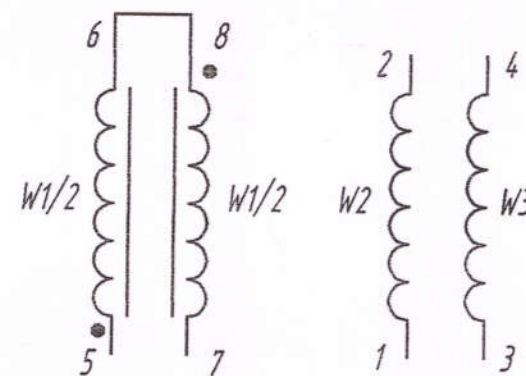


1. Размеры для справок.
2. Намотку и заделку выводов производить по ОСТ 4 ГО.054.069.
3. Обмотки рядовые, круглые, многослойные, виток к витку.
4. На конце провода поз.12 сделать узелок и вокруг него намотать 2 витка из концов обмоток W2, W3 и уложить все в соответствующий паз каркаса поз.3 и запаять. Затем замерить сопротивление обмоток (смотри таблицу).
5. Паять ПОС 61 ГОСТ 1499-70.
6. Место пайки зафиксировать клеем БФ-4 ГОСТ 12172-74.
7. Покрытие мест паяк: Лак УР-231, IV 9-0МЗ ТУ6 21-14-90.
8. Концы монтажных проводов поз.12 маркировать маркировочными бирками поз.7 с номерами проводов по ОСТ 4 ГО.050.001.
9. Каждый слой обмотки промазать клеем БФ-4 ГОСТ 12172-74. Между обмотками W2 и W3 положить слой бумаги поз.8.
10. После настройки и регулировки датчика ДМ-3-2 торцевые поверхности феррозонда промазать клеем БФ-4 ГОСТ 12172-74 (для изоляции внутренних обмоток от попадания компаунда), затем торцевые поверхности шунта феррозонда залить компаундом К-153 ТУ6-05-1584-79не допуская попадания компаунда на наружные поверхности каркаса. Перед заливкой компаундом жгут шунта расположить с правой стороны от сердечника, (расположение шунтов смотри ИМЯН.469155.718 СБ).
11. Общие технические требования к электромотажу по ГОСТВ 23584-79.
12. Общие технические требования по ОСТ 4 ГО.070.015.

Данные обмоток					
Наименование		Номера обмоток			
		W1/2	W1/2	W2	W3
Номера выводов		5-6	7-8	1-2	3-4
Провод	Диаметр (мм)	0,12			
	Марка	ПЭТВ-2			
Число витков в слое		420±10	420±10	470±15	470±15
Число слоев		3	3	2	4
Выводы	Сечение (мм ²)	0,1			
	Марка	МГТФ			
Сопротивление обмоток (Ом)		18±1	18±1	65±3	135±6

Схема электрическая



418126.707 СБ

Шунт феррозонд

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
0 01	30 г	4:1
Лист	Листов	1