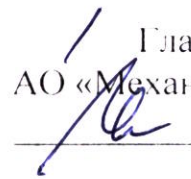


Утверждаю  
Главный инженер  
АО «Механический завод»  
В. Б. Калинин

Техническое задание  
на поставку намоточного станка

Согласовано:  
Главный энергетик  
АО «Механический завод»  
 Хоменко А.А.

Станок намоточный 04.02.15 предназначен для намотки группы секций (катушек) обмоток электродвигателей мощностью от 0,12 до 100 кВт.

**1. Технические характеристики.**

Скорость вращения планшайбы, об/мин 0÷545  
Размеры наматываемых проводников, диаметр, мм 0,15÷2  
Средняя длина витка, мм 225÷1400  
Напряжение питания (50Гц), В 220  
Потребляемая мощность, кВт 1,5  
Габаритные размеры станка (ДхШхВ), мм 1380x850x1370  
Масса станка, кг 210

В комплекте:

- намоточные шаблоны разных типоразмеров,
- электронным счётчик

**2. Дополнительно к станку**

**Стойка с тормозом для установки катушек и натяжения проводов 04.03.48**

**Технические характеристики:**

Количество установленных катушек, шт 6  
Размеры устанавливаемых катушек  
Диаметр, мм 250  
Ширина, мм 200  
Габаритные размеры стойки (ДхШхВ), мм 710x650x375  
Масса стойки, кг 40

**3. Требования к объему документации**

Поставщик обеспечивает поставку паспорта на станок

**4. Требования к транспортировке и хранению:**

Транспортирование упакованного оборудования должно производиться в закрытой таре, обеспечивающей защиту от атмосферных осадков и брызг воды.

**5. Место поставки**

Оренбургская обл., г. Орск, проспект Мира д.4, корпус 3А

Начальник цеха 15

В. С. Энгель