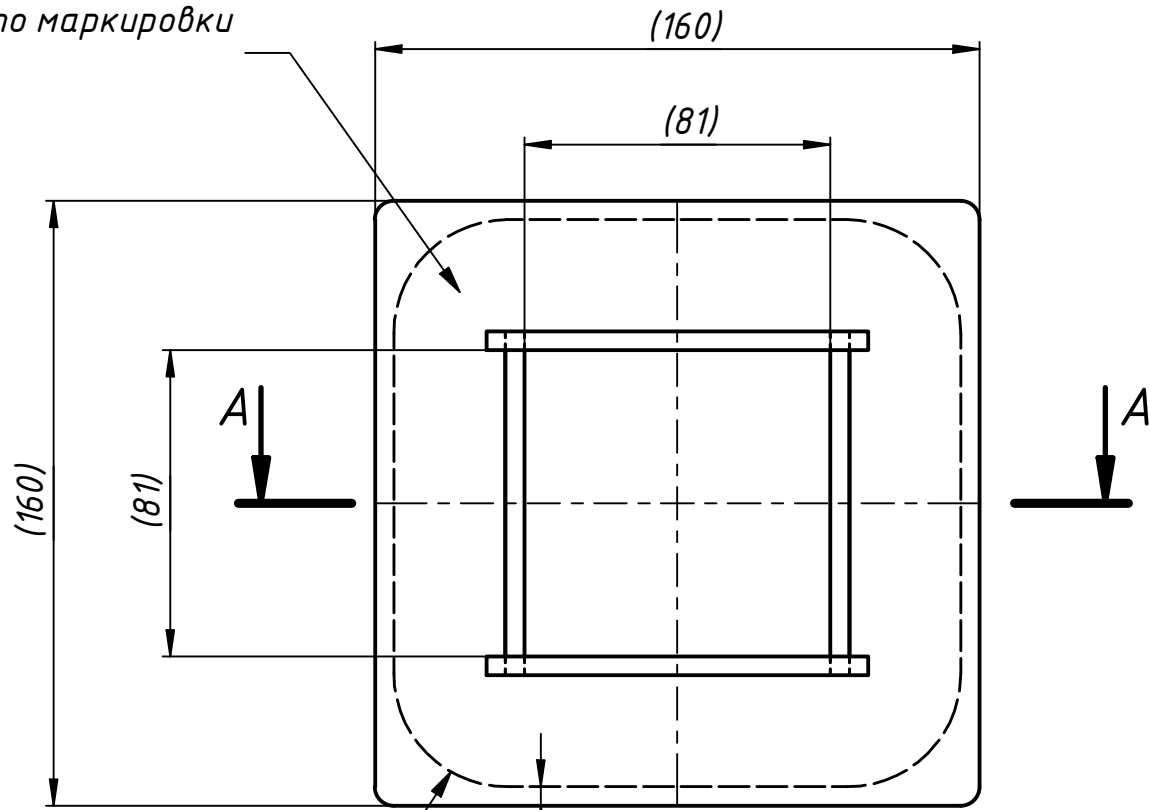


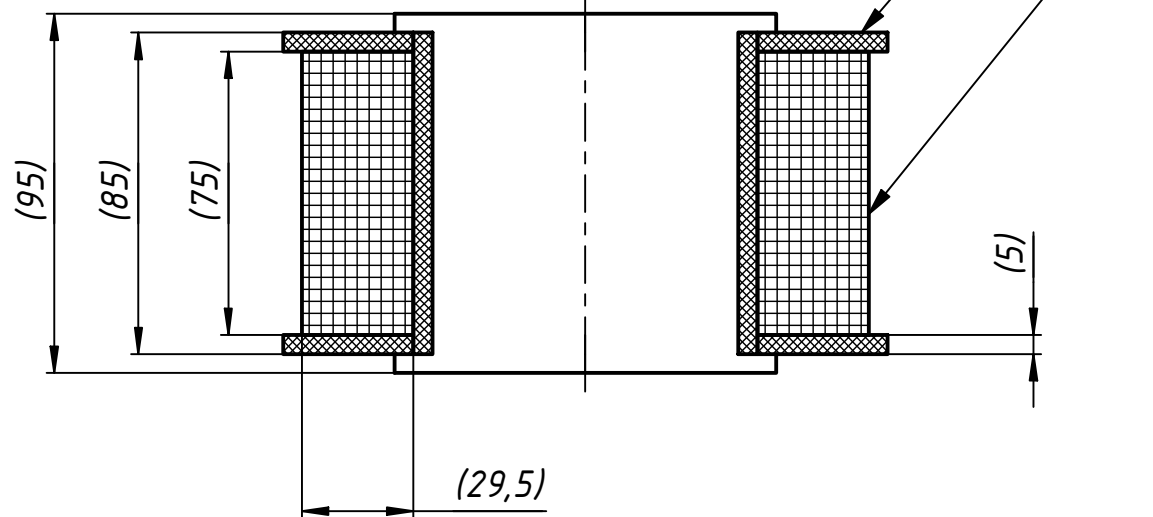
659-У

Место маркировки



Габариты обмотки

A-A (1:2)



Обмоточные данные

Обозначение	Провод	Число витков	Сопротивление, Ом	Масса, кг
A-659-00	ПЭТВ2-0,67			
A-659-01	ПЭТВ2-0,77			
A-659-02	ПЭТВ2-0,83			
A-659-03	ПЭТВ2-0,90			
A-659-04	ПЭТВ2-0,95			
A-659-05	ПЭТВ2-1,06			
A-659-06	ПЭТВ2-1,12			
A-659-07	ПЭТВ2-1,25			
A-659-08	ПЭТВ2-1,40			
A-659-09	ПЭТВ2-1,50			

1. Катушку намотать, пропитать компаундом, обеспечить ее междуслойную изоляцию, бандажирование и защиту от внешних воздействий – по технологии Изготовителя по согласованию с Заказчиком
2. Направление намотки – по часовой стрелке
3. Выводы катушки длиной 500 мм (условно не показаны) выполнить медным многожильным проводом сечением не менее 4 кв.мм.
4. Начало катушки (внутренние витки) подсоединить к выводу, паять припоем ПОС-61 ГОСТ21931
5. Конец катушки (наружные витки) подсоединить к выводу, паять припоем ПОС-61 ГОСТ21931
6. Катушку покрыть изоляционным лаком
7. Катушку проверить на отсутствие межвитковых замыканий
8. Изоляцию катушки испытать напряжением 550 В при частоте 50 Гц в течение 1 мин.
9. Маркировать катушку в указанном месте: марка и диаметр провода, число витков, сопротивление катушки и дата изготовления
10. В скобках указаны размеры для справок
11. Каркас для катушки поставляет Заказчик

Перв. примен.
Справ. №
А
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			A-659 Катушка СБ	Сборочный чертеж	1	
				Сборочные единицы		
		1	A-660 Каркас СБ		1	
				Детали		
		2	Провод катушки - см. таблицу обм.данных		1	

					A-659			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Катушка СБ	Лит.	Масса	Масштаб
		user		07.02.2025				9,47
Пров.						Лист	Листов	1
Т. контр.								
Нач.отд.								
Н. контр.								
Утв.								