

**Техническое задание  
на закупку оборудования**  
Автоматический станок намотки MD-E24L

**1. Назначение оборудования.**

Автоматический станок намотки MD-E24L необходим для оснащения участка намотки НПК конденсаторов с органическим диэлектриком. Технологическая операция – «намотка секций на автомате» (ОКУ 23079412.60301.00234). Новый станок намотки позволит изготавливать конденсаторные секции из тонких (толщиной от 1,2 мкм) и узких (4,5-12 мм) пленок, намотка которых в настоящее время осуществляется на не предназначенных для этого станках. Станок будет применяться для изготовления самых современных конденсаторов НПК КОД.

**2. Общий вид оборудования.**

Общий вид автоматического станка намотки MD-E24L должен соответствовать рисунку 1.



Рисунок 1

**3. Основные технические характеристики оборудования.**

Основные технические характеристики автоматического станка намотки MD-E24L должны соответствовать значениям, приведенным в таблице:

№	Наименование характеристики	Значение
1	2	3
1	Диаметр оправки, мм	1,2; 1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5
2	Ширина наматываемых секций (в 2 потока), мм	4,5...12
3	Ширина наматываемых секций (в 1 поток), мм	-

1	2	3
4	Диаметр наматываемых секций, мм	28 макс
5	Количество роликов пленочного диэлектрика	4
6	Ширина пленочного диэлектрика, мм	4,5...12
7	Размеры рулонов пленочного диэлектрика (вн./нар. диаметр), мм	75/180
8	Толщина металлизированного пленочного диэлектрика, мкм	1,2...10
9	Ширина фольги для выжигания, мм	30
10	Толщина фольги для выжигания, мкм	15-20
11	Количество роликов для фольги	2
12	Размеры рулонов фольги (вн./нар. диаметр), мм	40/160
13	Диапазон натяжений, г	20...120
14	Макс скорость намотки, об/мин	10000
15	Вес станка, кг	500
16	Размеры станка, мм	1300(Ш) x 830(Г) x 1540(В)
17	Питание	220 В 1Ф
18	Потребляемая мощность	1,5 кВт

#### 4. Комплект поставки.

- Автоматический станок намотки MD-E24L – 1 шт.;
- Руководство по эксплуатации – 1 шт.

#### 5. Прочие условия

Товар должен соответствовать техническому заданию.

Поставляемый товар должен быть новым, не бывшим в употреблении, не ранее 2024 г. выпуска, не восстановленным, без дефектов материала и изготовления, не переделанным, не поврежденным, выпущенным к свободному обращению на территории Российской Федерации без каких-либо ограничений (залог, запрет, арест и т.п.). Товар должен иметь маркировки, наклейки, лицензионные и авторские знаки, определяемые законодательством Российской Федерации.

Упаковка должна обеспечивать сохранность товара от всякого рода повреждений и коррозии при транспортировке и погрузо-разгрузочных работах к месту поставки товара.

Место поставки товара: 194223, Санкт-Петербург, ул. Курчатова, д. 10.

В стоимость продукции включены: стоимость тары и упаковки, транспортные расходы до места поставки товара, таможенные пошлины, налоги, обязательные платежи и иные сборы.

Гарантийный срок на поставляемый товар должен быть не менее 12 месяцев со дня поставки на предприятие Заказчика. Дефекты и неисправности в течение гарантийного срока должны устраняться силами и за счёт Поставщика в течение 30 дней со дня уведомления.

Обслуживание товара должно обеспечиваться силами Заказчика.

Комплектующие, срок службы которых менее гарантийного срока, должны входить в ЗИП товара.

Начальник НПК КОД



А.А. Папин

21.02.257.

**СОГЛАСОВАНО**  
ГЛАВНЫЙ ТЕХНОЛОГ  
КУЗЬМИН Р. А.

06.03.25



исп. Мицкевич Станислав Владимирович  
м.т. 29-52

**Техническое задание  
на закупку оборудования**  
Автоматический станок намотки RDAW-365-Р

**1. Назначение оборудования.**

Автоматический станок намотки RDAW-365-Р необходим для оснащения участка намотки НПК конденсаторов с органическим диэлектриком. Технологическая операция – «намотка секций на автомате» (ОКУ 23079412.60301.00234). Данное оборудование является современной заменой автоматического станка METAR 1986 года выпуска. Новый станок намотки позволит увеличить производительность труда в 1,5 раза и исключить использование арендованного оборудования.

