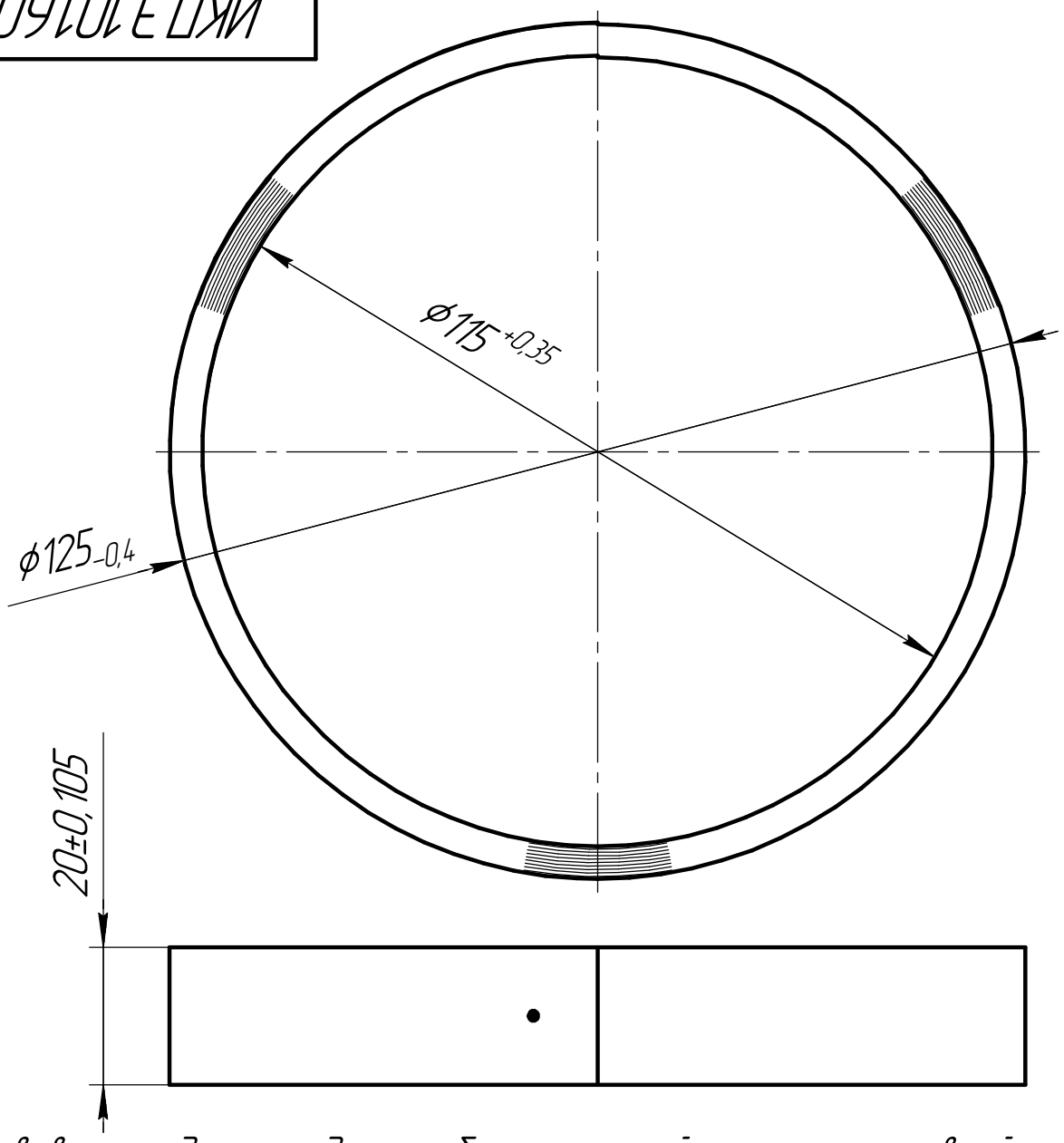
ИКП.Э.101.600.011



1. Навивка сердечника должна быть плотной по торцам ровной и без заусенцев.
2. Закрепление ленты по внутреннему и наружному диаметрам выполнить сваркой.
3. Сердечник отжечь, проверить магнитные характеристики на установке УКМП-0,05-100.
4. Исключить ударные механические нагрузки на отожжённый сердечник.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Резников		
Пров.		Голубев		
Т.контр.		Костерин		
Н.контр.		Струсевич		
Утв.		Копылов		

ИКП.Э.101.600.011

Сердечник

Лит.	Масса	Масштаб
	0,28	1:1
Лист	Листов 1	

Сталь электротехническая анизотропная Т105-27S ГОСТ 32482-2013

ФКУ ИК-1 г. Кострома

Копировал

Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.