

0.01.42

СОГЛАСОВАНО:  
Директор по производству  
Д.Р. Багаутдинов  
«  »    2025 г.

УТВЕРЖДАЮ  
И.о.технического директора  
В.С. Окадьев  
«  »    2025 г.

### ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

Производство СИЗОД Корпус 205

Наименование: Изготовление (разработка) оборудования для перематки тесьмы на бобины.

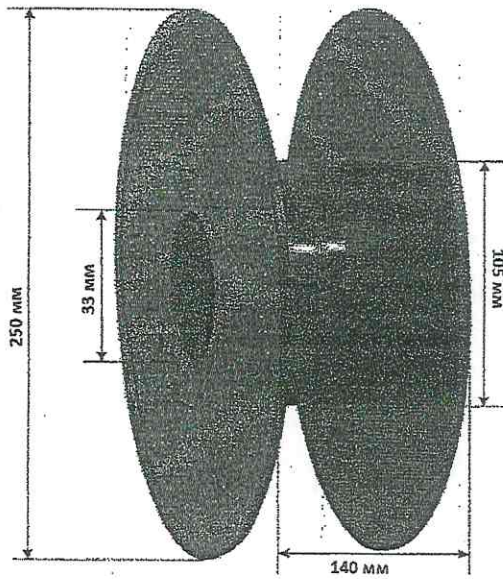
Основание для проектирования:

Входные данные для проектирования:

Оборудование предназначено для перематки эластичной тесьмы из гофрокоробок на бобины.

Характеристики перематываемых материалов:

Перематываемый материал – тесьма эластичная шириной  $(8 \pm 0,5)$  мм, толщиной  $(1,5 \pm 0,2)$  мм. Тесьма поставляется в гофрокоробках. Длина тесьмы в гофрокоробке 2000м. Габариты бобины указаны на рисунке.



Требования к выполняемой операции на изготавливаемом оборудовании: намотать равномерно тесьму из гофрокоробки на бобину, чтобы ее витки располагались по спирали с умеренным натягом и возможностью регулировки натяжения. Любые перегибы, наслоения и перекручивания тесьмы при перематке не допустимы.

Требования к документации на оборудование: должна быть представлена инструкция по эксплуатации оборудования с указанием режимов работы обеспечивающих предъявляемые заказчиком требования по перематке. Инструкция должна быть выполнена на русском языке.

Заказчик проекта:  
Начальник ПСИЗОД

/Сурженко Ю.Г./

СОГЛАСОВАНО:  
Директор ДКиР

/Ширинкин Д.А./

Руководитель НТС СИЗ

/Лянг А.В./