**2. Общий вид оборудования.**

Общий вид автоматического станка намотки RDAW-365-Р должен соответствовать рисунку 1.



Рисунок 1

**3. Основные технические характеристики оборудования.**

Основные технические характеристики автоматического станка намотки RDAW-365-Р должны соответствовать значениям, приведенным в таблице:

№	Наименование характеристики	Значение
1	2	3
1	Диаметр оправки, мм	3, 4, 5, 6, 8
2	Ширина наматываемых секций (в 2 потока), мм	10...31
3	Ширина наматываемых секций (в 1 поток), мм	10...61
4	Диаметр наматываемых секций, мм	6...28

1	2	3
5	Количество роликов пленочного диэлектрика	4
6	Ширина пленочного диэлектрика, мм	9...60
7	Размеры рулонов пленочного диэлектрика (вн./нар. диаметр), мм	75/240
8	Толщина металлизированного пленочного диэлектрика, мкм	3...12
9	Ширина фольги для выжигания, мм	70
10	Толщина фольги для выжигания, мкм	20
11	Количество роликов для фольги	2
12	Размеры рулонов фольги (вн./нар. диаметр), мм	40/150
13	Диапазон натяжений, г	20...400
14	Макс скорость намотки, об/мин	9000
15	Вес станка, кг	560
16	Размеры станка, мм	1250(Ш) x 730(Г) x 1760(В)
17	Питание	220 В 1Ф
18	Потребляемая мощность	1,5 кВт

#### 4. Комплект поставки.

- Автоматический станок намотки RDAW-365-P – 1 шт.;
- Руководство по эксплуатации – 1 шт.

#### 5. Прочие условия

Товар должен соответствовать техническому заданию.

Поставляемый товар должен быть новым, не бывшим в употреблении, не ранее 2024 г. выпуска, не восстановленным, без дефектов материала и изготовления, не переделанным, не поврежденным, выпущенным к свободному обращению на территории Российской Федерации без каких-либо ограничений (залог, запрет, арест и т.п.). Товар должен иметь маркировки, наклейки, лицензионные и авторские знаки, определяемые законодательством Российской Федерации.

Упаковка должна обеспечивать сохранность товара от всякого рода повреждений и коррозии при транспортировке и погрузо-разгрузочных работах к месту поставки товара.

Место поставки товара: 194223, Санкт-Петербург, ул. Курчатова, д. 10.

В стоимость продукции включены: стоимость тары и упаковки, транспортные расходы до места поставки товара, таможенные пошлины, налоги, обязательные платежи и иные сборы.

Гарантийный срок на поставляемый товар должен быть не менее 12 месяцев со дня поставки на предприятие Заказчика. Дефекты и неисправности в течение гарантийного срока должны устраняться силами и за счёт Поставщика в течение 30 дней со дня уведомления.

Обслуживание товара должно обеспечиваться силами Заказчика.

Комплектующие, срок службы которых менее гарантийного срока, должны входить в ЗИП товара.

Начальник НПК КОД



А.А. Папин

27.02.25г.

**СОГЛАСОВАНО**  
ГЛАВНЫЙ ТЕХНОЛОГ  
**КУЗЬМИН Р. А.**  
06.03.25



исп. Мицкевич Станислав Владимирович  
м.т. 29-52

**Техническое задание  
на закупку оборудования  
Автоматический станок намотки RDAW-275F-32D**

**1. Назначение оборудования.**

Автоматический станок намотки RDAW-275F-32D необходим для оснащения участка намотки НПК конденсаторов с органическим диэлектриком. Технологическая операция – «намотка секций на автомате» (ОКУ 23079412.60301.00234). Данное оборудование будет дублировать функции автоматического станка намотки RDAW-255F, который входит в список лимитирующего и значимого оборудования по дивизиону ЭКБ. Также новый станок намотки позволит изготавливать продукцию, производство которой в настоящее время осуществляется на устаревших полуавтоматических станках намотки 1980-х годов выпуска (УБ726, УБ726М). Это позволит увеличить производительность труда в два раза а также повысит качество выпускаемых изделий.

**2. Общий вид оборудования.**

Общий вид автоматического станка намотки RDAW-275F-32D должен соответствовать рисунку 1.

