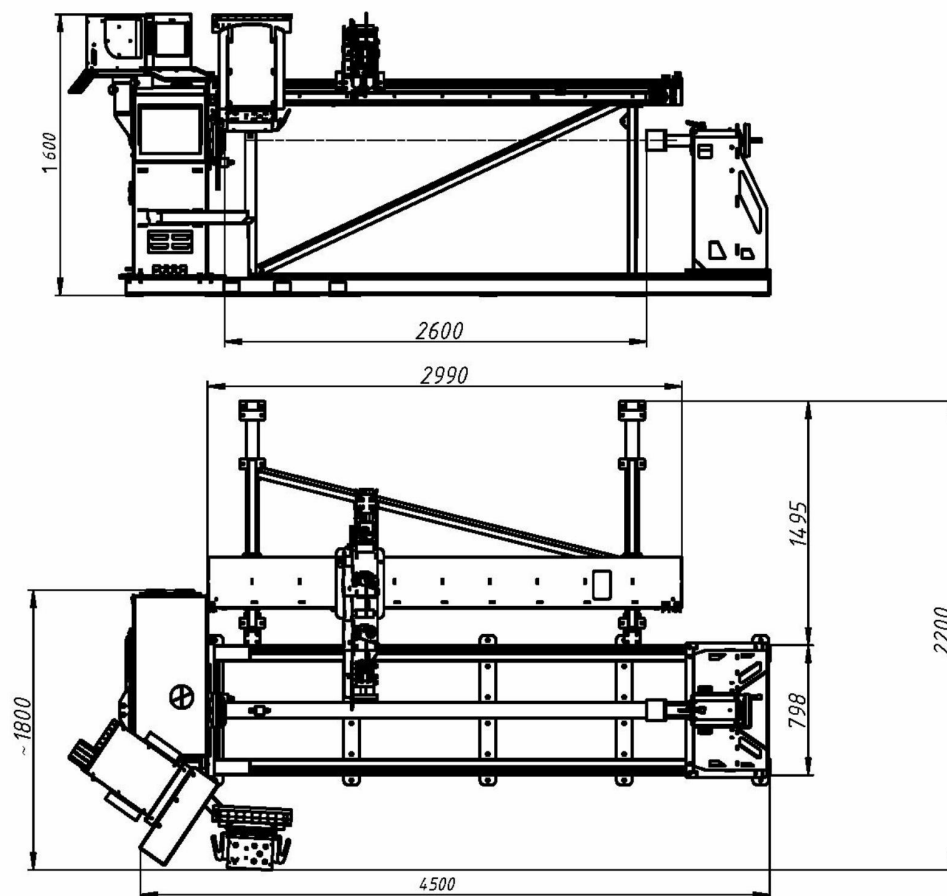
Таблица 2

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ИЛИ ОПРЕДЕЛЯЮЩИЙ ПАРАМЕТР				
2.1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОСНОВНОЙ СОСТАВ ОБОРУДОВАНИЯ						
2.1.1.	Назначение	Намоточный станок предназначен для рядовой секционной намотки крупногабаритных изделий проводами круглого и прямоугольного сечения с устройством натяжения.				
2.1.2.	Обозначение по технологической схеме	аналог станка СН-20С-2500				
2.1.3.	Количество	1				
2.1.4.	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	УХЛ				
2.1.5.	Исполнение в зависимости от места размещения согласно ГОСТ 15150	4				
2.1.6.	Минимально температура эксплуатации, °С	22±10°С;				
2.1.7.	Сейсмостойкость по MSK-64	С0				
2.1.8.	Установка	Надземная				
2.1.9.	Номинальная производительность, м³/ч	1				
2.1.10.	Напряжение питания, В	380				
2.1.11.	Частота тока, А	50				
2.1.12.	Наличие нейтрали	Да				
2.1.13.	Срок эксплуатации, лет	20				
2.1.14.	Уровень ответственности сооружения согласно Федеральному закону от 30.12.2009 № 384-ФЗ «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений»	Нормальный				
2.1.15.	Класс взрывоопасной зоны согласно Федеральному закону от 22.07.2008 № 123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности»	-				
2.1.16.	Классификация технологических сред по пожаровзрывоопасности согласно Федеральному закону от 22.07.2008 № 123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности»	Пожаробезопасным				
2.1.17.	Класс пожаровзрывоопасной зоны по ПУЭ	П-I				
2.2. ХАРАКТЕРИСТИКИ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ						
2.2.1.	Рабочая температура, °С	22±10°С;				
2.2.2.	Класс опасности продукта согласно ГОСТ 12.1.007	4				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист
						2

