

<b>Намоточный станок СНС-2.2-300</b>	<b>Исполнение СТАНДАРТ+</b>
<b>КОМПЛЕКТНОСТЬ</b>	
Механизм намотки	1шт.
Стояночный тормоз	1шт.
Механизм раскладки	1шт.
Нитеводитель	1шт.
Специальный нитеводитель	1шт.
Защитный экран	1шт.
Лампа освещения	1шт.
Блок управления	1шт.
Безынерционное смоточное устройство БСУВ-0.5	3шт.
Фрикционное натяжное устройство ФНУ-1.0	3шт.
Педаль «Пуск-Стоп»	1шт.
Компьютер-моноблок	1шт.
Компьютерная клавиатура	1шт.
Программное обеспечение	Winding-PLC
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>	
Диаметр наматываемого медного провода, мм	0,05-2,0
Площадь сечения медного прямоугольного провода, мм <sup>2</sup>	3
Максимальный диаметр каркаса, мм	250
Максимальная масса каркаса при фиксации задней бабкой, кг	2
Номинальная скорость вала намотки (50Гц), об/мин	1350
Кратность счета оборотов	0,1
Минимальный шаг раскладки, мм/об	0,001
Ширина раскладки, мм	300
Габаритные размеры Д×Ш×В, мм	1300×1200×800
Вес станка, кг	54
Напряжение/частота питания, В/Гц	220/50
Потребляемая мощность, кВт	0,9
Климатическое исполнение	УХЛ4
Тип электрозащиты	IP44

! Исполнитель оставляет за собой право изменять некоторые параметры Оборудования и его характеристики, не ухудшающие его функциональность!

**Заказчик**  
 Генеральный директор

\_\_\_\_\_ /Ахматов И.М.  
 « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2025 г.

**МП**

**Исполнитель:**  
 Генеральный директор

\_\_\_\_\_ Зенина А.И.  
 « 26 » \_\_\_\_\_ 2025 г.