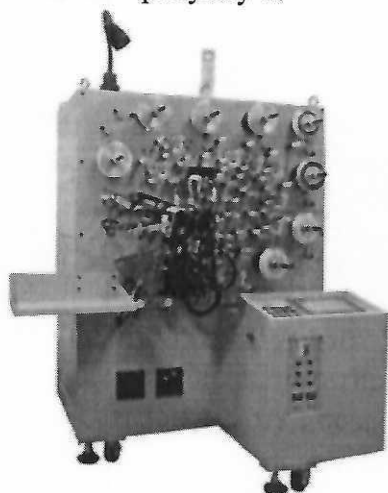


Рисунок 1

**3. Основные технические характеристики оборудования.**

Основные технические характеристики автоматического станка намотки RDAW-275F-32D должны соответствовать значениям, приведенным в таблице:

№	Наименование характеристики	Значение
1	2	3
1	Диаметр оправки, мм	3, 4, 5, 6, 8
2	Ширина наматываемых секций (2 потока), мм	10...32
3	Ширина наматываемых секций (1 поток), мм	10...62
4	Макс. диаметр наматываемых секций, мм	55
5	Количество роликов для алюминиевой фольги	4

1	2	3
6	Ширина алюминиевой фольги, мм	9...50
7	Размеры рулонов алюминиевой фольги (вн./нар. диаметр), мм	40/180
8	Толщина алюминиевой фольги, мкм	5...10
9	Количество роликов пленочного диэлектрика	4
10	Ширина пленочного диэлектрика, мм	9...60
11	Размеры рулонов пленочного диэлектрика (вн./нар. диаметр), мм	75/180
12	Толщина металлизированного пленочного диэлектрика, мкм	3...10
13	Толщина пленочного диэлектрика, мкм	3...18
14	Диапазон натяжений, г	30...600
15	Вес станка, кг	810
16	Размеры станка, мм	1480(Ш) x 1380(Г) x 1920(В)
17	Питание	220 В 1Ф
18	Потребляемая мощность	1,6 кВт
19	Сжатый воздух	5 кг/см <sup>2</sup>

#### 4. Комплект поставки.

- Автоматический станок намотки RDAW-275F-32D – 1 шт.;
- Руководство по эксплуатации – 1 шт.

#### 5. Прочие условия

Товар должен соответствовать техническому заданию.

Поставляемый товар должен быть новым, не бывшим в употреблении, не ранее 2024 г. выпуска, не восстановленным, без дефектов материала и изготовления, не переделанным, не поврежденным, выпущенным к свободному обращению на территории Российской Федерации без каких-либо ограничений (залог, запрет, арест и т.п.). Товар должен иметь маркировки, наклейки, лицензионные и авторские знаки, определяемые законодательством Российской Федерации.

Упаковка должна обеспечивать сохранность товара от всякого рода повреждений и коррозии при транспортировке и погрузо-разгрузочных работах к месту поставки товара.

Место поставки товара: 194223, Санкт-Петербург, ул. Курчатова, д. 10.

В стоимость продукции включены: стоимость тары и упаковки, транспортные расходы до места поставки товара, таможенные пошлины, налоги, обязательные платежи и иные сборы.

Гарантийный срок на поставляемый товар должен быть не менее 12 месяцев со дня поставки на предприятие Заказчика. Дефекты и неисправности в течение гарантийного срока должны устраняться силами и за счёт Поставщика в течение 30 дней со дня уведомления.

Обслуживание товара должно обеспечиваться силами Заказчика.

Комплекующие, срок службы которых менее гарантийного срока, должны входить в ЗИП товара.

Начальник НПК КОД



А.А. Папин

27.02.25г.

**СОГЛАСОВАНО**  
ГЛАВНЫЙ ТЕХНОЛОГ  
**КУЗЬМИН Р. А.**  
06.03.25



исп. Мицкевич Станислав Владимирович  
м.т. 29-52

**Техническое задание  
на закупку оборудования**  
Автоматический станок намотки MD-E80L

**1. Назначение оборудования.**

Автоматический станок намотки MD-E80L необходим для оснащения участка намотки НПК конденсаторов с органическим диэлектриком. Технологическая операция – «намотка секций на автомате» (ОКУ 23079412.60301.00234). Новый станок намотки расширит производственные возможности НПК КОД в части наиболее массовых конденсаторов с металлизированными электродами.

**2. Общий вид оборудования.**

Общий вид автоматического станка намотки MD-E80L должен соответствовать рисунку 1.



