

ФАДИ.685442.197СБ

2

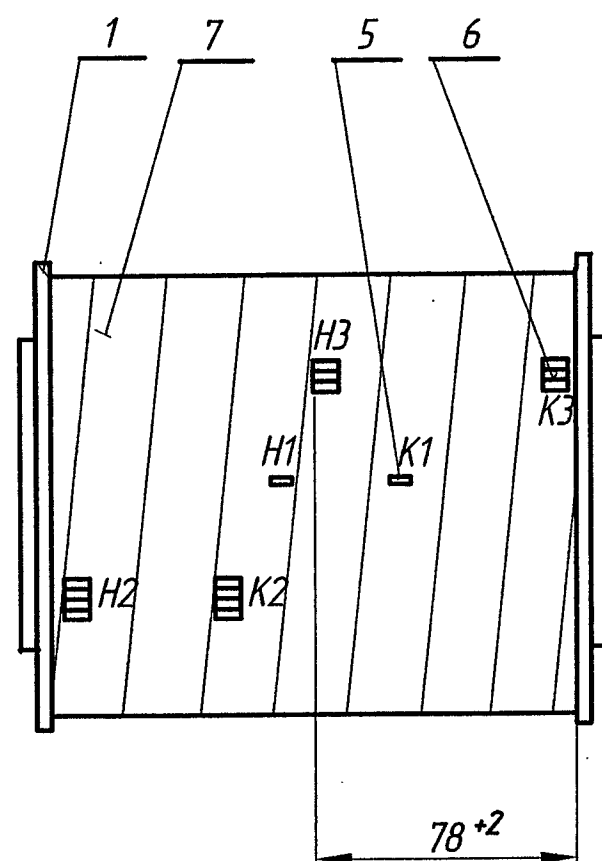
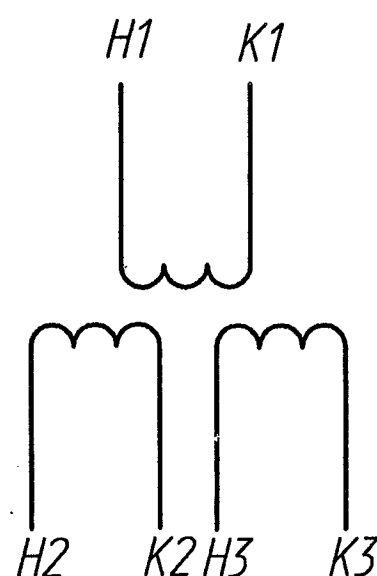


Схема обмоток



1. Обмотку H2 - K2 намотать четырьмя проводами поз.6 виток к витку.

Число витков - 7.

2. Обмотку H3 - K3 намотать тремя проводами поз.6 виток к витку.

Число витков - 12.

3. Обмотку H1 - K1 намотать проводом поз.5 виток к витку.

Число витков - 98.

4. Выводы обмоток производить собственным проводом.

5. Слои обмотки H1 - K1 изолировать друг от друга прокладкой поз.2.

6. Обмотки изолировать друг от друга прокладкой поз.3 в два слоя.

7. Катушку изолировать лентой поз.7 с перекрытием в 1/2 ширины.

8. Выводы обмоток закрепить лентой поз.8.

9. Пустоты между обмотками H2 - K2 и H3 - K3 и каркасом катушки заполнить шнуром поз.9.

10. Пропитать дважды под вакуумом лаком электроизоляционным ФЛ-98 ГОСТ 12294-66.

11. Длина выводов от места выхода из катушки - (500 ± 5) мм.

12. Маркировка выводов на катушке дана условно.

КОНТРОЛЬНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

2	—	ФАДИ.20762	СМ	17.11.17
1	—	ФАДИ.17428	СМ	4.05.16
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Володькина	Смирнов	Смирнов	21.10.09
Проб.	Смирнов	Смирнов	Смирнов	21.10.09
Т.контр.	Карабаева	Смирнов	Смирнов	21.10.09
Н.контр.	Носкова	Смирнов	Смирнов	21.10.09
Утв.	Топильский	Смирнов	Смирнов	21.10.09

ФАДИ.685442.197СБ

Катушка
Сборочный чертеж

Литера	Масса	Масштаб
	10,8 10,2	1:2
Лист	Листов 1	

2
ОРСТ