

Перв. примен.

Справ. №

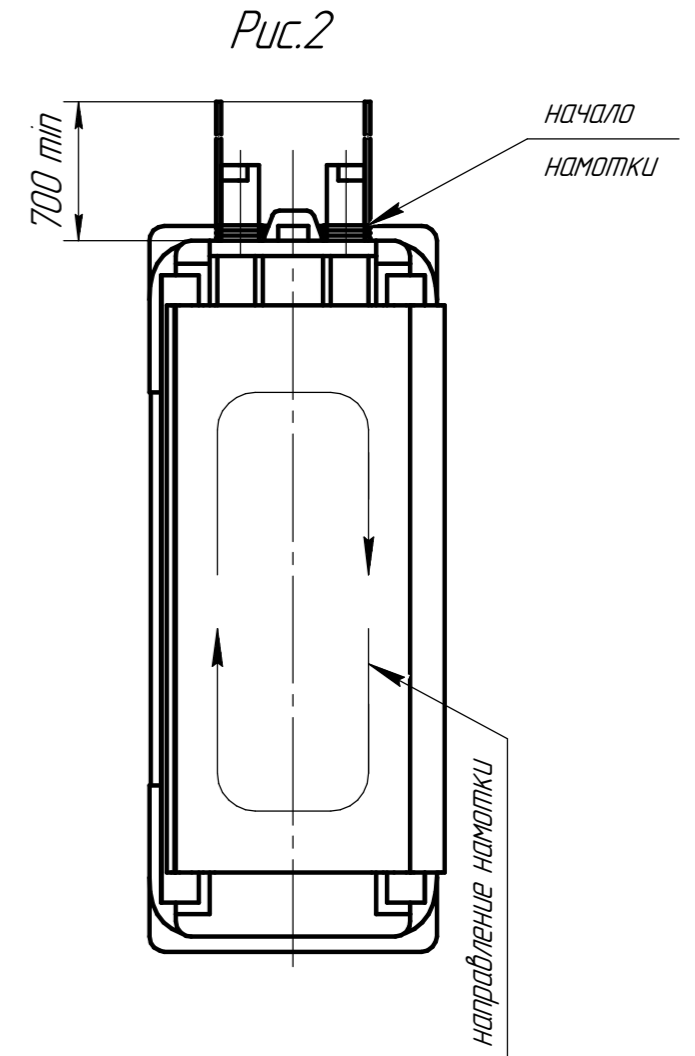
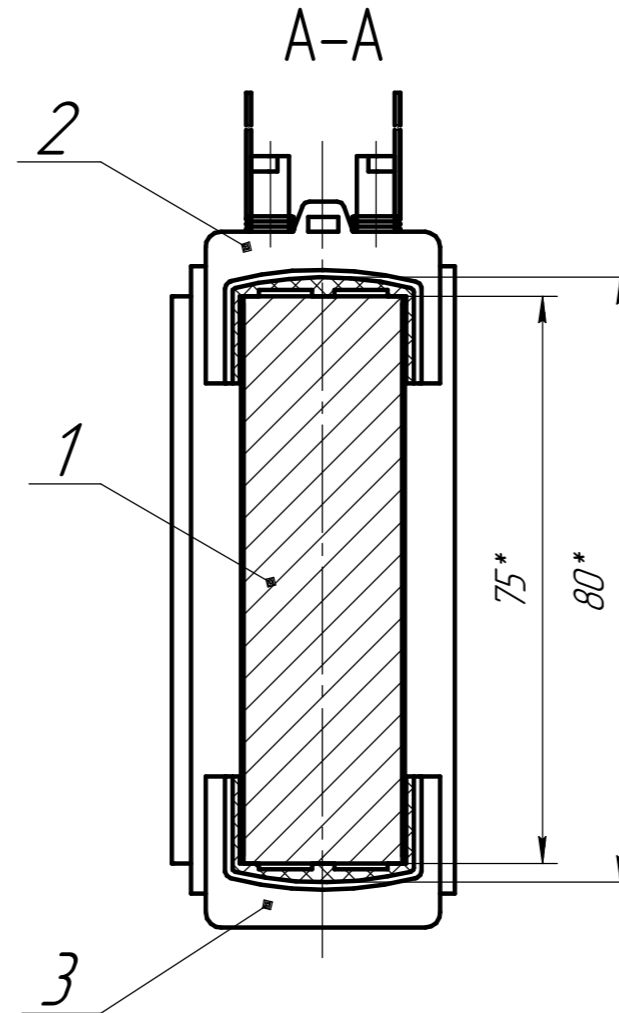
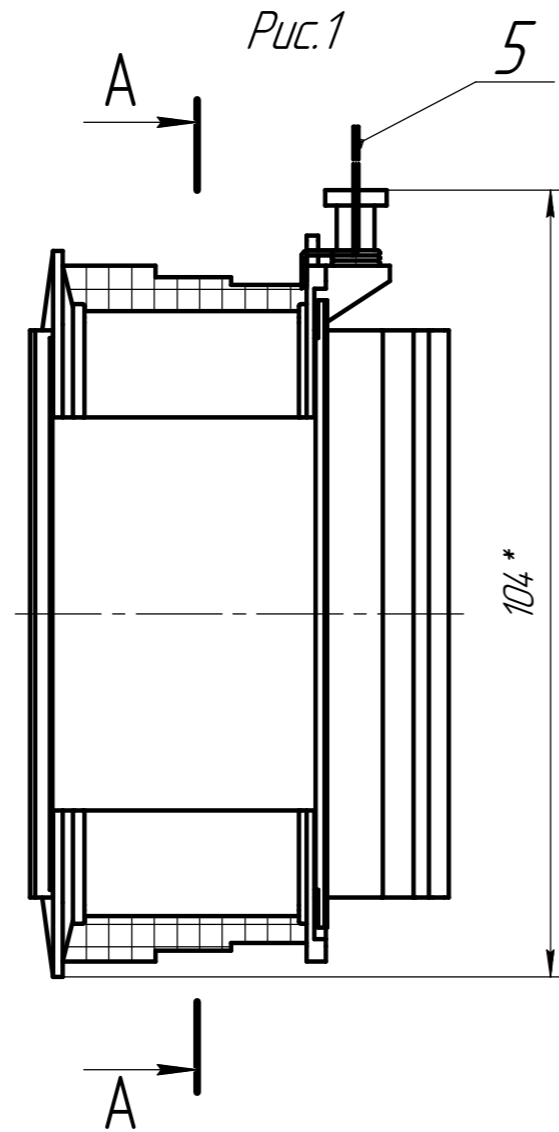
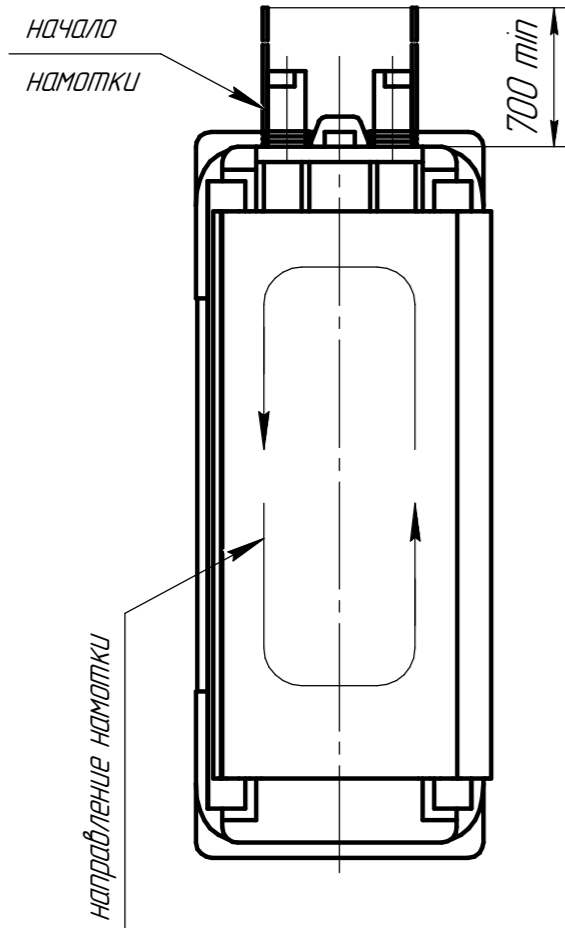
Подп. и дата