Рисунок 1

**3. Основные технические характеристики оборудования.**

Основные технические характеристики автоматического станка намотки MD-E80L должны соответствовать значениям, приведенным в таблице:

№	Наименование характеристики	Значение
1	2	3
1	Диаметр оправки, мм	3; 4; 5; 6; 8; 10
2	Ширина наматываемых секций (в 2 потока), мм	19...40
3	Ширина наматываемых секций (в 1 поток), мм	80 макс.

1	2	3
4	Диаметр наматываемых секций, мм	45 макс
5	Количество роликов пленочного диэлектрика	4
6	Ширина пленочного диэлектрика, мм	19...80
7	Размеры рулонов пленочного диэлектрика (вн./нар. диаметр), мм	75/260
8	Толщина металлизированного пленочного диэлектрика, мкм	3,5...10
9	Ширина фольги для выжигания, мм	90
10	Толщина фольги для выжигания, мкм	15-20
11	Количество роликов для фольги	2
12	Размеры рулонов фольги (вн./нар. диаметр), мм	40/160
13	Диапазон натяжений, г	50...600
14	Макс скорость намотки, об/мин	7500
15	Вес станка, кг	500
16	Размеры станка, мм	1320(Ш) x 860(Г) x 1740(В)
17	Питание	220 В 1Ф
18	Потребляемая мощность	1,5 кВт

#### 4. Комплект поставки.

- Автоматический станок намотки MD-E80L – 1 шт.;
- Руководство по эксплуатации – 1 шт.

#### 5. Прочие условия

Товар должен соответствовать техническому заданию.

Поставляемый товар должен быть новым, не бывшим в употреблении, не ранее 2024 г. выпуска, не восстановленным, без дефектов материала и изготовления, не переделанным, не поврежденным, выпущенным к свободному обращению на территории Российской Федерации без каких-либо ограничений (заклад, запрет, арест и т.п.). Товар должен иметь маркировки, наклейки, лицензионные и авторские знаки, определяемые законодательством Российской Федерации.

Упаковка должна обеспечивать сохранность товара от всякого рода повреждений и коррозии при транспортировке и погрузо-разгрузочных работах к месту поставки товара.

Место поставки товара: 194223, Санкт-Петербург, ул. Курчатова, д. 10.

В стоимость продукции включены: стоимость тары и упаковки, транспортные расходы до места поставки товара, таможенные пошлины, налоги, обязательные платежи и иные сборы.

Гарантийный срок на поставляемый товар должен быть не менее 12 месяцев со дня поставки на предприятие Заказчика. Дефекты и неисправности в течение гарантийного срока должны устраняться силами и за счёт Поставщика в течение 30 дней со дня уведомления.

Обслуживание товара должно обеспечиваться силами Заказчика.

Комплекующие, срок службы которых менее гарантийного срока, должны входить в ЗИП товара.

Начальник НПК КОД



А.А. Папин

27.02.25г.

**СОГЛАСОВАНО**  
ГЛАВНЫЙ ТЕХНОЛОГ  
**КУЗЬМИН Р.А.**  
06.03.25



исп. Мицкевич Станислав Владимирович  
м.т. 29-52

**Техническое задание  
на закупку оборудования**  
Установка обертывания в холодносвариваемую бумагу MS-BGH2

**1. Назначение оборудования.**

Установка обертывания в холодносвариваемую бумагу MS-BGH2 необходима для оснащения участка контактирования НПК КОД. Позволяет автоматизировать технологическую операцию – «сборка секций в струбцину и сжатие» (ОКУ 23079412.60301.00165). В настоящее время эта операция осуществляется вручную. Данное оборудование позволит автоматизировать процесс, что в свою очередь значительно увеличит производительность и качество готовой продукции.

**2. Общий вид оборудования.**

Общий вид установки обертывания в холодносвариваемую бумагу MS-BGH2 должен соответствовать рисунку 1.

