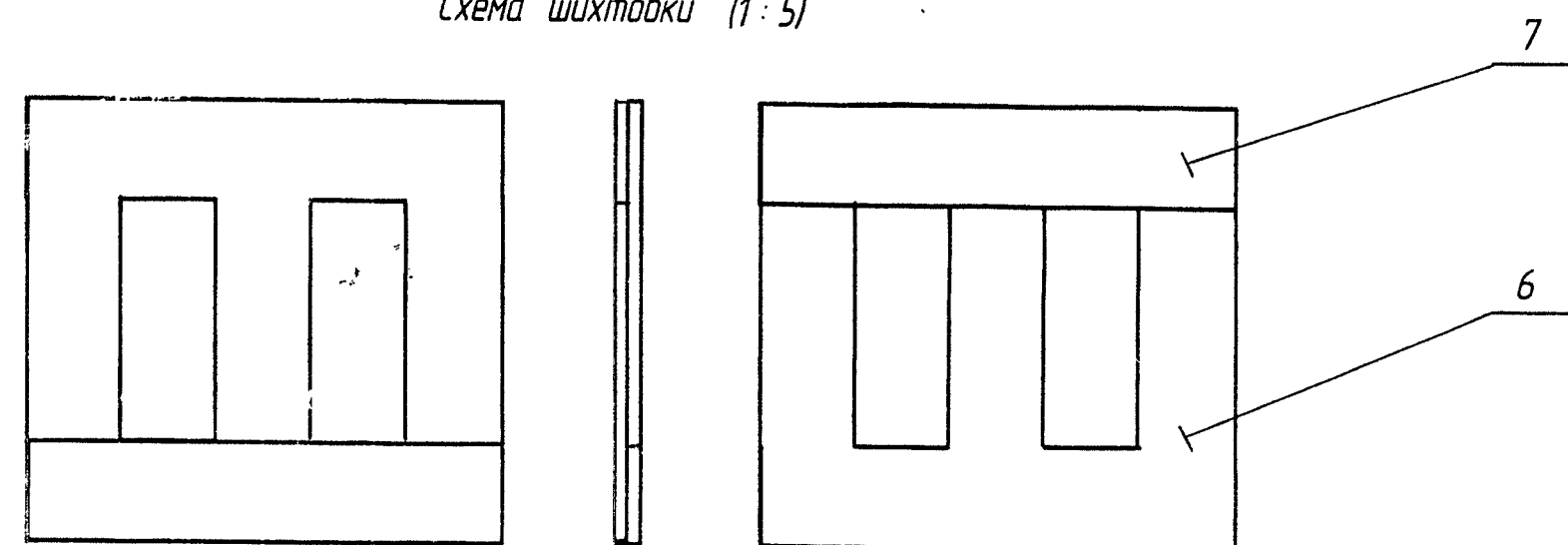


Схема шихтовки (1-5)