2.2.3.	Категория взрывоопасности газов и паров согласно ГОСТ 30852.11	-
2.2.4.	Группа взрывоопасных смесей согласно ГОСТ 30852.5	-
2.3. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ И КОНСТРУКТИВНОМУ ИСПОЛНЕНИЮ		
2.3.1.	Условный диаметр наматываемого провода, мм	0,5± 30
2.3.2.	Площадь поперечного сечения прямоугольного провода, мм	0,5-800
2.3.3.	Возможность работы несколькими проводами	да
2.3.4.	Максимальный диаметр изделия, мм	1700
2.3.5.	Максимальный длина изделия, мм	1200
2.3.6.	Максимальный вес изделия с оснасткой, кг	5000
2.3.7.	Скорость вала намотки, об/мин	До 35
2.3.8.	Крутящий момент, Н*м	До 300
2.3.9.	Кратность счета оборотов	0,1
2.3.10.	Тип привода намотки	Коническо-цилиндрический редуктор, асинхронный двигатель
2.3.11.	Диаметр планшайбы, мм	600
2.3.12.	Наличие задней бабки	да
2.3.13.	Тип задней бабки	Винтовая, пинольная
2.3.14.	Шаг раскладки, мм	0,005÷50
2.3.15.	Зона раскладки, мм	1250
2.3.16.	Тип датчиков зоны раскладки	бесконтактные
2.3.17.	Тип привода раскладки	Шаговый двигатель, винтовая передача
2.3.18.	Тип поводка	Формующе-натяжное устройство
2.3.19.	Тип блока управления	ЧПУ
2.3.20.	Тип экрана блока управления	Сенсорный, не менее 15"
2.3.21.	Операционная система	Ubuntu
2.3.22.	Намоточная программа	Winding plc
2.3.23.	Наличие банка памяти намоточных программ	есть
2.3.24.	Габаритные размеры станка, мм ДхШхВ	4500х2200х1600
2.3.25.	Вес, кг	2500
2.3.26.	Напряжение/частота питания, В/Гц	380/50
2.3.27.	Потребляемая мощность, кВт	8
2.3.28.	Наличие пульта управления	да
2.3.29.	Наличие педалей управления	да

										Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					3

2.3.30.	Наличие механизма вертикального перемещения раскладчика (МВПР)	да
2.3.31.	Наличие оправки-шаблона для намотки обмоток на магнитопровод прямоугольного сечения	да
2.3.32.	Наличие смоточного устройства для провода	да
2.3.33.	Наличие смоточного устройства для изоляционных материалов	да
2.3.34.	Наличие механизма перемещения бобиноносителя	да
2.3.35.	Наличие длинномера со счетчиком СОЭП-2, предназначенного для измерения длин длинномерных материалов диаметром от 5,0 до 30,0 мм.	аналог РДМ-30
2.3.36.	Наличие дистанционного пульта управления станком	да
2.3.37.	Наличие ДКИ - датчика контроля изоляции	да
2.3.38.	Наличие датчик обрыва провода	да
2.3.39.	Общий вид	Рисунок 1 – аналог станка СН-20С-2500
2.3.40.	Типы намотки	Рядовая, ортоциклическая, секционная



Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Лист

4