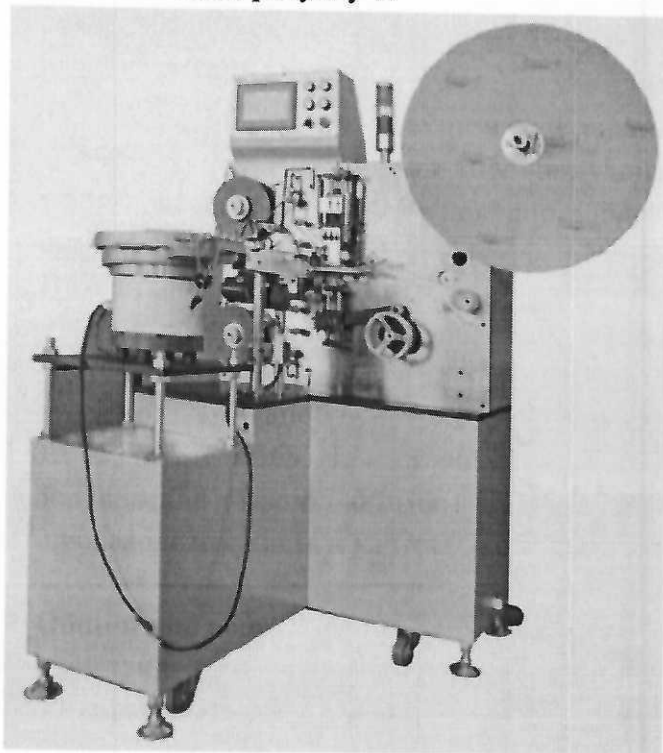


Рисунок 1

**3. Основные технические характеристики оборудования.**

Основные технические характеристики установки обертывания в холодносвариваемую бумагу MS-BGH2 должны соответствовать значениям, приведенным в таблице:

№	Наименование характеристики	Значение
1	2	3
1	Размеры секций, мм	
1.1	Ширина	7,5...25
1.2	Толщина	2,2...12
1.3	Высота	5...17

1	2	3
2	Метод обертывания	«Ω»
3	Производительность, шт./мин	50-150
4	Наружный диаметр рулона бумаги, мм	260 макс
5	Внутренний диаметр рулона бумаги, мм	76
6	Вес станка, кг	550
7	Размеры станка, мм	1300(Д) x 1050(Ш) x 1650(В)
8	Питание	220 В 1Ф
9	Потребляемая мощность	1,6 кВт

#### 4. Комплект поставки

- Установка обертывания в холодносвариваемую бумагу MS-BGH2 – 1 шт.;
- Руководство по эксплуатации – 1 шт.

#### 5. Прочие условия

Товар должен соответствовать техническому заданию.

Поставляемый товар должен быть новым, не бывшим в употреблении, не ранее 2024 г. выпуска, не восстановленным, без дефектов материала и изготовления, не переделанным, не поврежденным, выпущенным к свободному обращению на территории Российской Федерации без каких-либо ограничений (залог, запрет, арест и т.п.). Товар должен иметь маркировки, наклейки, лицензионные и авторские знаки, определяемые законодательством Российской Федерации.

Упаковка должна обеспечивать сохранность товара от всякого рода повреждений и коррозии при транспортировке и погрузо-разгрузочных работах к месту поставки товара.

Место поставки товара: 194223, Санкт-Петербург, ул. Курчатова, д. 10.


В стоимость продукции включены: стоимость тары и упаковки, транспортные расходы до места поставки товара, таможенные пошлины, налоги, обязательные платежи и иные сборы.

Гарантийный срок на поставляемый товар должен быть не менее 12 месяцев со дня поставки на предприятие Заказчика. Дефекты и неисправности в течение гарантийного срока должны устраняться силами и за счёт Поставщика в течение 30 дней со дня уведомления.

Обслуживание товара должно обеспечиваться силами Заказчика.

Комплектующие, срок службы которых менее гарантийного срока, должны входить в ЗИП товара.

Начальник НПК КОД

 А.А. Папин

27.02.25 г.

исп. Мицкевич Станислав Владимирович  
м.т. 29-52

СОГЛАСОВАНО  
ГЛАВНЫЙ ТЕХНОЛОГ  
КУЗЬМИН Р. А.  
06.03.25



**Техническое задание  
на закупку оборудования**  
Автоматический станок пайки выводов URWL-HJB1

**1. Назначение оборудования.**

Автоматический станок пайки выводов URWL-HJB1 необходим для оснащения участка пайки НПК конденсаторов с органическим диэлектриком. Технологическая операция – «пайка выводов на автомате» (ОКУ 23079412.60280.00017). Данное оборудование позволит автоматизировать процесс пайки радиальных выводов для наиболее массовых серий конденсаторов, выпускаемых НПК КОД.

