



- 1 * Размер после покрытия.
- 2 ** Допуски обеспеч. инстр.
- 3 Листы статора поз. 1 склеить в пакет клеем - состав ВК-26М по БДО.054.116И.
Размер Ж выдержать подбором кол. листов статора поз. 1. На наружные поверхн. крайних листов пакета клей не наносить.
- 4 Допуск параллельности пазов Д относит. базы А 0,1 мм. Обеспеч. инстр.
- 5 На поверхн. В, в зонах с размером Е и пазы И покрыть эмалью П-ЭП-585
ТУ 2329-103-05034239-2016, толщина покрытия (0,15 ± 0,05) мм.
Допускается покрытие Resicoat R4-ES.
- 6 Не допускаются следы от покрытия на поверхн. И, К.
- 7 Магнитная проницаемость пакета статора измеренная по КИО.045.168, раздел V, при частоте 1000 Гц, должна быть не менее 0,037 Вб/А · м (3000 Гс/Э).
- 8 Пакет статора промыть по КИО.045.172.
- 9 Острые кромки пазов И притупить радиусом не более 0,2 мм.
- 10 Внешний вид пакета статора должен соответствовать утвержденному контрольному образцу.

					ПКВ.684341.011 СБ			
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Пакет статора Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Грошев						1,7 г	10:1
Проб.	Грошев				Лист	Листов	1	
Н. контр.	Зарина							
Утв.	Елькин							