

ФАДИ.685442.146СБ

8132

Перв. примен.

ФАДИ.685442.146

Справ. №

4.01.1

Инв. № подл.

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № подл.

Подп. и дата

02.09.53

25.07.06

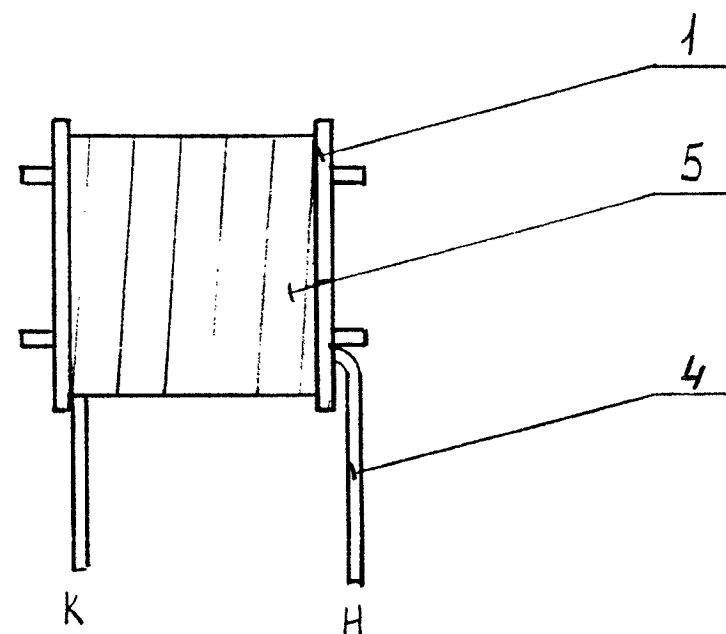
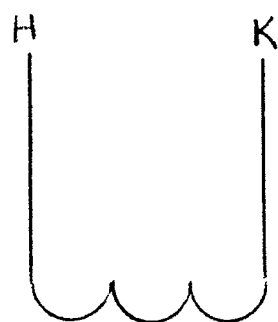


Схема обмотки



1. Обмотку Н-К намотать лентой поз. 2.
Число витков - 12.

2. Выводы обмотки производить проводом поз. 4.

3. Провод поз. 4 паять. Припой ПТКр 8,0 ПОС-40 ГОСТ 21931-76.

4. Слои обмотки изолировать друг от друга прокладкой поз. 3.

5. Катушку изолировать лентой поз. 5 с перекрытием в $1/2$ ширины.

6. Выводы обмотки закрепить ~~нитками~~ лентой поз. 6.

7. Длина выводов от места выхода из

④ катушки - ~~(170 ± 5) мм~~ (130 ± 5) мм.

КОНТРОЛЬНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

4	-	ФАДИ.21950	Сил	29.10.18
3	-	ФАДИ.16623	Сил	25.12.15
2	-	ФАДИ.13531	Сил	14.07.14
1	-	ФАДИ.10773	Сил	22.10.12
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Володькин	Сил	13.07.08	
Пров.	Смирнов	Сил	18.06.06	
Т. контр.	Карабеева	Сил	21.07.06	
Н. контр.	Петрочев	Сил	24.07.06	
Утв.	Топильский	Сил	24.07.06	

Копировал

ФАДИ.685442.146 СБ

Катушка
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	0,23	1:1
Лист	Листов 1	

ОРСТО

Формат А3