**2. Общий вид оборудования.**

Общий вид автоматического станка пайки выводов URWL-HJB1 должен соответствовать рисунку 1.

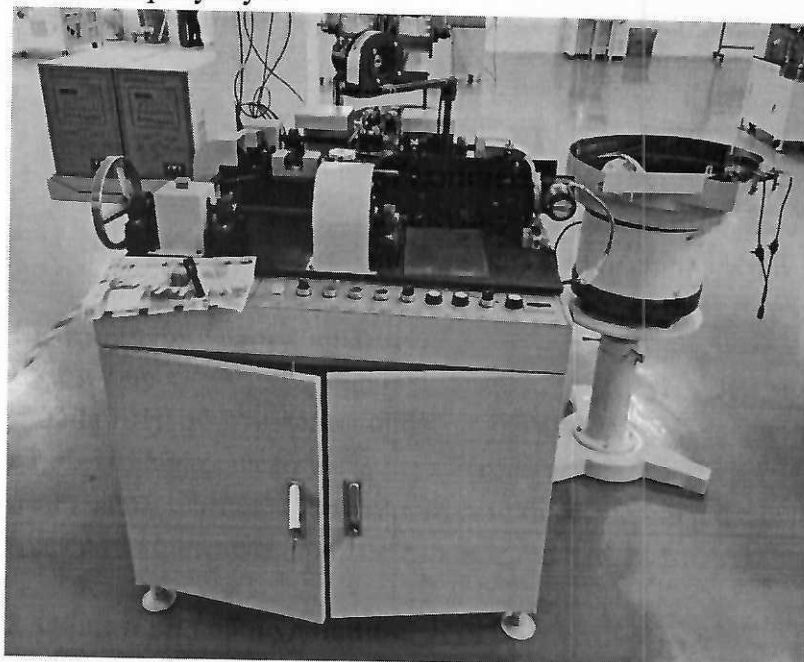


Рисунок 1

**3. Основные технические характеристики оборудования.**

Основные технические характеристики автоматического станка пайки выводов URWL-HJB1 должны соответствовать значениям, приведенным в таблице:

№	Наименование характеристики	Значение
1	Размеры секций, мм	
1.1	Ширина	7,5...32
1.2	Толщина	2...10
1.3	Высота	7,5...20
2	Длина проволочного вывода, мм	30...50
3	Диаметр проволоки, мм	0,6...1,0
4	Вес станка, кг	300
5	Размеры станка, мм	1200(Ш) x 1400(Г) x 1250(В)
6	Питание	220 В 1Ф
7	Потребляемая мощность	6,4 кВт

#### 4. Комплект поставки.

- Автоматический станок пайки выводов URWL-HJB1 – 1 шт.;
- Руководство по эксплуатации – 1 шт.

#### 5. Прочие условия

Товар должен соответствовать техническому заданию.

Поставляемый товар должен быть новым, не бывшим в употреблении, не ранее 2024 г. выпуска, не восстановленным, без дефектов материала и изготовления, не переделанным, не поврежденным, выпущенным к свободному обращению на территории Российской Федерации без каких-либо ограничений (залог, запрет, арест и т.п.). Товар должен иметь маркировки, наклейки, лицензионные и авторские знаки, определяемые законодательством Российской Федерации.

Упаковка должна обеспечивать сохранность товара от всякого рода повреждений и коррозии при транспортировке и погрузо-разгрузочных работах к месту поставки товара.

Место поставки товара: 194223, Санкт-Петербург, ул. Курчатова, д. 10.

В стоимость продукции включены: стоимость тары и упаковки, транспортные расходы до места поставки товара, таможенные пошлины, налоги, обязательные платежи и иные сборы.

Гарантийный срок на поставляемый товар должен быть не менее 12 месяцев со дня поставки на предприятие Заказчика. Дефекты и неисправности в течение гарантийного срока должны устраняться силами и за счёт Поставщика в течение 30 дней со дня уведомления.

Обслуживание товара должно обеспечиваться силами Заказчика.

Комплекующие, срок службы которых менее гарантийного срока, должны входить в ЗИП товара.

Начальник НПК КОД



А.А. Папин

27.02.25г.

СОГЛАСОВАНО  
ГЛАВНЫЙ ТЕХНОЛОГ  
УЗЬМИН Р.А.  
06.03.25



исп. Мицкевич Станислав Владимирович  
м.т. 29-52