

8140

Перв. применен

ФАДИ.685442.113

Справ. №

48/р

Подп. и дата

Инд. № дубл.

Взам. инв. №

08.15.88

Подп. и дата

11.04.14

Инд. № подл.

06.06.48

ФАДИ.685442.113СБ

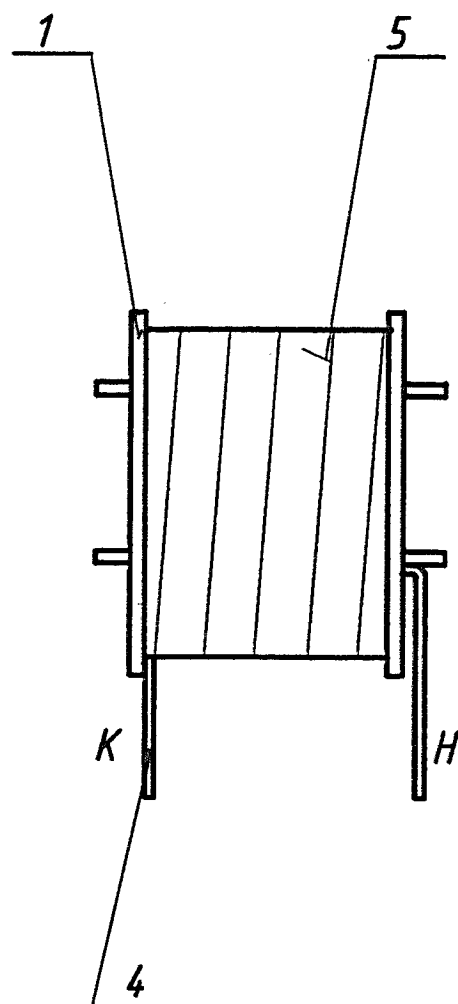
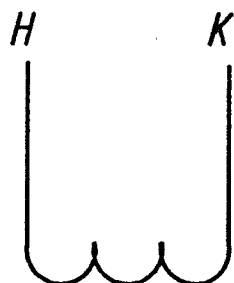


Схема обмотки



1. Обмотку Н - К намотать лентой поз.2.

Число витков - 12.

2. Выводы обмотки производить проводом поз.4.

3. Провод поз.4 паять. Припой ПТКр 8,0 ПОС-40 ГОСТ21931-76.

4. Слои обмотки изолировать друг от друга прокладкой поз.3.

5. Катушку изолировать лентой поз.5 с перекрытием в $1\frac{1}{2}$ ширины.⑤ 6. Выводы обмотки закрепить ^{лентой} ~~нитками~~ поз.6.7. Длина выводов от места выхода из катушки - (170 ± 5) мм.КОНТРОЛЬНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

ФАДИ.685442.113СБ

Катушка
Сборочный чертеж

Литера	Масса	Масштаб
	0,23	1:1
Лист	Листов 1	

ОРСТ

6	-	ФАДИ.20720	См. 20.11.17	
5	-	ФАДИ.17104	См. 30.03.16	
4	-	ФАДИ.16623	См. 25.12.15	
3	-	ФАДИ.13529	См. 15.07.14	
2	Зам.	ФАДИ.13106	См. 11.04.14	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Володькина	Володькина	20.03.14	
Проб.	Топильский	Топильский	20.03.14	
Т.контр.	Арсеньева	Арсеньева	01.04.14	
И.контр.	Петрачева	Петрачева	04.04.14	
Утв.	Топильский	Топильский	20.03.14	

Копировал:

Формат А3