

Утверждаю:

«\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2022г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**  
на поставку станка намотки проволоки.

**1. КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ ЗАКУПАЕМЫХ ТОВАРОВ**

**1.1. Наименование и объем закупаемых товаров**

Станок намотки проволоки.

**1.2. Сроки поставки товаров**

1-й кв. 2023г., возможна досрочная поставка закупаемого товара (*является преимуществом*).

**2. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

**2.1. Место применения, использования товара.**

ПК ТАГ ЛМЗ АО «Силовые машины».

**2.2. Требования к товару**

2.2.1 Поставляемый товар и применяемые в нем материалы должны быть новыми, не использованными ранее и представлять собой последние или современные модели. При этом, поставляемый товар должен быть изготовлен не ранее 2022 года.

2.2.2 Управление процессом намотки должно осуществляться автоматически, позволяющего оператору производить настройку оборудования и исполнительных механизмов, задавать и отслеживать все параметры процесса.

2.2.3 Станок должен обеспечивать перемотку проволоки с катушки К-300 с посадочными отверстиями размерами 180 мм на катушку D-100 с посадочным отверстием 17 мм.

2.2.4 Технические характеристики кассеты

1	Состояние поставки проволоки	Кассета тип К-300
2	Габариты кассеты	Диаметр 300 мм
3	Вес бухты	15 кг
4	Намотка в кассете	Рядная

2.2.5 Наибольший диаметр катушек -300 мм

2.2.6 Ширина (намотки) катушек от 40 до 100 мм

2.2.7 Количество катушек в процессе перемотки -1 шт.

## 2.2.8 Технические характеристики проволоки

1	Диаметр проволоки	0,8
2	Марка металла проволоки	EWS NiCrCoMo-1 (EN ISO 18274)

## 2.2.9 Основные узлы и механизмы станка:

- Основание (станины).
- Узел съема и направления проволоки из кассеты.
- Узел намотки на катушки с приводом.
- Узел укладки с приводом.
- Узел измерения длины проволоки.
- Пульт управления станком.

## 2.2.10 Технические характеристики станка.

1	Тип станка	специальный, односторонний, переналаживаемый в зависимости от заданной длины намотки
3	Режим работы станка	кратковременный
4	Заправка проволоки в станок	ручная и крепление на катушке вручную.
5	Намотка проволоки	Автоматическая, рядная
6	Останов станка	по двум режимам вручную и автоматически.
7	Ручной останов	от кнопки «Стоп»
8	Автоматический останов	по заданной длине намотки
9	Заданная длина проволоки	от 10 метров до полного окончания кассеты
10	Задача длины проволоки	цифровая
11	Кратность задания длины	1 метр
12	Регулировка скорости намотки	бесступенчатая от 0 до 3
13	Узел отрезки проволоки	отсутствует, отрезка вручную
14	Привод узлов	электромеханический
15	Управление станком	электронное
16	Защитное отключение станка	1. Автоматическое при перегрузках в электрической сети. 2. Автоматическое при спутывании проволоки в бухте

## 2.2.11 Технические режимы работы станка

- Режим работы станка в сутки 2-8 часов. (1 смена).
- Число переналадок станка в смену (смена типа катушек) 1-2 переналадки в смену.
- Число включений станка в смену не более 1-2 раз в смену.

## 2.2.12 Состав комплекта поставки

<i>Наименование</i>	<i>Кол-во на станок</i>
<i>Основное изделие</i>	
Станок в сборе	1 шт.
<i>Документы</i>	
Руководство по эксплуатации	1 экземпляр
Чертежи быстроизнашиваемых деталей	1 экземпляр
Схема кинематическая	1 экземпляр
Схема электрическая принципиальная	1 экземпляр

### **2.3. Требования к применяемым в производстве материалам и оборудованию**

Не устанавливаются.

### **2.4. Требования о соответствии товара обязательным требованиям законодательства о техническом регулировании**

Не устанавливаются.

### **2.5. Требования о добровольной сертификации товаров**

Не устанавливаются.

### **2.6. Требования к гарантийному сроку и (или) объёму предоставления гарантий качества на поставляемый товар.**

Гарантийные обязательства должны соответствовать не менее 12 месяцев с начала эксплуатации или 18 месяцев с момента получения товара по накладной. В коммерческом предложении участник обязан в явном виде указать срок гарантии в месяцах и момент, с которого она действует.

### **2.7. Требования к расходам на эксплуатацию и техническое обслуживание поставленных товаров**

В состав руководства по эксплуатации должна быть включена Спецификации на быстроизнашивающиеся детали и запасные части (в виде отдельного приложения) с указанием стоимости и каталожных номеров фирм-изготовителей.

### **2.8. Требования по осуществлению сопутствующих работ при поставке товаров**

2.8.1 Допускается проектирование и изготовление специального станка путем доработки и модернизации универсального оборудования или использования их узлов.

2.8.2 Допускается изменение состава, технических характеристик станка и техоснастки без ухудшения производительности и качества выполнения операции.