Разделка выводов катушки

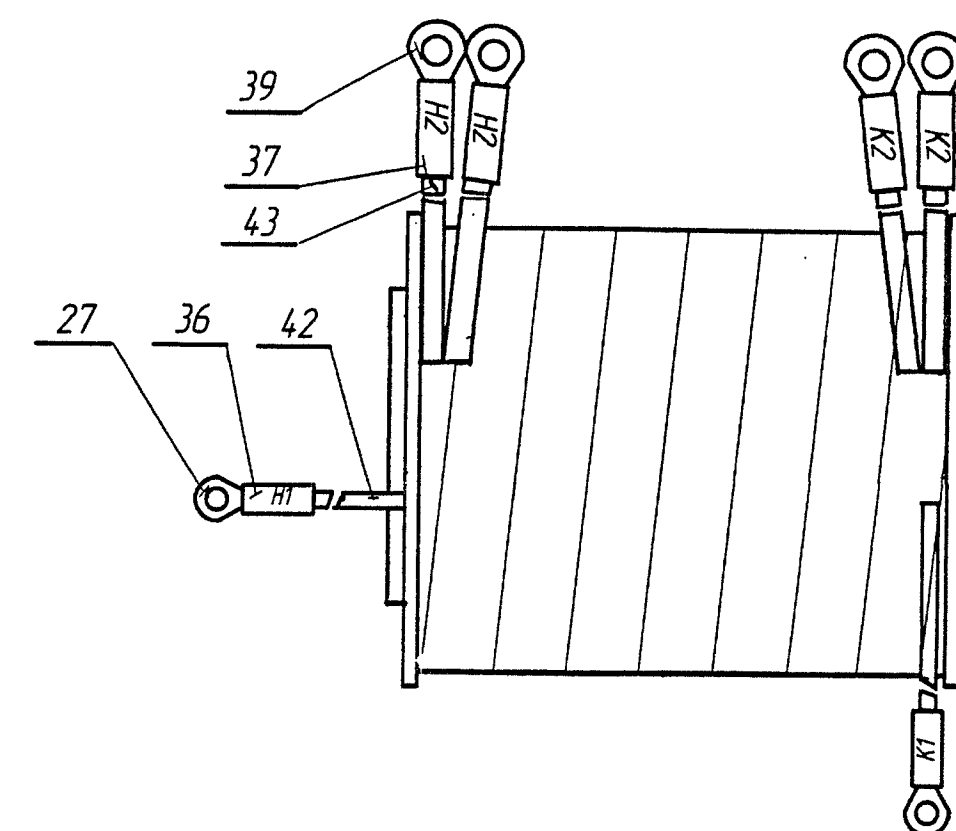
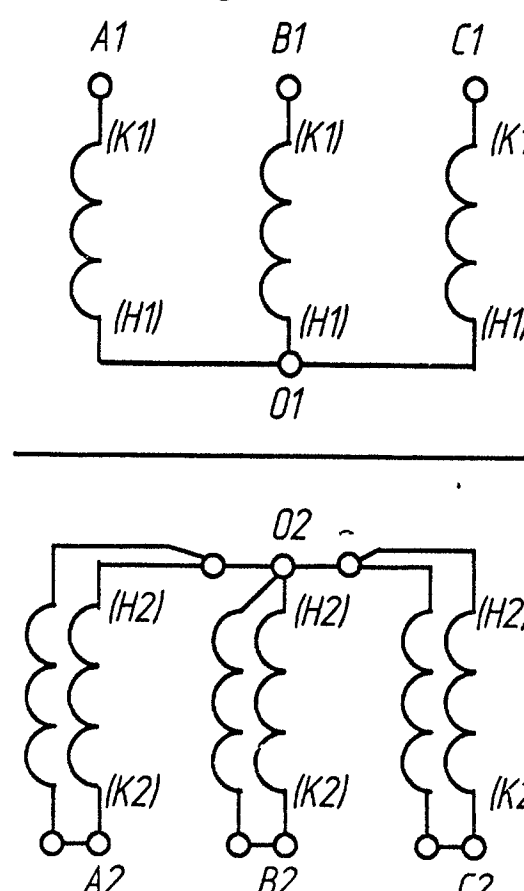


Схема соединения обмоток



- 1.\*Размеры для справок.
- 2.Детали поз.6 и 7 шихтовать до полного заполнения окна каркаса.
- 3.Покрывать торцов пакета железа - лак БТ - 99 ГОСТ8017-74.
- 4.Отверстия в деталях поз. 17 и 18 предназначены для зачаливания трансформатора.
- Угол зачаливания не более 90°.
- 5.Наконечники поз.27 и 39 паять. Припой ПТКр 8,0 ПОС-40 ГОСТ21931-76.
- 6.Надписи на бирках поз. 36 и 37 наносить согласно чертежу.
7. Технические требования к монтажу по ОСТ16 0 684.032-92.
- 8.Трубки поз.42 и 43 резать по месту.
- 9.Обозначение трансформатора, маркировку на катушках поз.3 и 4 и панели поз.2 наносить эмалью МС-17 черной ТУ6-10-1012-78, согласно чертежу.
- Шрифт 6 - Пр3 ГОСТ26020 -80.
- 10.Испытать по ФАДИ.670101.003ТУ и ФАДИ.672131.004ТБ.

КОНТРОЛЬНЫЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР

ФАДИ.672131.004.СБ

Трансформатор

Сборочный чертеж

Лист

Масса

Масштаб

112 1:2

О.Р.С.

4	-	ФАДИ.672131.004.СБ	Вал	130х18
3	-	ФАДИ.672131.004.СБ	Вал	15х18
2	-	ФАДИ.672131.004.СБ	Вал	15х18
1	-	ФАДИ.672131.004.СБ	Вал	15х18
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Испол.
Разраб.	Володькина	10.02.88	10.02.88	10.02.88
Проф.	Смирнов	10.02.88	10.02.88	10.02.88
Т.контр.	Коробов	10.02.88	10.02.88	10.02.88
И.контр.	И.И.И.	10.02.88	10.02.88	10.02.88
Утв.	Тол. Ильин	10.02.88	10.02.88	10.02.88