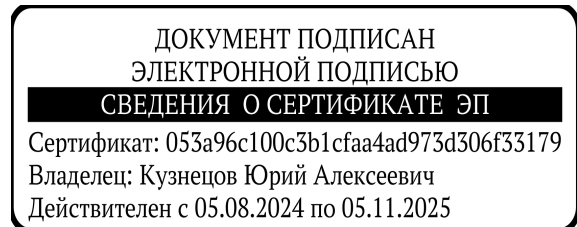


УТВЕРЖДАЮ

Заместитель генерального директора по
техническому развитию

Ю.А. Кузнецов

11.09.2024 № 17-15/2656-3



Техническое задание
на поставку стандартного промышленного оборудования
для нужд АО «ВПО «Точмаш»

Предмет закупки: Станок намоточный

Владимир 2024

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Код ОКПД 2

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры.

Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

Подраздел 4.3. Требования по надежности

Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования

Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования

Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды

Подраздел 4.7. Требования к электропитанию

Подраздел 4.8. Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике

Подраздел 4.9. Требования к комплектности

Подраздел 4.10. Требования к маркировке

Подраздел 4.11. Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке стандартного промышленного оборудования

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 15. ПРИЛОЖЕНИЯ

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
<i>Станок намоточный Количество: 2 шт. Аналог: Намоточный станок СНС-1.0-150</i>
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
<i>Поставляемое оборудование должно быть новым, выпуска не ранее 2024 года, не бывшим в употреблении, не восстановленным, не являться выставочным образцом, свободным от прав третьих лиц.</i>
Подраздел 1.3 Код ОКПД 2
<i>№ 28.94.12.140 Машины намоточные.</i>

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Подраздел 2.1 Область применения оборудования
<i>Намоточный станок предназначен для рядовой намотки небольших электротехнических изделий.</i>
Подраздел 2.2 Основание для работы
<i>Увеличение объема выпуска изделий ОСН.</i>

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

<i>Намоточный станок должен быть рассчитан на длительную непрерывную работу в условиях серийного производства, в климатических условиях производственного помещения: температура воздуха от 15⁰ С до 35⁰ С, относительная влажность воздуха от 45 % до 75 %, атмосферное давление от 645 до 795 мм рт. ст.</i>

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные параметры и размеры
<i>Габаритные размеры, мм, не более: - 600*700*700. Масса, кг, не более: - 30.</i>
Подраздел 4.2 Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели
<i>Диаметр наматываемого медного провода, мм – 0,05-1,0 Минимальный шаг раскладки, мкм – 0,1 Ширина раскладки, мм – 150 Максимальный диаметр каркаса, мм – 100 Номинальная скорость вала намотки, об/мин – 1400 Максимальная скорость вала намотки, об/мин – 4200 Номинальный крутящий момент, Н*м – 1,2 Максимальная масса каркаса, кг – 0,5 Кратность счета оборотов – 0,1 Тип размещения станка – настольный Климатическое исполнение – УХЛ4</i>
Подраздел 4.3. Требования по надежности
<i>Оборудование должно обеспечивать выполнение всех параметров и режимов работы в течение всего периода эксплуатации.</i>
Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования
<i>- простота обслуживания, высокая точность и надежность;</i>

Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования
<i>Все используемые при изготовлении материалы должны соответствовать требованиям нормативной документации на соответствующую продукцию.</i>
Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды
<i>Намоточный станок должен обеспечивать стабильную работу в течение всего периода эксплуатации, в соответствии с паспортом согласно п.4.2 данного технического задания.</i>
Подраздел 4.7. Требования к электропитанию
<i>Напряжение/частота питания, В/Гц - 220/50. Потребляемая мощность, кВт – 0,5 Тип электрозащиты – IP44</i>
Подраздел 4.8 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике
<i>Все средства измерения, входящие в состав оборудования, должны поставяться с первичной поверкой завода-изготовителя и быть внесены в Государственный реестр средств измерения допущенных к использованию в РФ.</i>
Подраздел 4.9 Требования к комплектности
<i>В состав 1 комплекта должны входить:</i> 1. Механизм намотки – 1 шт.; 2. Стояночный тормоз – 1 шт.; 3. Механизм раскладки – 1 шт.; 4. Нитеводитель – 1 шт.; 5. Задняя бабка – 1 шт.; 6. Защитный экран – 1 шт.; 7. Лампа освещения – 1 шт.; 8. Блок управления – 1 шт.; 9. Безынерционное смоточное устройство БСУВ-0,5 – 1 шт.; 10. Безынерционное смоточное устройство БСУВ-3.0/1 – 1 шт.; 11. Фрикционное натяжное устройство ФНУ-1.0 – 1 шт.; 12. Педаль «Пуск-Стоп» – 1 шт.; 13. Компьютер-моноблок – 1 шт.; 14. Компьютерная клавиатура – 1 шт.; 15. Оправки под изделия Заказчика – по 1 комплекту для каждой заготовки согласно разделу 15; 16. Стол под станок (с двумя выдвижными ящиками и нишей под блок управления) – 1 шт.; 17. Паспорт – 1 экз.; 18. Руководство по эксплуатации оборудования – 1 экз.; 19. Упаковка транспортная – 1 шт.
Подраздел 4.10 Требования к маркировке
<i>Маркировка на оборудовании и всех комплектующих механизмах должна быть нанесена в доступных местах. Способ нанесения маркировки должен обеспечивать ее сохранность на протяжении всего срока эксплуатации. Маркировка упаковки определяется разработчиком и изготовителем оборудования.</i>
Подраздел 4.11 Требования к упаковке
<i>Упаковка должна предотвратить воздействие атмосферных осадков на оборудование. Упаковка должна обеспечить сохранность при транспортировании оборудования автомобильным транспортом с площадки Поставщика на площадку Заказчика.</i>