2.8.3 Заказчик производит поставку Исполнителю проволоки в катушке типоразмера К-300 для испытаний, наладки, доводки и доработки станка.

2.8.4 Полученная в процессе испытаний, наладки, доводки и доработки станка бракованная проволока списывается, а годная предоставляется заказчику.

## **3. ТРЕБОВАНИЯ К ВЫПОЛНЕНИЮ ПОСТАВКИ ТОВАРОВ**

### **3.1. Требования к отгрузке и доставке приобретаемых товаров**

Погрузка товара, его доставка до склада заказчика и разгрузка на складе заказчика должна осуществляться силами поставщика. Затраты на погрузочно-разгрузочные работы и доставку товара участник закупки должен включить в цену своего предложения. Участник закупки должен включить в цену своего предложения расходы, связанные со страхованием, с уплатой таможенных пошлин, налогов, сборов и других обязательных платежей.

Поставка закупаемых товаров должна быть осуществлена до склада покупателя, находящегося по адресу: Новое Десяткино, ул. Главная, 104 (раскройно-заготовительный цех).

### **3.2. Требования к таре и упаковке приобретаемых товаров**

Поставляемый товар должны отгружаться в упаковке (или таре) завода-изготовителя. Тара и упаковка, должны обеспечивать полную сохранность деталей от повреждений и

порчи при транспортировке и хранении. Упаковка и тара согласно ТР ТС 010/2011 и действующей НТД производителя должны быть надлежащим образом промаркированы.

### **3.3. Требования к приемке товаров**

Поставщик должен обеспечить присутствие своего уполномоченного представителя при проведении приемки поставляемого товара на складе заказчика.

Приемка КГО осуществляется в течение трех рабочих дней с момента поставки товаров, после проведения проверки функционирования КГО.

Товары должны быть поставлены вместе с комплектом товарораспределительной документации.

### **3.4. Требования к передаваемой заказчику документации по оценке соответствия требованиям безопасности и качественным показателям товаров**

Поставщик с товаром обязан передать заказчику протоколы испытаний/заключения контроля качества на материал КГО на русском языке на бумажном носителе.

### **3.5. Прочие требования к поставке товаров**

Не устанавливаются.

## **4. ПОРЯДОК ФОРМИРОВАНИЯ КОММЕРЧЕСКОГО ПРЕДЛОЖЕНИЯ УЧАСТНИКА ЗАКУПКИ, ОБОСНОВАНИЯ ЦЕНЫ, РАСЧЕТОВ, ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ БАНКОВСКИХ ГАРАНТИЙ**

Участник формирует свое коммерческое предложение, основные условия и порядок оплаты поставляемого оборудования по форме и в соответствии с инструкциями, указанными, в проекте Договора, являющемся приложением к закупочной документации.

Требования к порядку расчетов и предоставлению банковских гарантий указаны в проекте Договора.

## **5. ТРЕБОВАНИЯ К УЧАСТНИКАМ ЗАКУПКИ**

### **5.1. Требования о наличии аккредитации в Группе «СМ»**

В случае если Участники закупки является аккредитованным лицом в рамках системы добровольной аккредитации в Группе «СМ» в качестве поставщика товаров, работ, услуг, являющихся предметом настоящей закупки, то такой Участник должен приложить копию действующего Свидетельства об аккредитации в Группе «СМ».

### **5.2. Требования о наличии сертифицированных систем менеджмента**

Желательным является, если участник закупки в составе своего предложения представит копии действующих сертификатов, подтверждающих наличие на предприятии участника закупки и/или производителя закупаемой продукции организованных систем контроля качества соблюдения технологических процессов (входной контроль, система контроля при выполнении производственных процессов, выходной контроль, сертифицированная система менеджмента качества по стандартам ISO 9001, сертифицированная система экологического менеджмента ISO 14001, сертифицированная система безопасности труда OHSAS 18001, сертифицированная система энергетического менеджмента ISO 50001/ГОСТ Р ИСО 50001).

### **5.3. Требования к опыту поставки товаров**

Участник закупки должен подтвердить наличие у него опыта поставки товаров в количестве не менее 3 исполненных договоров за последние пять лет, предшествующих дате подачи заявки на участие в данной закупке.

#### 5.4. Требования по подтверждению отношений с производителем товара

В случае, если участник закупки не является производителем товара, то в состав своего предложения он должен включить письмо от завода-изготовителя или иные документы (дилерские документы, копии договоров, сертификаты о партнерстве) подтверждающие возможность осуществлять отпуск товаров через данного поставщика.

#### 5.5. Прочие требования к участникам закупки

Не устанавливаются.

#### 6. ПРИЛОЖЕНИЯ

Нет.

Согласовано:

Начальник Бюро



Фролов В.И.

Главный механик ЗП



Макаров А.В.

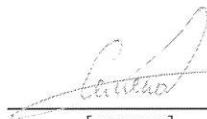
Начальник ОИ ДЭР

Зарецкий Ф.Ю.

Ответственный исполнитель:

инженер-технолог 1 к.

[должность]



[подпись]

Семенов М.Э.

[расшифровка]

17.11.22

[дата]