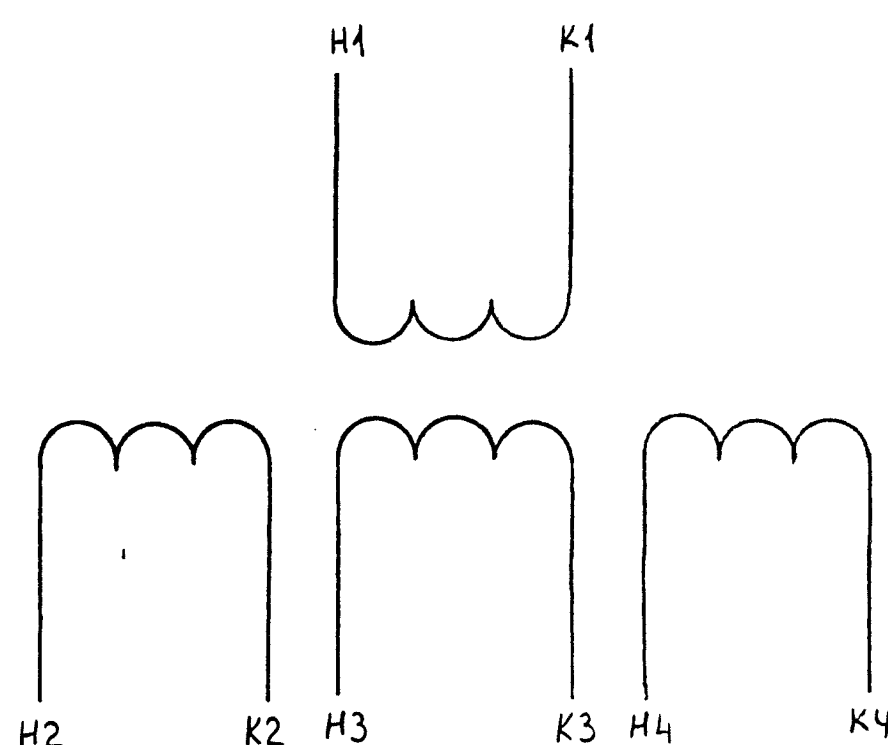


Схема обмотки



1. Размеры для справок.

2. Обмотку Н1-К1 намотать проводом поз. 5 виток к витку. Число витков-1190.

3. Обмотку Н2-К2 намотать проводом поз. 8 виток к витку. Число витков-103.

4. Обмотку Н3-К3 намотать проводом поз. 6 виток к витку. Число витков-94.

5. Обмотку Н4-К4 намотать проводом поз. 7 виток к витку. Число витков-69.

6. Выводы обмоток производить проводом поз. 9.

7. Выводы обмоток паять. Припой ПТКр 8,0 по ГОСТ 21931-76.

8. Места пайки изолировать прокладкой поз. 4.

9. Слои обмоток Н1-К1 и Н2-К2 изолировать друг от друга прокладкой поз. 2.

10. Обмотки изолировать друг от друга прокладкой поз. 3 в один слой.

11. Катушку изолировать лентой поз. 10 с перекрытием в 1/2 ширины.

12. Выводы обмоток закрепить нитками поз. 11 и 12.

13. Длина выводов от места выхода из катушки  $-(250 \pm 5)$  мм.

14. Маркировка выводов на катушке дана условно.

КОПИРОВАТЬ  
ЭКЗЕМПЛЯР

						ФАДИ.685442.083 СБ		
1	-	ФАДИ.19846	См	19.02.17				
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата			Лист	Насед
Разраб.	Володькина	Валз	18.02.02		Катушка Сборочный чертеж		0,35	1:1
Пров.	Смирнов	Е.В.	18.02.02					
Т.контр.	Арсеньев	В.В.	18.02.02					
И.контр.	Носкова	А.В.	18.02.02					
Утв.	Топильский	Е.В.	18.02.02					КБ2

Копировал

Формат А2