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Приёмка намоточного станка должна быть проведена в полном соответствии с требованиями соответствующего раздела комплекта эксплуатационных документов.

Этапы сдачи и приемки:

1. Для проведения намотки образцов и испытания Оборудования Заказчик, не менее чем за 15 (Пятнадцать) рабочих дней до проведения сдачи-приемки, за свой счет и своими силами предоставляет необходимые оригинальные расходные материалы в нужном количестве (каркасы образцов максимального и минимального размера, провод, ленту и т.п.) для настройки и приемки Оборудования. По результатам проведенных испытаний срок поставки Оборудования может быть увеличен.

2. Поставщик обязан поставить оборудование или выдать представителю Заказчика оборудование со своего склада в течение срока, указанного в договоре.

3. При передаче оборудования Заказчик проверяет внешний вид упаковки и комплектность поставки по договору. Заводская упаковка не должна быть нарушена.

Комплектация должна соответствовать договору поставки.

Заказчик своими силами и за счет своих средств обязан произвести разгрузку и установку оборудования.

3. Заказчик заранее подготавливает место для установки Оборудования, и подводит необходимые коммуникации в соответствии с паспортом на Оборудование. В момент проведения пусконаладочных работ проводится инструктаж (обучение) по работе с Оборудованием и заканчивается подписанием Акта выполненных работ.

Окончательная приемка намоточного станка проводится в присутствии Поставщика по результатам намотки образцов согласно приложению раздела 15 настоящего технического задания.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Поставщик должен передать Заказчику следующие документы:

- паспорт на оборудование и все комплектующие механизмы;*
- электрические схемы оборудования и всех комплектующих механизмов;*
- каталог (или чертежи) сменных и запасных частей;*
- руководство по эксплуатации оборудования.*

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Доставка оборудования производится транспортом Поставщика за его счет собственным, либо привлеченным транспортом в место нахождения Заказчика (г. Владимир, ул. Северная, 1а), если иное не указано в договоре.

Условия транспортирования и хранения должны соответствовать ГОСТ 15150-69.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Требования определяются разработчиком и изготовителем оборудования.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок 12 месяцев с момента поставки оборудования на площадку Заказчика.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

В полном соответствии с ГОСТ 23660-79. Должен быть предоставлен каталог составных частей и элементов, срок службы которых меньше срока службы самого оборудования.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

В полном соответствии с требованиями эксплуатационных документов.

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

В полном соответствии с требованиями эксплуатационных документов.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Требования определяются разработчиком и изготовителем оборудования.

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Оборудование должно полностью соответствовать требованиям конструкторской документации.

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

*В течение гарантийного срока – согласно договору поставки оборудования.
После истечения гарантийного срока – обслуживание производится по дополнительному договору.*

РАЗДЕЛ 15. ПРИЛОЖЕНИЯ

1. Эскиз катушки № 3.

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Срок поставки оборудования – согласно договору поставки оборудования.

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЯ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Вся информация на оборудование предоставляется Поставщиком на русском языке на бумажном и электронном носителях.

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

В момент проведения пусконаладочных работ проводится инструктаж (обучение) по работе с Оборудованием и заканчивается подписанием Акта выполненных работ.

Разработал:

Ведущий инженер-технолог ТехУпр

Н.А. Петрова

Согласовано:

Специалист главный ТехУпр

И.Л. Поздеев

Начальник ТехУпр

В.В. Анисимов

Начальник сборочного
производства продукции ОСН –
начальник цеха № 5

В.В. Неклюдов