Инд. № дцкл.

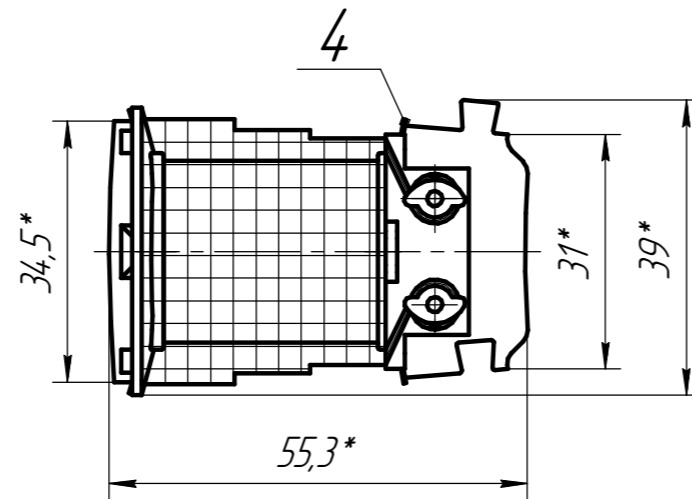
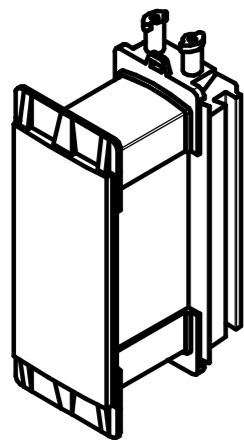
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



Изометрия (1:2)



1. \*Размеры для справок.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-тК.
3. Каркас верхний поз.2, каркас нижний поз.3 и изоляторы поз.4 установить на сердечник поз.1 и фиксировать на клею ВК-9 по НВА0.028.000-60.
4. Выводы провода поз.5 после намотки намотать в три витка на бобышки.
5. Сопротивление катушки при плюс 20°С должно быть равно  $(4,1 \pm 0,2)$  Ом.
6. Количество витков: 1-й слой - 41; 2-й слой - 43; 3-й слой - 45; 4-й слой - 42; 5-й слой - 42; 6-й слой - 33; 7-й слой - 33; 8-й слой - 39. Всего витков - 318.

Обозначение	Рис.
Исполнение 1	1
Исполнение 2	2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Катушка статора		
Разраб.					Лит.	Масса	Масштаб
Проб.						1	1:1
Т.контр.					Лист	Листов	1
Н.контр.							
Утв.							